



Tablettenpresse 2200*i*
Einfach-Rundläufer
ökonomische Ausstattung
interessante Leistung

Kurzcharakteristik: Tablettenpresse 2200i (Einfach-Rundläufer)

Die innovativen Merkmale:

- Praxisgerechter Hochleistungsrundläufer
- Erhebliche Schallreduzierung
- Wechselbare Matrizenscheibe
- Produktiv, präzise, betriebssicher, robust
- Bedienerterminal mit 15" Touch Screen
- Breite Zubehör und Peripheriepalette
- Aktuelle Maschinengeneration
- Hochwertige FETTE-Standardkomponenten

Ihr Nutzen:

- Sehr gute Kosten-/Nutzen-Relation
- Beachtliche Flexibilität
- Formatwechsel in kürzester Zeit, dadurch Steigerung der Jahresausbringung
- Bedienerloser 24 Stunden Einsatz
- Auf verschiedenste Aufgaben umzurüsten
- Einfache Handhabung und Bedienung
- GMP, GAMP und FDA konform



100 % auf ökonomische Grundforderungen ausgerichtete Produktion ist in einigen Konkurrenzumfeldern absolute Notwendigkeit. Weiter sind bei bestimmten Produkten und Herstellungssituationen keine all zu komplexen Technologien erforderlich.

Das erlaubt also auf der Seite der Produktionsmaschinen eine absolute Kostenorientierung.

In der 2200*i* ist dieser konzeptionelle Ansatz umfassend realisiert, ohne wenn und aber.

Wir von FETTE haben mit dem Rotstift im Hinterkopf aus den Standard-Komponenten der X200-Serie eine Tablettierpresse genau auf diesen einen Punkt konzipiert: 100 % Wirtschaftlichkeit.

Daß trotz dieser Vorgabe höchste Werte in Produktivität, Präzision, Betriebssicherheit und Robustheit, insgesamt eben Zuverlässigkeit, sichergestellt sind, ist selbstverständlich.



Wirtschaftlichste Produktion durch exakt konzipierte Leistung.

Die Produktivität, die Flexibilität – 2200*i*



Praxisorientierter Hochleistungsrundläufer

- Tablettenpresse 2200*i* mit auswechselbarem Rotor
- Schaltschrank mit VME-Bus-Rechner
- Bedienterminal

Optionales Zubehör und Peripheriegeräte

- Handlingsystem für Rotoren
- Handlingarm für Rotoren
- Rotoren verschiedener Stationszahlen
- Stearatbestäuber
- GRATEX (Entstaubung und Entgratung)
- LOADING CENTER (Tablettenabfüllgerät)
- Waschcenter für Rotoren und Teile
- WEIGHTMASTER 4.1 (In-Prozess-Kontrolle des Tablettengewichtes)



Handlingsystem



Produktivitätssteigerung durch Wechselrotor

- Reduzierung der Stillstandszeit durch Verwendung eines zweiten Austauschrotors, komplett mit Kurven und Werkzeugen
- Steigerung der Jahresausbringung durch Einsatz des optimalen Rotors
- *i* Rotor optional aus Edelstahl und hartverchromt
 - höhere Verschleißfestigkeit
 - höhere chemische Beständigkeit

- geringere Rauhtiefe und sehr glatte Oberflächen
- schnelle Reinigung im Waschcenter
- Hohe Maschinenverfügbarkeit
- Anpassung an unterschiedlichste Produktionsbedingungen in kürzester Zeit
- Eine Vielzahl von Tablettenformaten als Einschichtenkomprimat möglich



Stearartbestäuber



GRATEX



HAMO-Waschcenter

Der Aufbau 2200i



Modularer mechanischer Aufbau

- Höchste Betriebssicherheit
- Höchste Arbeitssicherheit
- Gekapselter Preßraum (Geräusch/Staub)
- Lange Wartungsintervalle
- Plattformstrategie mit klarer Gliederung in 4 Sektionen:
 - Gehäuseoberteil
 - Preßraum
 - Gehäusemittelteil
 - Antriebsraum
- Antrieb über stabiles Kegelstirnradgetriebe mit hohem Wirkungsgrad

Die Bedienung 2200i

Einfache Maschinenbedienung

- Mittels ergonomischem und höhenverstellbarem Bedienterminal mit 15" Touch Screen
- Neue Bedienoberfläche mit klarer Gliederung für intuitives Lernen
- Strukturierte Diagnosemeldungen für die Beseitigung von Störungen
- Erfassung aller produktionsrelevanten Daten
- Zur Sicherheit sind 9 unterschiedliche Bedienerlevel möglich
- Windows NT® Betriebssystem
- Unterbrechungsfreie Stromversorgung, dadurch kein Datenverlust
- Voreingestellte Batchdaten wieder abrufbar



Die technischen Daten, der Aufstellplan - 2200i

Anzahl der Stempelstationen		47	43	36	30	30	22
Stempelform		EU 19 BBS	EU 19 (IPT/TSM 19) BB	EU 19 (IPT/TSM 19) B	EU1* (IPT/TSM 1*) D	EU 1*-441	EU 35
Tablettenausstoß Stck./h	min. max.	42.300 324.300	38.700 296.700	32.400 248.400	27.000 180.000	27.000 180.000	19.800 105.600
Max. Preßkraft	kN	100*	100	100	100	100	100
Max. Vorpreßkraft	kN	100*	100	100	100	100	100
Max. Tabletten-Ø	mm	11	13	16	25	25	34
Max. Fülltiefe	mm	18	18	18	18	18	18 (22)
Max. Tablettendicke	mm	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5 (10,5)
Teilkreis-Ø	mm	410	410	410	410	410	410
Drehz. d. Matrizenscheibe	min ⁻¹	15-115	15-115	15-115	15-100	15-100	15-80
Matrizen-Ø	mm	22	24	30,16	38,1	38,1	52
Matrizenhöhe	mm	22,22	22,22	22,22	23,8	23,8	30
Stempelschaft-Ø	mm	19	19	19	25,35	25,35	35
Stempellänge	mm	133,6	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6	133,6
Oberstempelintauchtiefe	mm	1-4	1-4	1-4	1-4	1-4	1-4
Gewichte	Tablettenpresse ca. 3500 kg · Bedien-Rack 100 kg · Schaltschrank 350 kg						
Netzanschlußwerte	Betriebsspannung 220-500 V, 50/60 Hz · Gesamtabsicherung 35 A/6 · Leistungsbedarf 13 kW						

*Werkzeuge lassen nur max. 70 kN zu. Bei großen Werkzeugen und Fülltiefen können die großen Leistungen nicht gefahren werden.

Im Interesse des technischen Fortschritts behalten wir uns Änderungen vor.

