

Höchste Sicherheit und Produktivität trotz abrasiver Preßmassen, Tablettierpresse 3090*i* H2

In der 3090*i* H2 sind jetzt eine ganze Reihe von Entwicklungen realisiert, die in ihrem Zusammenwirken ein hohes Maß an Verschleißminimierung und damit erheblich gesteigerte Produktionssicherheit gewährleisten. Das bei gleichzeitig erhöhter Produktschonung und größerer Produktivität. Mit der 3090*i* H2 ist eine Presse auf dem Markt, die mit ihren durchdachten Eigenschaften, bester Technologie und großem Sicherheitspotential die sehr speziellen Anforderungen bei der Herstellung von z. B. Batterieringkernen und Katalysen optimal erfüllt.

- Maschine speziell auf die Anwendung in der technisch-chemischen Industrie ausgerichtet
 - anwenderorientierte Technik und prozeßbezogene Optionen
- Wechselrotor
 - Wechselzeiten in der Praxis bewiesen von knapp 2 Stunden von Stop bis erneuten Produktionsstart
- Matrizen oder optional Segmente
 - einfachere Struktur, mehr Stempelstationen
- Matrizenrotor optional mit Verschleißplatten
 - Schutz gegen abrasive Produkte
- Segmente haben höhere Grundfestigkeit
 - Verschleißplatte nicht notwendig
- Rollengeführte Stempel
 - geringerer Verschleiß, höhere Laufruhe der Maschine; optional Pilzkopfstempel
- Faltenbälge am Unterstempel
 - perfekter Schutz der Stempelführungen ermöglicht lange, durchgehende Produktionszeit
- Querstiftaufnahme in separater Rotorsektion
 - gute Abdichtung des unteren Kurvenraumes
- Offener Kammerfüllschuh oder Fill-O-Matic
 - granulatschonende Befüllung



- Punch Saving (patentiert)
 - Schutz der Stempel vor Beschädigung
- Optimiertes Ausstoßkraftmeßsystem
 - präzise Kraftmessung jedes einzelnen Stempels
- Ringtabletten und mehrschichtige Formen möglich
 - Formatvielfalt auf einer Presse
- Optional einseitiger Auslauf bei Segmenten
 - einfachere Produktabführung
- Torqueantrieb
 - praktisch wartungsfrei, kein Getriebe

Stempelform	EU 45		EU 35	
	Segmente	Matrize	Segmente	Matrize
Anzahl Segmente/Matrize	5	37	7	45
Anzahl der Stempelstationen	40	37	56	45
Ausstoß (1-Schicht)	min. Stck./h	72.000	100.800	81.000
	max. Stck./h	240.000	336.000	270.000
Max. Tablettendurchmesser	mm	44	34	34
Max. Fülltiefe	mm	40	40	60
Oberstempelleintauchtiefe	mm	3-12	3-12	3-12
Stempellänge oben	mm	245,6	245,6	245,6
Stempellänge unten	mm	489,6	489,6	489,6
Matrizendurchmesser	mm	-	63	52
Max. Preßkraft	kN	160	160	160
Max. Vorpreßkraft	kN	160	160	160
Abmessungen (L x B x H)	mm	1560 x 1560 x 2900	1560 x 1560 x 2900	1560 x 1560 x 2900

Maximum reliability and productivity even with the most abrasive materials, the 3090*i* H2 tablet press

A wide range of interesting developments has been implemented in the 3090*i* H2. Their combined effect radically reduces wear, leading to much more reliable production. This is done while simultaneously treating the product with more care and improving productivity. The 3090*i* H2 puts a press on the market whose carefully thought-out features, top technology and potential for high reliability ideally satisfies the very special requirements met when manufacturing, for instance, toroidal battery cores and catalytic converters.

- The machine is particularly designed for use in the engineering and chemical industries
 - User-oriented technology and process-related options
- Exchangeable turret
 - Changeover times have been found in practice to be barely 2 hours from stopping production before starting a new production run
- Dies or optional segments
 - Simpler structure, more punch stations
- Die turret option having abrasion plates
 - Protection from abrasive products
- Segments have greater basic strength
 - Abrasion plates not necessary
- Roller guided punches
 - Reduced wear, machine runs more smoothly; optional mushroom-head punch
- Bellows on the lower punch
 - Complete protection of the punch guides permits long, continuous production times
- Ring for middle pin mounted in separate turret section
 - Good sealing of the lower cam chamber
- Open cavity-fill shoe or Fill-O-Matic
 - Gentle handling of the granulation during filling
- Punch saving (patented)
 - Protection of the punch from damage
- Optimized ejection force measuring system
 - Accurate measurement of the force at each individual punch
- Ring shape tablets and multi-layer possible
 - Variety of formats on one press
- Optional single-sided outlet with segments
 - Simpler product discharge
- Torque drive
 - Needs almost no servicing, no gear box



Punch type	EU 45		EU 35	
	Segments	Dies	Segments	Dies
Number of segments/dies	5	37	7	45
Number of punch stations	40	37	56	45
Output (single layer)				
min. tablets/h	72,000	66,000	100,800	81,000
max. tablets/h	240,000	222,000	336,000	270,000
Max. tablet diameter	mm	44	34	34
Max. filling depth	mm	40	40	60
Upper punch penetrat. depth	mm	3-12	3-12	3-12
Upper punch length	mm	245.6	245.6	245.6
Lower punch length	mm	489.6	489.6	489.6
Die diameter	mm	-	-	52
Max. compression force	kN	160	160	160
Max. pre compression force	kN	160	160	160
Dimensions (L x W x H)	mm	1560 x 1560 x 2900	1560 x 1560 x 2900	1560 x 1560 x 2900