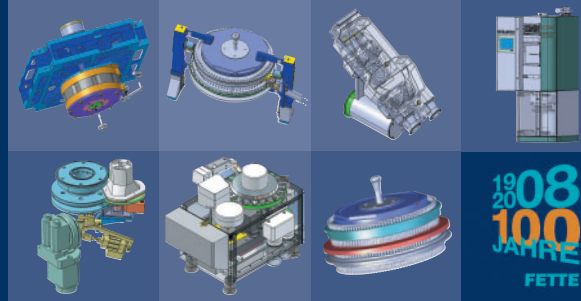


WIE MAN DIE ZUKUNFT REALISIERT



High Containment auf hochproduktiven Doppelrundläuferpressen – FETTE 3090*i* WiP Containment

Containment spielt in der pharmazeutischen Produktion eine immer wichtiger werdende Rolle. Die 3090*i* WiP Containment repräsentiert die produktivste und wirtschaftlichste Presse im Markt, die gleichzeitig das durchdachtste und fortgeschrittenste Containment-Konzept realisiert hat.

Die Presse vereint in sich die Vorteile der hochproduktiven Doppelrundläufer-Technologie mit denen der WiP-Einrichtungen und der Containment-Ausstattung in einer Standard-Lösung. So wird Containment für alle potentiellen Anwender einfach zu handhaben. Alle nötigen Komponenten wie der FETTE Isolator, WiP-Peripheriegeräte, sichere Produktbeschickung und -abfuhr umfassendes Air-Management und Filtertechnik bilden bei FETTE eine fertige, komplette Lösung für Ihre Anforderungen.

- Garantie auf ein OEL von $0,1 \mu\text{g}/\text{m}^3$ über durchschnittlich 8 Produktionsstunden
 - produktabhängig kann ein geringeres OEL erreicht werden
- Pressraum staub- und wasserdicht
 - kein Austritt belastender Stäube
- 8 große Gloveports an vier Fensterklappen
 - der gesamte Pressraum ist manuell erreichbar
- WiP-Center versorgt alle Wascheinrichtungen in der Presse, in den Isolatoren und darin befindlichen Peripheriegeräten
 - zum Waschen keine Eingriffe von außen nötig
 - Waschkreise und Ventilbelegungen kundenspezifisch konfigurierbar
- Doppelte Dichtungen bei den Gloveports
 - für kontaminationsfreien Handschuhwechsel
- Materialzuführung über ein Klappensystem
 - Materialcontainer kann vollkommen kontaminationsfrei aufgesetzt und abgenommen werden
- RTP als Schnittstelle für den Tablettenauslauf zum Isolator in der Fensterklappe integriert
 - sichere, gekapselte Produktabfuhr
- Zweites RTP dient als Materialschleuse zum Ein- und Ausbringen von Werkzeugen und Proben
 - sicheres Handling im Betriebszustand
- Air-Management für die gesamte Luftführung in der unter Vakuum stehenden Einheit
 - sicherste Abluftfiltration über CEPHIR High Containment Filter von FETTE ABSOLUT
 - Schutz vor Kontamination des Zuluftsystems bei Ausfall der Absaugung

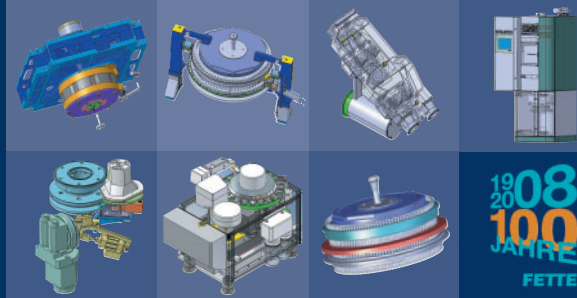


- Aufblasbare Fensterklappendichtungen
 - sichere Abdichtung
- Rotationsweiche im Isolator dient zur Überbrückung bei Faßwechselzeiten
 - keine Unterbrechung des Produktionsprozesses
 - höhere Prozeßsicherheit
 - leicht zu reinigen
- Maschinen-Ausführung mit einseitigem Tablettenablauf reduziert die Investitionen erheblich und sorgt so für noch bessere TCO: nur ein Isolator mit integrierter Peripherie nötig, extrem vereinfachtes Handling, geringerer Platzbedarf

Die innovativen Merkmale der FETTE Containment Lösung bieten eine Vielzahl an Kundennutzen, sowohl in der herausragenden Wirtschaftlichkeit als auch im höchsten Bedienschutz:

- Keine speziellen Räumlichkeiten und persönliche Schutzausrüstung notwendig
- Überwachtes und geschlossenes Sicherheitssystem
- Bester und sicherster Bedienschutz
- Monetärer Nutzen bei toxischen Produkten
- Pragmatische Lösung für viele Einsatzfälle
- Peripheriegeräte komplett integriert und reinigbar
- Höchste Verfügbarkeit des gesamten Systems

HOW TO REALIZE THE FUTURE



High containment on high-productivity double-sided rotary presses – FETTE 3090*i* WiP Containment

Containment is becoming more and more important to pharmaceutical production. The 3090*i* WiP Containment represents the most productive and cost-effective tablet press in the market, which as well realizes the most sophisticated and elaborated concept for Containment.

The press combines the advantages of the high-productivity double-sided rotary press technology with WiP technology and now the containment equipment in a standard solution. The result is that containment can be managed easily by any potential user. All required components such as the FETTE Isolator, WiP-compatible peripheral devices, the product supply and discharge equipment, comprehensive air-management and filter-units compose a complete solution for your requirements.

- A guaranteed OEL (Occupational Exposure Limit) of $0.1 \mu\text{g}/\text{m}^3$ averaged over 8 hours of production
 - a lower OEL can be achieved with certain products
- The compression compartment is dustproof and water-tight
 - no dust contamination can escape
- 8 large glove ports at four window flaps
 - the whole compression compartment can be reached manually without operator exposure
- The WiP Center supplies all the washing equipment in the press, in the isolator and in the peripheral units
 - no manipulation from outside is needed for washing
- Double seals on the glove ports
 - for glove exchange without contamination
- Material fed in through an isolation valve system
 - the material container can be attached and removed with complete freedom from contamination
- RTP integrated into the window flap as an interface for the tablet discharge to the isolator
 - secure, encapsulated product discharge
- A second RTP acts as a material lock for introducing and removing tools and samples
 - safe handling under operational conditions
- Air management for all the air flowing in the unit, which operates under partial vacuum
 - high safety provided by filtering the exhaust air through a FETTE ABSOLUT CEPHIR filter unit
 - protects the air supply system from contamination in the event of vacuum failure
- Inflatable window flap seals
 - secure sealing



- Rotary separator in the isolator used as by-pass during drum exchange
 - no interruption of the production process
 - increased process reliability
 - easy cleaning
- Machine configuration with single-sided discharge chute reduces the investment significantly and therefore provides better TCO: only one isolator with integrated peripherals necessary, extreme simplified handling, less required space.

The innovative features of the FETTE Containment solution provide numerous customer benefits, as well in terms of economic aspects as for operator protection:

- No housing in special rooms and no personal protection equipment required
- Monitored, closed safety system
- Best and safest operator protection
- Economical benefit with toxic products
- Pragmatic solution for many applications
- Peripheral devices fully integrated and washable
- Maximum availability of the total system