



## **Fette Compacting FE55 – Der neue Maßstab für Effizienz in der Tablettierung**

Um im internationalen Wettbewerb erfolgreich zu sein, müssen Unternehmen der pharmazeutischen Industrie mehr, flexibler, schneller und vor allem preisgünstiger als bisher produzieren – in einem Wort: effizienter. Die FE55 ist die Antwort von Fette Compacting auf diese vielfältigen Herausforderungen. Als erste Tablettenpresse einer neuen Maschinen-Generation hat Fette Compacting die FE55 auf Produktivität, Flexibilität und Verfügbarkeit gleichermaßen optimiert und will damit neue Maßstäbe für Effizienz in der Tablettierung setzen. Ein deutliches Signal für diesen Anspruch ist auch die Verkleidung der neuen Maschine aus FDA-zertifiziertem Hochleistungskunststoff. Ebenso überzeugend sind die inneren Werte.

Die FE55 ist die einzige Maschine ihrer Größe, mit der Anwender serienmäßig mehr als 90 Prozent aller Tablettentypen ohne zusätzliche Investitionen oder aufwändige Umrüstung herstellen können. Möglich wird dies unter anderem durch die drei Druckstationen, die in die Maschine integriert sind. Dadurch können Anwender neben 1- und 2-Schicht-Tabletten auch nichtgranulierte Pulver direkt verpressen.

### **Optimale Verbindung von Leistung, Flexibilität und Anlagenverfügbarkeit**

Eine reibungslose Befüllung, selbst bei anspruchsvollen Pulvergemischen, die bei herkömmlichen Füllsystemen zur Brückenbildung neigen, garantiert dabei ein neuartiges Füllsystem. Die sogenannte Kegel-Fill-o-Matic kommt mit deutlich weniger mechanischen Bauteilen aus und befüllt die Segmente quasi direkt, ohne das Material wie bisher über mehrere Räder umzulenken. Für Höchstleistung in der Produktion sorgen unter anderem das einzigartige Verhältnis von Stempelzahl zu Grundfläche (bis zu 87 Stempel auf 1,6m<sup>2</sup>) der FE55 sowie der neuartige, patentierte Musterzug bei der Produktion von Zwei-Schicht-Tabletten. Statt wie üblicherweise rund 20 Sekunden benötigt der Musterzug der ersten Schicht dank einer pneumatisch verstellbaren Druckrolle nur 4 Sekunden. Anwender können damit den Produktverlust um den Faktor 6 reduzieren. Der neuartige, innenliegende Tablettenablauf garantiert schließlich eine störungsfreie Produktion. Eine spezielle Steuerung verhindert, dass Muster- oder Schlechtabletten den Ablauf blockieren.

### **TRI.EASY-Design – Einfachheit als Schlüssel zur Effizienz**

Da für die Effizienz die technische Leistungsfähigkeit einer Maschine nicht allein entscheidend ist, feiert mit der FE55 das Fette Compacting TRI.EASY-Design Premiere. Die Idee dahinter:

Nur wenn Technik in den drei (TRI) Dimensionen Betrieb, Umrüstung und Wartung gleichermaßen einfach (EASY) ist, kann sie effizient sein. Das TRI.EASY-Design stellt deshalb den Anwender in den Mittelpunkt und garantiert unabhängig von der Erfahrung und dem Qualifikationsniveau der Bediener einen reibungslosen und sicheren Betrieb der Presse.

Dieser Design-Ansatz wird an der neuen FE55 exemplarisch deutlich. So lässt sich der Tisch, auf dem die Füllereinheit steht in 30 µm Schritten manuell verstellen. Dadurch können Anwender die Füllereinheit immer optimal über den Segmenten positionieren. Ebenso einfach ist beispielsweise auch der Rotorwechsel. Nachdem der Anwender die Druckstationen in Parkposition verfahren hat, kann er den Rotor mit Hilfe einer in die Maschine integrierten Mechanik ohne körperliche Anstrengung wechseln.

Die 360-Grad-Zugänglichkeit der Maschine sorgt dafür, dass die Baugruppen und Teile der Maschine nicht nur beim Betrieb und Produktwechsel sondern auch bei der Wartung und Instandsetzung gut erreichbar sind. Sämtliche Bauteile der FE55 sind darüber hinaus so ausgelegt, dass sie leicht demontiert und gereinigt werden können. Auch beim komplett neu entwickelten Human-Machine-Interface der FE55 hat sich Fette Compacting an der einfachen Bedienbarkeit orientiert. Anwender haben über den 19“ Touchscreen sämtliche Parameter der Presse im Blick. Die einfache und intuitive Bedienung sowie ein vollständiges Keyboard garantiert dabei maximale Effizienz und Sicherheit. Als Betriebssystem bietet Windows 7 embedded eine zukunftssichere Basis.

### **Überzeugende Ergebnisse im Feldtest**

Die ersten Prototypen der FE55 befinden sich seit März 2011 im Feldtest. In den ersten sechs Wochen wurden insgesamt mehr als 50 Millionen Tabletten in allen drei Betriebsarten (1-Schicht, 2-Schicht und Direktverpressung) gefertigt. Nicht nur die Produktqualität sondern auch die Erfahrungen im praktischen Betrieb überzeugen. So dauerte beispielsweise die Nassreinigung bei einem Produktwechsel im Durchschnitt etwa vier Stunden. Für eine Trockenreinigung benötigten die Bediener noch weniger Zeit. Nach zwei Stunden war die FE55 wieder im Betrieb.

Nach der Weltpremiere auf der Interpack 2011 plant Fette Compacting die ersten Maschinen ab Anfang 2012 auszuliefern.