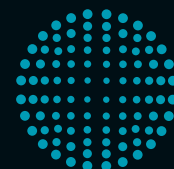




FE Serie

Flexibilität auf höchstem Niveau



FETTE
COMPACTING

together

from lab to production

Gemeinsam effizienter – vom Labor bis zur Produktion

Seit mehr als 75 Jahren definiert Fette Compacting Präzision in der industriellen Tablettenherstellung neu. Als Weltmarktführer für integrierte Lösungen in der OSD-Produktion (Oral Solid Dosage) verschaffen wir Ihnen entscheidende Wettbewerbsvorteile. Unser Portfolio reicht von hocheffektiven Tablettenpressen bis hin zu spezialisierten Containment-Lösungen und Prozess-Equipment.

Doch Technik ist nur ein Teil unserer DNA. Unter dem Leitsatz „Together – from lab to production“ begleiten wir Sie über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Produkte: Von der ersten Formulierung im Labor über den Technologietransfer bis zur kommerziellen Produktion.

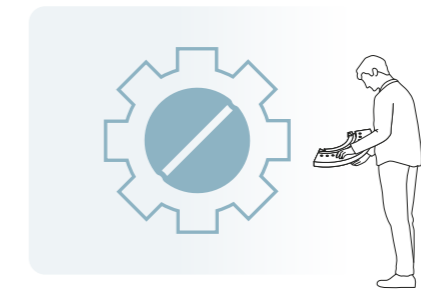
So finden Sie für jedes Produkt die optimale Lösung und bringen es schneller zur Marktreife. Mit unserem globalen Netzwerk, bestehend aus fünf Kompetenzzentren in Deutschland, China, den USA, Indien und Brasilien, unseren 13 Tochtergesellschaften sowie Vertretungen in 50 Ländern, sind wir immer genau dort, wo Sie uns brauchen.

Als ganzheitlicher Prozesspartner bieten wir Ihnen Gesamtlösungen. Ob Pharma, Nutrition oder Chemie: Wir vereinen individuelle Beratung mit technologischem Know-how. So erhalten Sie für jede Phase Ihres Produktlebenszyklus maßgeschneiderte, effiziente Lösungen und eine Partnerschaft, die echten Mehrwert schafft.

Forschung und Entwicklung



Produktion



Wissensdatenbank QED

- › Gebündeltes Fachwissen: Zugriff auf mehr als 75 Jahre Tablettier-erfahrung
- › Sicher entscheiden: Die digitale Basis für Ihre fundierte Prozess-planung

Formulierungsentwicklung

- › Formulierungsberatung: Kompetente Unterstützung dank pharmazeutischer Expertise
- › Material verstehen: Präzise Charakterisierung Ihrer Wirk- und Hilfsstoffe

Prozessentwicklung

- › Testen ohne Risiko: Einsatz von Emulatoren
- › Kontrolle behalten: Entwicklung maßgeschneiderter Kontrollstrategien
- › Daten nutzen: Nahtlose Integration von Prozessanalytik (PAT)

Technologietransfer

- › Einfach skalieren: Sicherer Übergang von Entwicklung in Produktion
- › Zulassung meistern: Unterstützung bei regulatorischen Hürden
- › Prozesse validieren: Effizienter Transfer und Absicherung Ihrer Prozesse

Produktion

- › Flexibel produzieren: Tablettenpressen für Batch-Betrieb und Continuous Manufacturing
- › Menschen und Umwelt schützen: passgenaue Containment-Lösungen
- › Aus einer Hand: Prozess-Equipment und Tablettierwerkzeuge

Prozessoptimierung

- › Performance steigern: Produktionsbegleitender Support
- › Risiken minimieren: Schwachstellen frühzeitig erkennen und beheben
- › Prozesse verbessern: Entwicklung individueller Optimierungsstrategien

Die FE Serie auf einen Blick

Mit Flexibilität und hoher Anlagenverfügbarkeit macht die FE Serie Ihre Produktion effizienter und hebt Potenziale

Die Tablettenpressen der FE Serie stehen für Leistungsfähigkeit, flexible Einsatzmöglichkeiten und prozesssichere Produktion. Sie gewährleisten Qualität und Effizienz in der Tablettierung und verbinden Innovation mit Benutzerfreundlichkeit. Die FE55 und die FE75 lassen sich mit einer FE CPS für die kontinuierliche Produktion kombinieren und um eine eingebettete Prozessanalysetechnologie (ePAT) ergänzen.



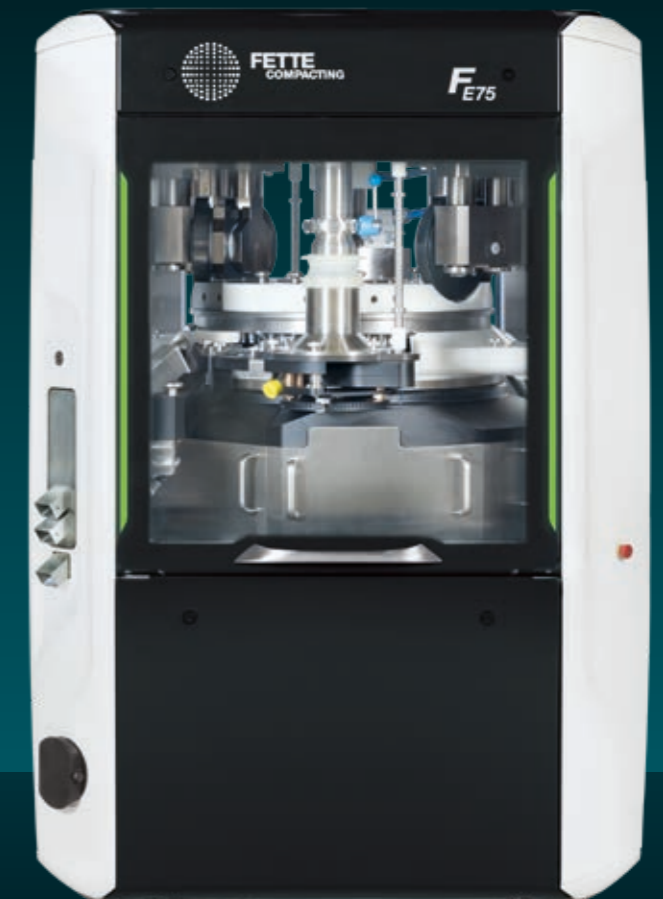
HMI Das Human Machine Interface ermöglicht dank unterstützender Software eine intuitive Steuerung.



FE35 Die Spezialistin für kleine Chargen hat die schnellste Produktwechselzeit ihrer Klasse.



FE55 Der Allrounder löst die Herausforderungen Ihrer Tablettierung: produktiv, effizient und flexibel.



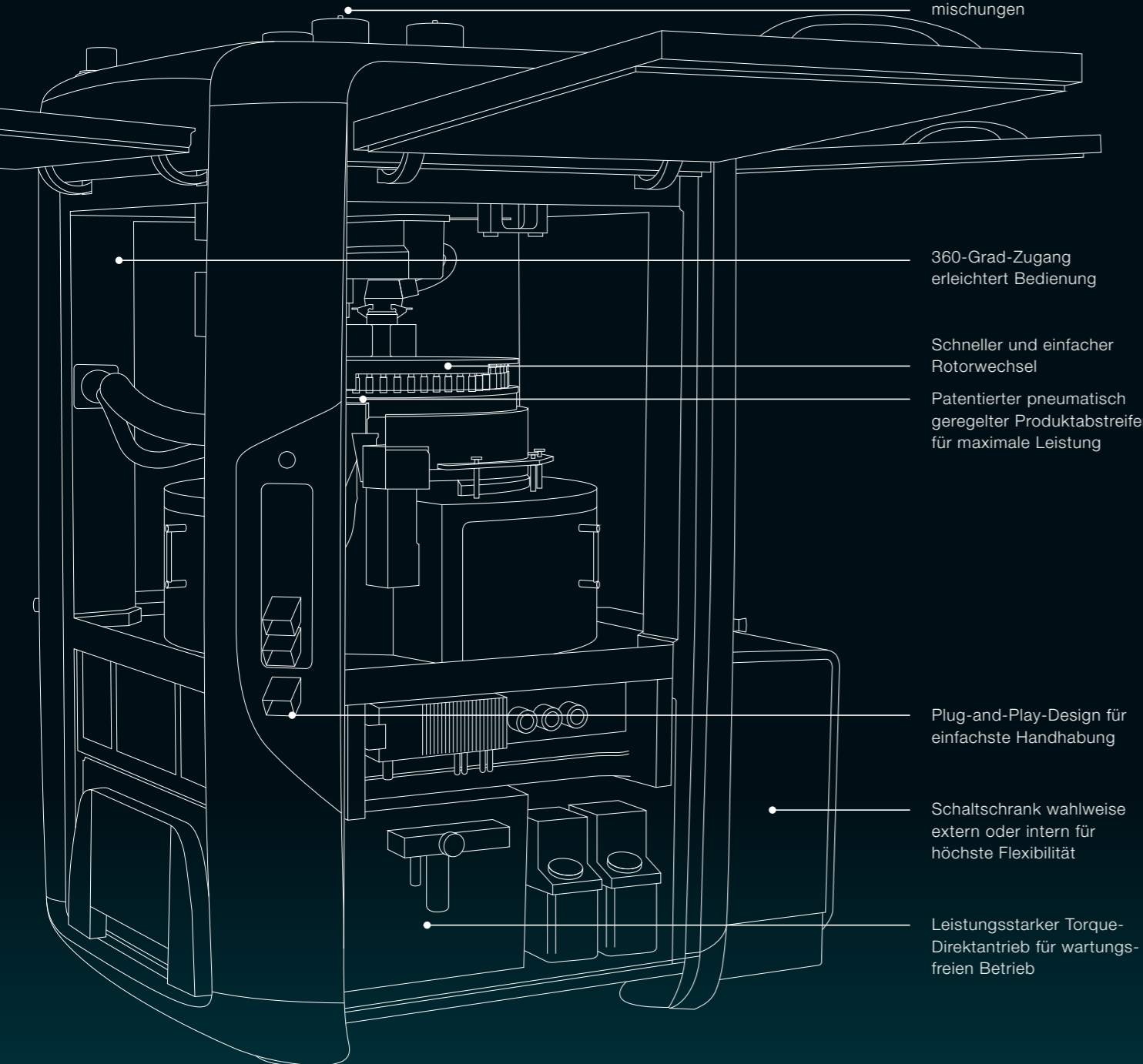
FE75 Der Doppelrundläufer steht für Höchstleistung, wenn es darum geht, bei anspruchsvollen Produkten große Stückzahlen sicherzustellen.

Stempelstationen (max.)	32	47	79
Maximaler Output (Tabletten/Stunde)	367.200	626.400	1.656.000
Tablettendurchmesser (max.)	25 mm	25 mm	25 mm

Die gemeinsamen Stärken

Die FE Serie überzeugt durch ihre Leistungsfähigkeit und einfache Bedienung in unterschiedlichsten Produktionsszenarien

Beispiel FE55:
Wichtige Merkmale der FE Serie
auf einen Blick



Sicheres und einfaches Füllsystem auch für anspruchsvolle Produktmischungen

360-Grad-Zugang erleichtert Bedienung

Schneller und einfacher Rotorwechsel

Patentierter pneumatisch geregelter Produktabstreifer für maximale Leistung

Plug-and-Play-Design für einfachste Handhabung

Schaltschrank wahlweise extern oder intern für höchste Flexibilität

Leistungsstarker Torque-Direktantrieb für wartungsfreien Betrieb



Einfach und effizient

Das TRI.EASY-Design von Fette Compacting macht Betrieb, Wartung und Umrüstung einfach, sicher und schnell, etwa durch werkzeugloses Demontieren von Bauteilen. Dadurch verkürzt sich auch die Reinigungszeit.



Flexibel

Mit Eigenschaften wie modularen Druckstationen und einem integrierten Tablettenablauf erfüllt die FE Serie höchste Qualitäts- und Sicherheitsstandards und ermöglicht eine flexible Anpassung an wechselnde Produktionen. Die Maschinen bieten dadurch kleinen wie großen Herstellern die nötige Flexibilität, um auf veränderte Marktanforderungen schnell reagieren zu können.



Fill-O-Matic lässt Pulver fließen

In das einzigartige Dreikammer-Füllsystem Fill-O-Matic sind mehr als 40 Jahre Entwicklungserfahrung eingeflossen. Die Dosierräder erhöhen die Fließfähigkeit des Pulvers und sorgen für eine gleichmäßige Dichte. Präzise Abfüllung und Dosierung reduzieren den Produktverlust.



Einfach bedienbar

Das HMI-Bedienerminal bietet mit Visual 8 die erprobte und optimierte Software von Fette Compacting. Komfort und Sicherheit beim Bedienen ergeben sich unter anderem aus dem intuitiven und anpassungsfähigen Bedienlayout sowie dem Vier-Augen-Prinzip bei Veränderungen kritischer Parameter.



Vernetzbar

Die Schnittstellen ermöglichen die Integration in ein Manufacturing Execution System oder eine Anbindung an das Internet der Dinge. Das SmartInterface vernetzt sich mit dem Unternehmensnetzwerk und stellt Produktions- und Prozessdaten in Echtzeit bereit. Zugriff über Laptop, Tablet oder Smartphone fördert Transparenz, datenbasierte Produktionsoptimierung und -planung sowie Reagieren auf Abweichungen.



Vier Eigenschaften, die Ihre Produktion auf den neuesten Stand bringen

Die FE Serie erfüllt alle Anforderungen, die das Tablettieren sicher und effizient machen



Flexible Füllsysteme

Mehrere mögliche Füllsysteme stehen zur Auswahl und gewährleisten eine ideale Lösung für das jeweilige Pulver und auch für anspruchsvolle Produktmischungen.



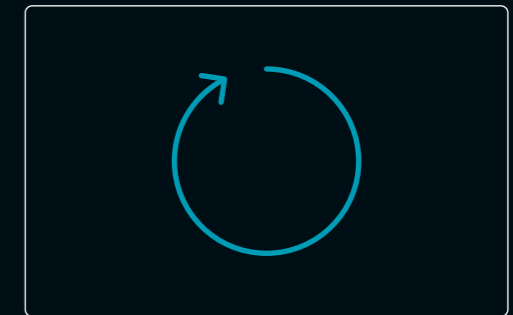
Höchste Präzision

Die FE Serie steht für höchste Präzision. Zwei Beispiele: Der Tisch der Fill-O-Matic lässt sich mit nur einem Rad schnell und präzise ausrichten. Die automatische Druckstation ist dank elektrischem Antrieb genauer einstellbar als übliche mechanische Systeme.



Staubdicht und Containment-fähig

Die FE Serie ist staubdicht, ein wichtiger Aspekt zum Schutz des Bedienpersonals vor Wirkstoffexposition. Die Experten von Fette Compacting beraten und begleiten Sie mit dem firmeneigenen Verfahren Containment Guard zum Verarbeiten aktiver und hochaktiver pharmazeutischer Wirkstoffe. So entsteht eine passgenaue Containment-Gesamtlösung.

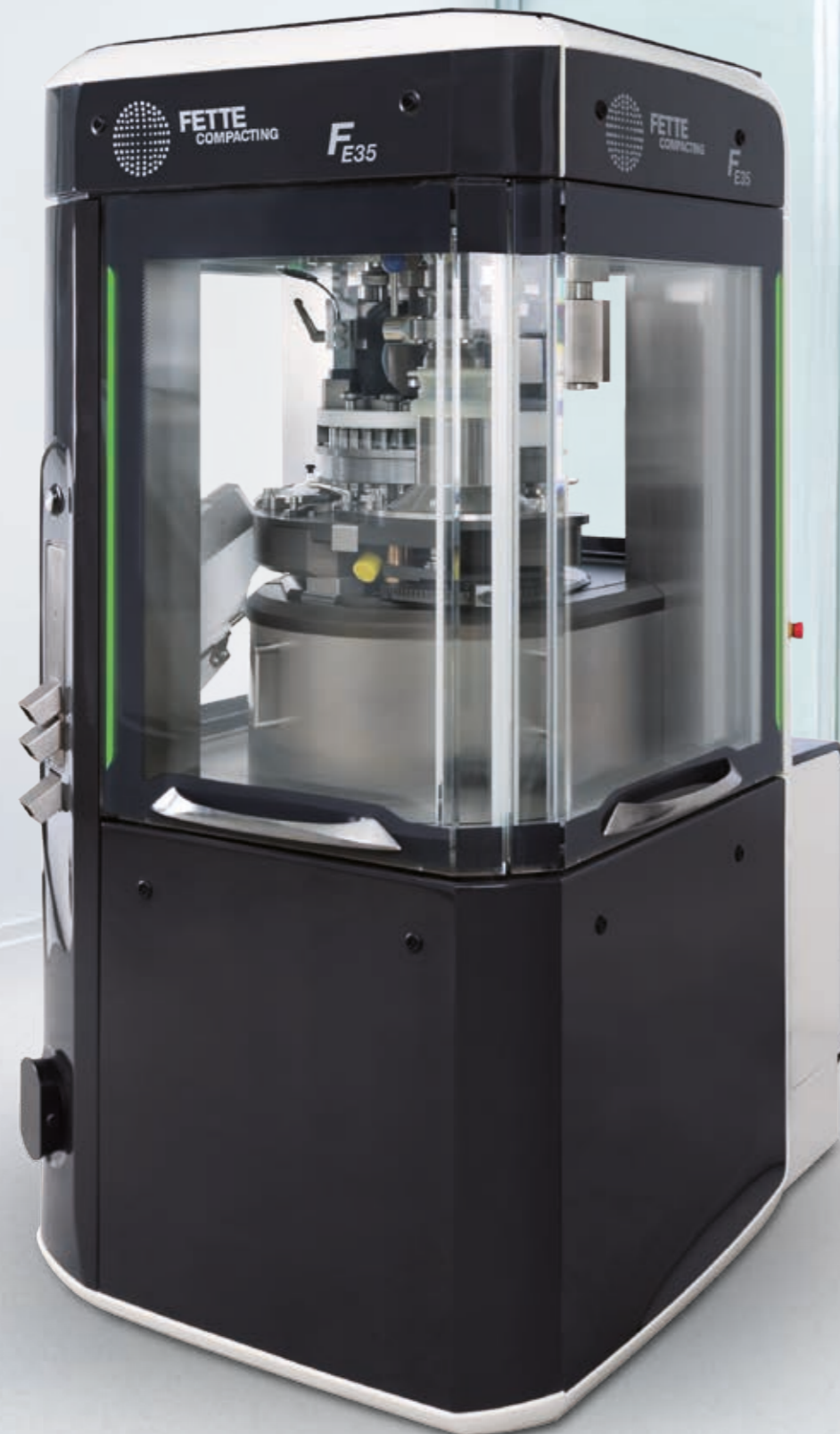


Überzeugend in kontinuierlicher Produktion

Die FE55 bildet mit der FE CPS von Fette Compacting eine erprobte und überzeugende Lösung der kontinuierlichen Produktion. Kunden, die nach sorgfältiger Beratung von der Batch-Produktion auf die kontinuierliche Produktion umgestellt haben, produzieren nun effizienter und konnten den Output (trotz niedrigerer Nennleistung) de facto steigern.

FE35

Kompakt und schnell anpassbar



Die FE35 verbindet die Vorteile der FE Serie mit der kürzesten Produktwechselzeit ihrer Klasse. Anwender profitieren von höchster Anlagenverfügbarkeit und maximaler Investitionssicherheit.



Werkzeugloses Arbeiten

Für den Rotorwechsel sind nur zehn Bauteile zu demontieren – ohne Einsatz von Werkzeug. Das Absaugsystem lässt sich ebenfalls ohne Werkzeug ausbauen, was das Reinigen beschleunigt.



Störungsfreie Produktion

Der leistungsstarke Torque-Direktantrieb läuft wartungsfrei und energieeffizient. Der innenliegende Tablettenablauf gewährleistet einen reibungslosen Produktionsablauf.



Einfaches Handling

Innovative Druckstationen: Leichtlauf-Druckrollen sorgen für einfachste Handhabung. Das Wechseln von Messdosen bei Produktumstellungen gelingt ebenfalls mühelos.

FE55

Allrounder für maximale Flexibilität



Die FE55 setzt bei drei zentralen Faktoren für die Effizienz in der Tablettierung Maßstäbe: Produktivität, Flexibilität und Verfügbarkeit. Mit ihr lassen sich serienmäßig mehr als 90 Prozent aller Produkte ohne zusätzliche Investitionen oder aufwändige Umrüstung herstellen – nicht zuletzt 2-Schicht-Tablette.



Effizient

Die Tablettenpressengeometrie ist voll ausgenutzt – maximaler Teilkreis mit Bezug auf die Stellfläche.



Vielfältig

Mono-, Direktverpressung und 2-Schicht-Tablettierung sind möglich. Der Musterzug der ersten Schicht entsteht innerhalb von vier Sekunden.



Erweiterbar

Die FE55 lässt sich mit einer FE CPS zur kontinuierlichen Direktverpressung kombinieren. Eine eingebettete Prozessanalysetechnik (ePAT) prüft jede Tablette in Echtzeit.

FE75

Effizienter Doppelrundläufer für maximalen Output



Die FE75 steht bei der anspruchsvollen Produktion großer Stückzahlen von bis zu 1.656.000 Tabletten pro Stunde für Höchstleistung. Zu den weiteren Pluspunkten zählen der Torque-Direktantrieb und innovative Rotorlösungen.



Einzigartig
Einzigige Doppelrundläuferpresse dieser Größe: nur zwei Quadratmeter Standfläche bei bis zu 115 Stempelstationen.



Vielfältig
Mono-, Direktverpressung und 2-Schicht-Tablettierung sind möglich. Der Musterzug der ersten Schicht entsteht innerhalb von vier Sekunden.



Anschlussfähig für kontinuierliche Produktion und ePAT
Anschlussfähig sowohl an die kontinuierliche Direktverpressung mit der FE CPS als auch an die eingebettete Prozessanalysetechnik (ePAT). Die ePAT-Sensorik lässt sich im Batch- und im kontinuierlichen Betrieb nachrüsten und ermöglicht dann eine durchgängige Qualitätsüberwachung in Echtzeit.

Technische Daten

FE35

Je nach Bedarf lässt sich die FE Serie konfigurieren. Bei der Auswahl der passenden Stempel, Segmente und Matrizen unterstützen wir Sie gern beratend, damit Sie die optimale Konfiguration erhalten.



Technische Maschinendaten

Teilkreisdurchmesser	mm	325	325	325	325	325	325	325
Presskraft Vor- und Hauptdruck 1*	kN	0–80	0–80	0–80	0–80	0–80	0–80	0–80
Drehzahl Hauptantrieb 2**	min ⁻¹	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120
Abmessung L x B x H	mm	1.026 x 1.042 x 2.043 ohne integrierten Schaltschrank 1.336 x 1.042 x 2.043 mit integriertem Schaltschrank						
Gewicht		Tablettenpresse ca. 2.800 – 3.000 kg, HMI-Bedienterminal 100 kg, Schaltschrank 350 kg						
Netzanschlusswerte		Betriebsspannung 400 – 480 V, Frequenz 50 / 60 Hz, Leistungsbedarf 14 kW						

Rotorspezifische Daten

Segmente (S) / Matrizen (M)		S	S	S	S	M	M	M
Anzahl der Stempelstationen		51	33	27	24	35	28	23
Stempelform		FS12®	FS19® EU19 TSM19	EU1* TSM1*	EU1*-441	FS19® EU19 TSM19 BB	FS19® EU19 TSM19 B	EU1* EU1*-441 TSM1* D
Tablettenausstoß Stück/h	min.	45.900	29.700	24.300	21.600	31.500	25.200	20.700
	max.	367.200	237.600	145.800	129.600	252.000	201.600	124.200
Max. Presskraft Station 1***	kN	34	80	80	80	80	80	80
Max. Presskraft Station 2***	kN	34	80	80	80	80	80	80
Max. Tablettendurchmesser	mm	11	18	25	25	13	18	25
Max. Fülltiefe****	mm	20	20	20	20	18	18	18
Empfohlene Drehzahl des Rotors	min.	min ⁻¹ 15	15	15	15	15	15	15
	max.	min ⁻¹ 120	120	90	90	120	120	90
Segment- / Matrizenhöhe	mm	25	25	25	25	22,225	22,225	23,8
Matrizedurchmesser	mm	–	–	–	–	24	30,16	38,1
Stempelschaftdurchmesser	mm	12	19	25,35	25,35	19	19	25,35
Stempellänge Ober- / Unterstempel	mm	133,6	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)
Oberstempelleintauchtiefe	mm	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5

Theoretische Werte bzw. technische Grenzwerte: Diese können in der Praxis, je nach Produkt und Anwendungsfall, variieren. Tablettendicke ist eine produktabhängige Größe und kann stark variieren. * Die minimale Presskraft muss einen bestimmten Wert überschreiten, damit der Stempel die Druckrolle dreht. Die maximale Presskraft ist abhängig von den eingebauten Tablettierwerkzeugen. ** Die minimal und maximal mögliche Drehzahl ist vom Anwendungsfall abhängig. *** Limitiert durch Stempелеigenschaften. **** Sonderfülltiefen auf Anfrage. Haftungsausschluss: Einige der in dieser Broschüre beschriebenen Funktionen sind optional und hängen von der individuellen Maschinenkonfiguration auf Anfrage ab.

Technische Daten

FE55

Je nach Bedarf lässt sich die FE Serie konfigurieren. Bei der Auswahl der passenden Stempel, Segmente und Matrizen unterstützen wir Sie gern beratend, damit Sie die optimale Konfiguration erhalten.



Technische Maschinendaten

Teilkreisdurchmesser	mm	550	550	550	550	550	550	550
Presskraft Vor- und Hauptdruck 1*	kN	0-100	0-100	0-100	0-100	0-100	0-100	0-100
Drehzahl Hauptantrieb 2**	min ⁻¹	5-120	5-120	5-120	5-120	5-120	5-120	5-120
Abmessung L x B x H	mm	1.306 x 1.306 x 2.048 ohne integrierten Schaltschrank 1.306 x 1.626 x 2.048 mit integriertem Schaltschrank						
Gewicht		Tablettenpresse ca. 3.700 – 3.900 kg, HMI-Bedienterminal 100 kg, Schaltschrank 350 kg						
Netzanschlusswerte		Betriebsspannung 400 – 480 V, Frequenz 50 / 60 Hz, Leistungsbedarf 16 kW						

Rotorspezifische Daten

Segmente (S) / Matrizen (M)		S	S	S	S	M	M	M
Anzahl der Stempelstationen		87	60	45	39	58	47	39
Stempelform		FS12®	FS19® EU19 TSM19	EU1" EU1"-441 TSM1"	EU28	FS19® EU19 TSM19 BB	FS19® EU19 TSM19 B	EU1" EU1"-441 TSM1" D
Tablettenausstoß Stück/h	min.	78.300	54.000	40.500	–	52.200	42.300	35.100
	max.	626.400	432.000	243.000	243.000	417.600	338.400	210.600
Max. Presskraft Station 1***	kN	34	100	100	80	100	100	100
Max. Presskraft Station 2***	kN	34	100	100	80	100	100	100
Max. Presskraft Station 3***	kN	34	100	100	–	100	100	100
Max. Tablettendurchmesser	mm	11	18	25	27	13	18	25
Max. Fülltiefe	erste Schicht****	mm	20	20	20	13	18	18
	zweite Schicht	mm	8	8	8	–	8	8
Empfohlene Drehzahl des Rotors	min.	min ⁻¹	15	15	15	15	15	15
	max.	min ⁻¹	120	120	90	90	120	90
Segment- / Matrizenhöhe	mm	25	25	25	25	22,225	22,225	23,8
Matrizzendurchmesser	mm	–	–	–	–	22	30,16	38,1
Stempelschaftdurchmesser	mm	12	19	25,35	28	19	19	25,35
Stempellänge Ober- / Unterstempel	mm	133,6	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)
Oberstempelleintauchtiefe	mm	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)

Theoretische Werte bzw. technische Grenzwerte: Diese können in der Praxis, je nach Produkt und Anwendungsfall, variieren. Tablettendicke ist eine produktabhängige Größe und kann stark variieren. * Die minimale Presskraft muss einen bestimmten Wert überschreiten, damit der Stempel die Druckrolle dreht. Die maximale Presskraft ist abhängig von den eingebauten Tablettierwerkzeugen. ** Die minimal und maximal mögliche Drehzahl ist vom Anwendungsfall abhängig. *** Limitiert durch Stempelleigenschaften. **** Sonderfülltiefe auf Anfrage. ***** 2-Schicht-Betrieb. Haftungsausschluss: Einige der in dieser Broschüre beschriebenen Funktionen sind optional und hängen von der individuellen Maschinenkonfiguration auf Anfrage ab.

Technische Daten

FE75

Je nach Bedarf lässt sich die FE Serie konfigurieren. Bei der Auswahl der passenden Stempel, Segmente und Matrizen unterstützen wir Sie gern beratend, damit Sie die optimale Konfiguration erhalten.



Technische Maschinendaten

Teilkreisdurchmesser	mm	710	710	710	710	710	710	710
Presskraft Vor- und Hauptdruck 1*	kN	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100
Drehzahl Hauptantrieb 2**	min ⁻¹	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120
Abmessung L x B x H	mm	1.463 x 1.463 x 2.046 ohne integrierten Schaltschrank 1.463 x 1.778 x 2.046 mit integriertem Schaltschrank						
Gewicht		Tablettenpresse ca. 5.300–5.500 kg, HMI-Bedienterminal 100 kg, Schaltschrank 350 kg						
Netzanschlusswerte		Betriebsspannung 400–480 V, Frequenz 50/60 Hz, Leistungsbedarf 16 kW						

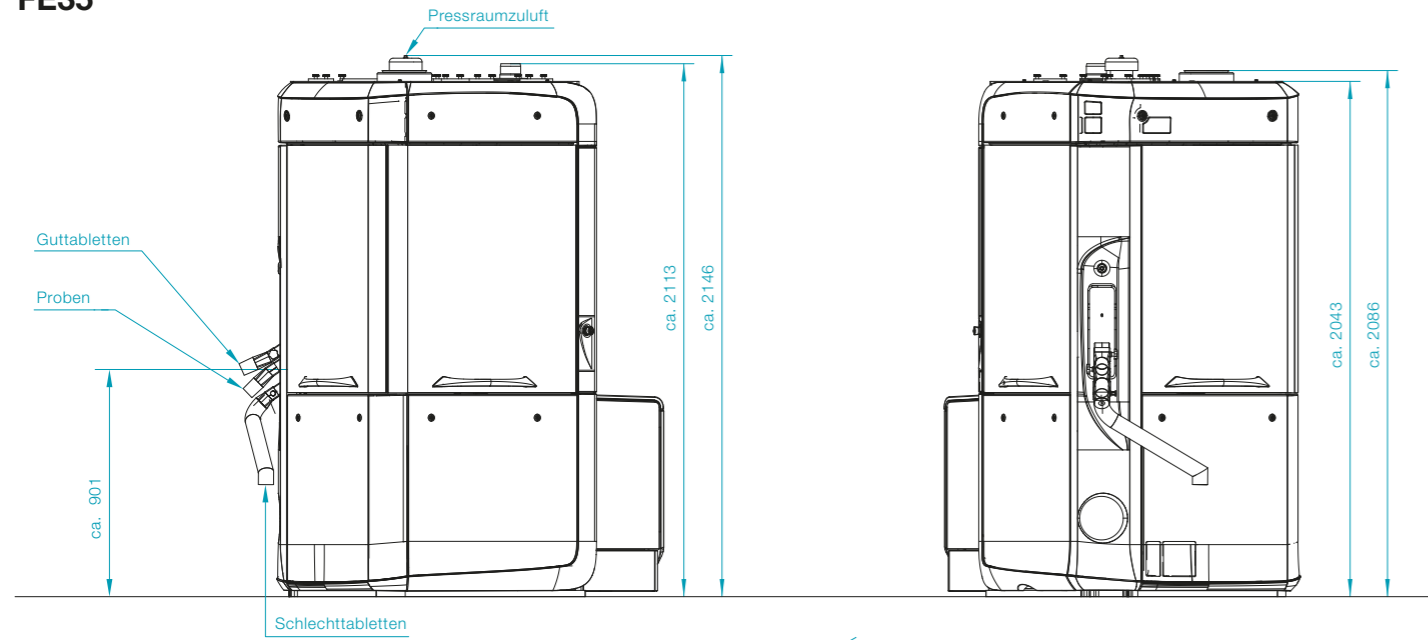
Rotorspezifische Daten

Segmente (S) / Matrizen (M)		S	S	S	S	M	M	M
Anzahl der Stempelstationen		115	75	55	55	75	63	51
Stempelform		FS12®	FS19® EU19 TSM19	EU1* EU1*-441 TSM1*	EU28	FS19® EU19 TSM19 BB	FS19® EU19 B	EU1* EU1*-441 TSM1* D
Tablettenausstoß Stück/h	min.	207.000	135.000	99.000	–	135.000	113.400	91.800
	max.	1.656.000	1.080.000	594.000	594.000	1.080.000	907.200	550.800
Max. Presskraft Station 1***	kN	34	100	100	80	100	100	100
Max. Presskraft Station 2***	kN	34	100	100	80	100	100	100
Max. Presskraft Station 3***	kN	34	100	100	–	100	100	100
Max. Presskraft Station 4***	kN	34	100	100	–	100	100	100
Max. Tablettendurchmesser	mm	11	18	25	27	13	18	25
Max. Fülltiefe	erste Schicht****	mm	20	20	20	18	18	18
	zweite Schicht	mm	8	8	8	–	8	8
Empfohlene Drehzahl des Rotors	min.	min ⁻¹	15	15	15	15	15	15
	max.	min ⁻¹	120	120	90	90	120	90
Segment- / Matrizenhöhe	mm	25	25	25	25	22,225	30,16	23,8
Matritzendurchmesser	mm	–	–	–	–	22	30,16	38,1
Stempelschaftdurchmesser	mm	12	19	25,35	28	19	19	25,35
Stempellänge Ober- / Unterstempel	mm	133,6	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	–	133,35	133,6 (133,35)	133,6
Oberstempelleintauchtiefe	mm	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	–	–	–

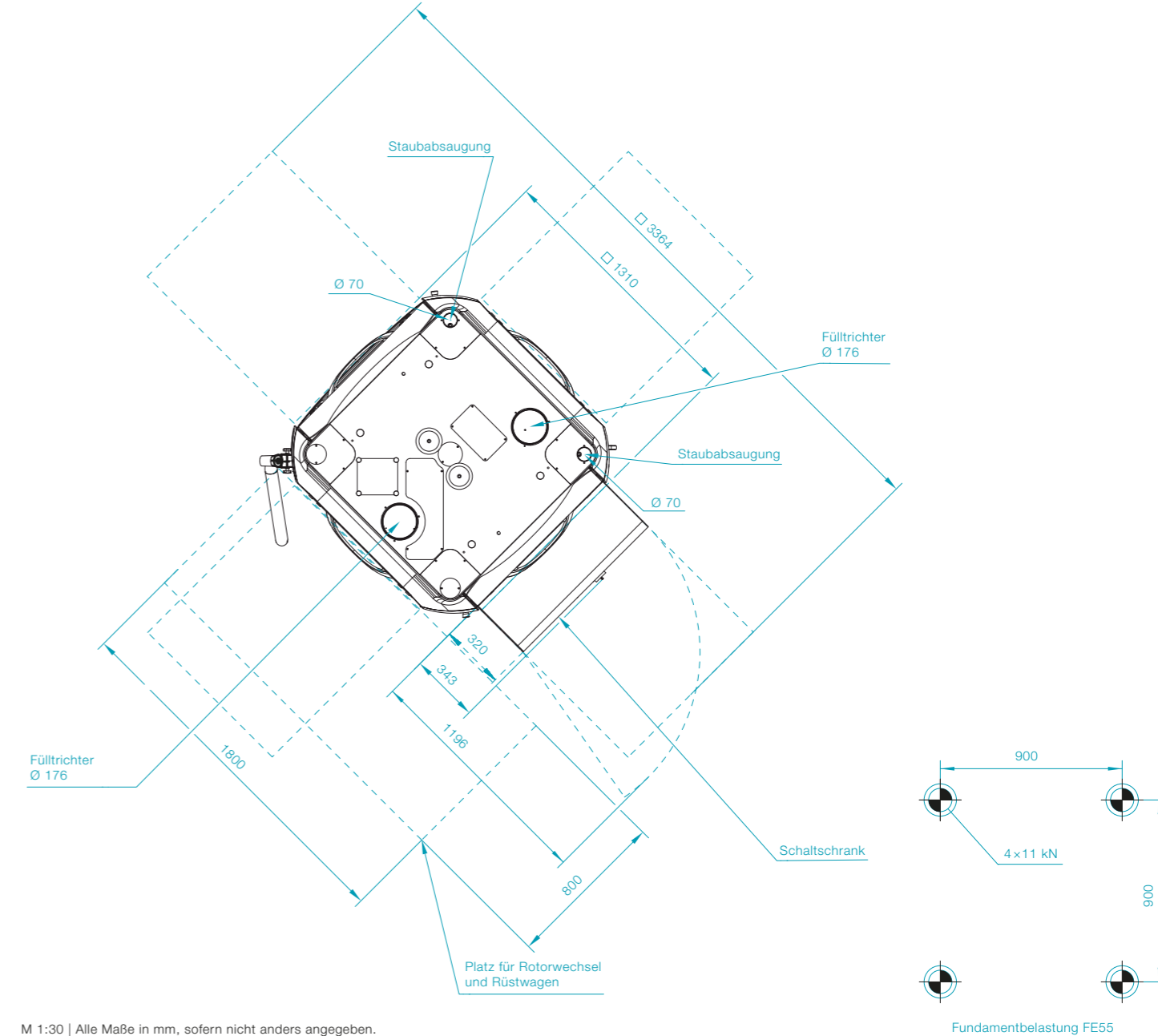
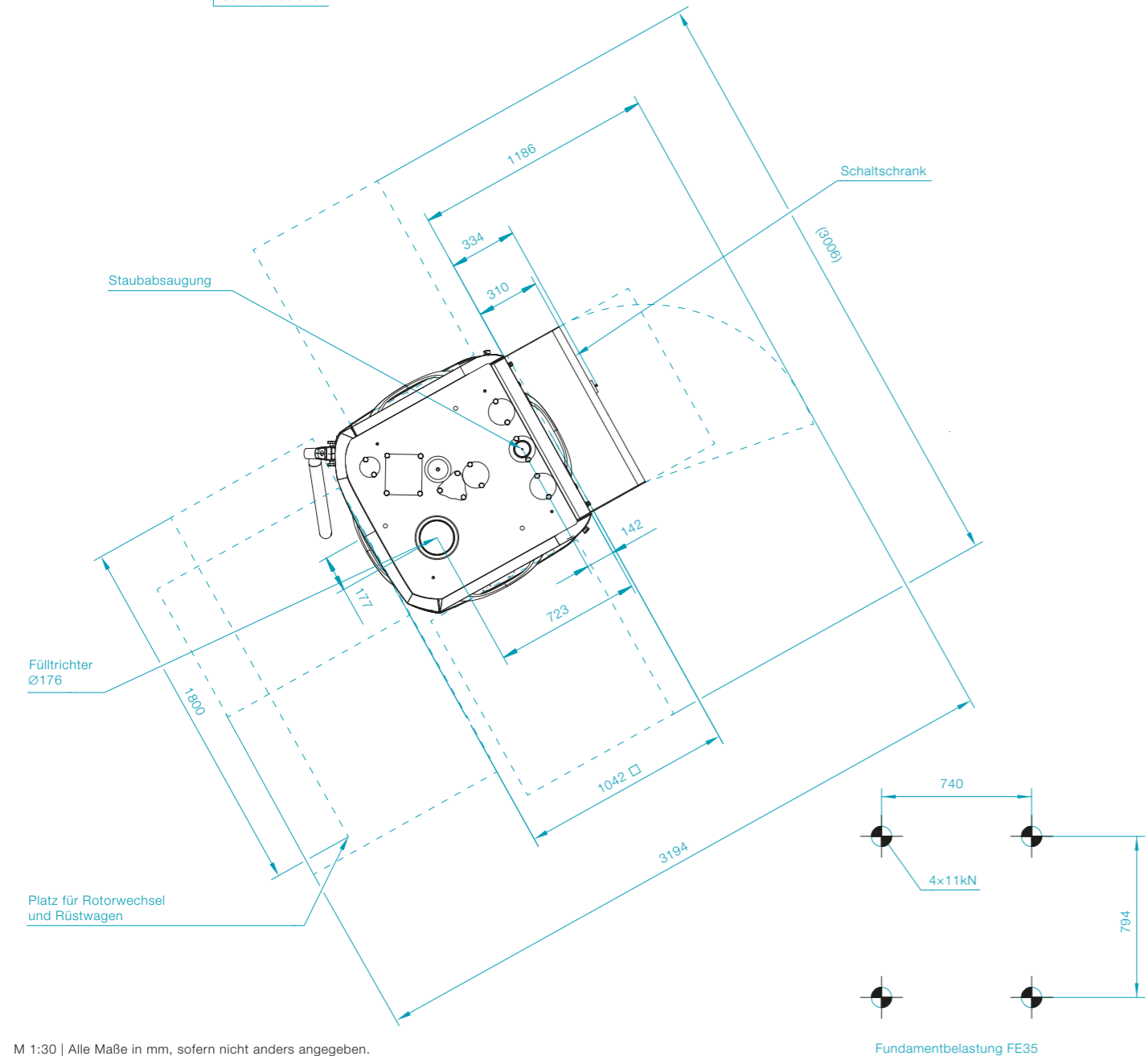
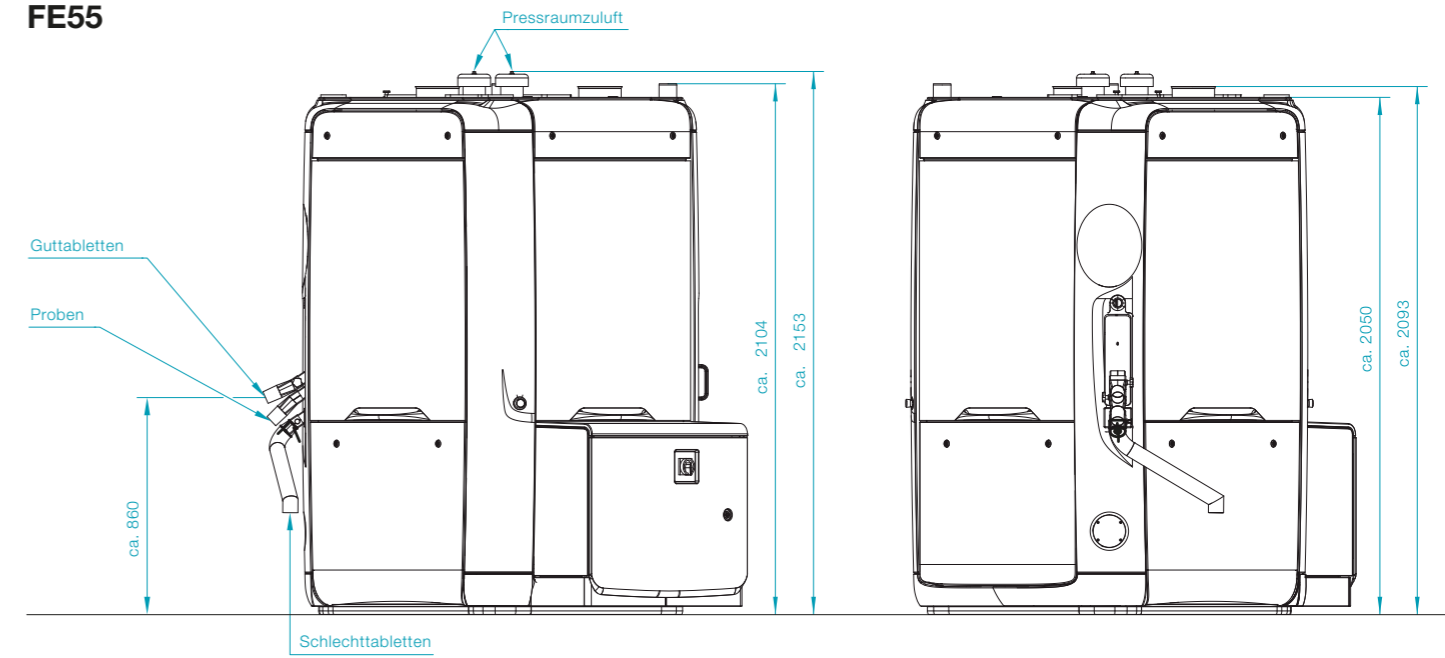
Theoretische Werte bzw. technische Grenzwerte: Diese können in der Praxis, je nach Produkt und Anwendungsfall, variieren. Tablettendicke ist eine produktabhängige Größe und kann stark variieren. * Die minimale Presskraft muss einen bestimmten Wert überschreiten, damit der Stempel die Druckrolle dreht. Die maximale Presskraft ist abhängig von den eingebauten Tablettierwerkzeugen. ** Die minimal und maximal mögliche Drehzahl ist vom Anwendungsfall abhängig. *** Limitiert durch Stempelleigenschaften. **** Sonderfülltiefe auf Anfrage. ***** 2-Schicht-Betrieb. Haftungsausschluss: Einige der in dieser Broschüre beschriebenen Funktionen sind optional und hängen von der individuellen Maschinenkonfiguration auf Anfrage ab.

Aufstellplan

FE35



FE55



M 1:30 | Alle Maße in mm, sofern nicht anders angegeben.

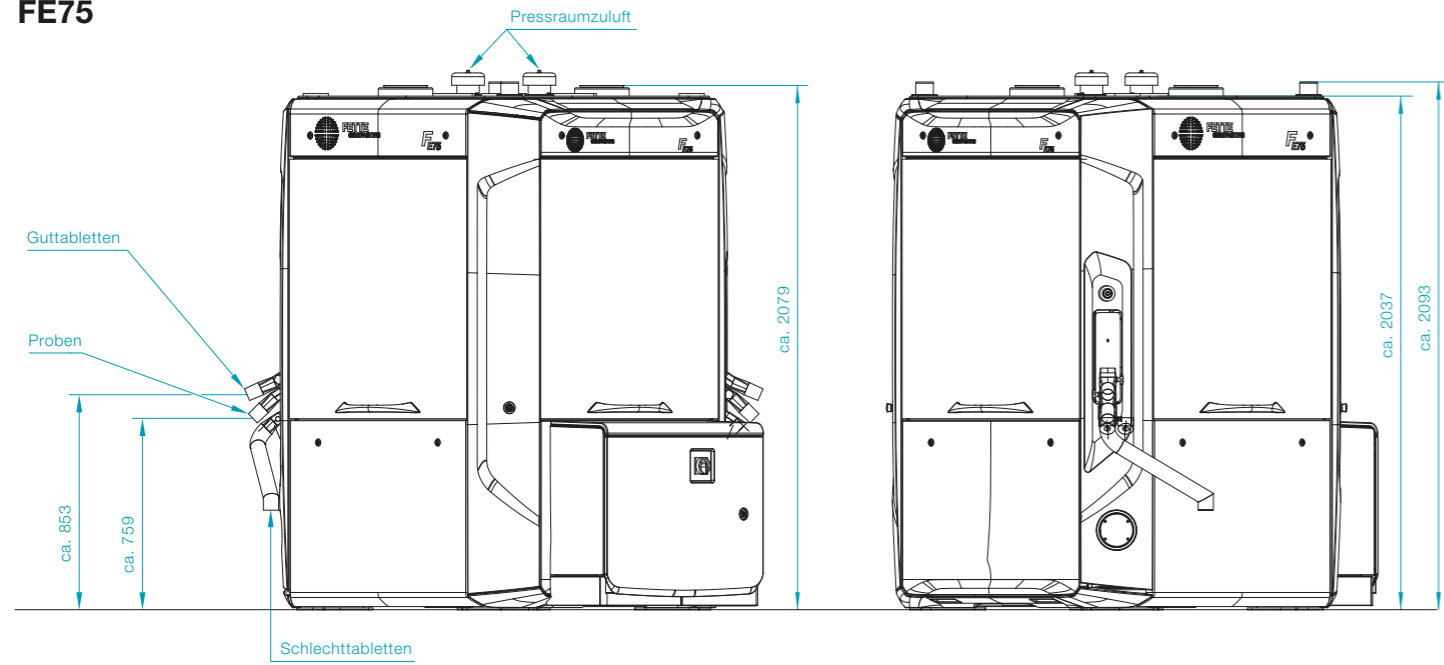
M 1:30 | Alle Maße in mm, sofern nicht anders angegeben.

Fundamentbelastung FE35

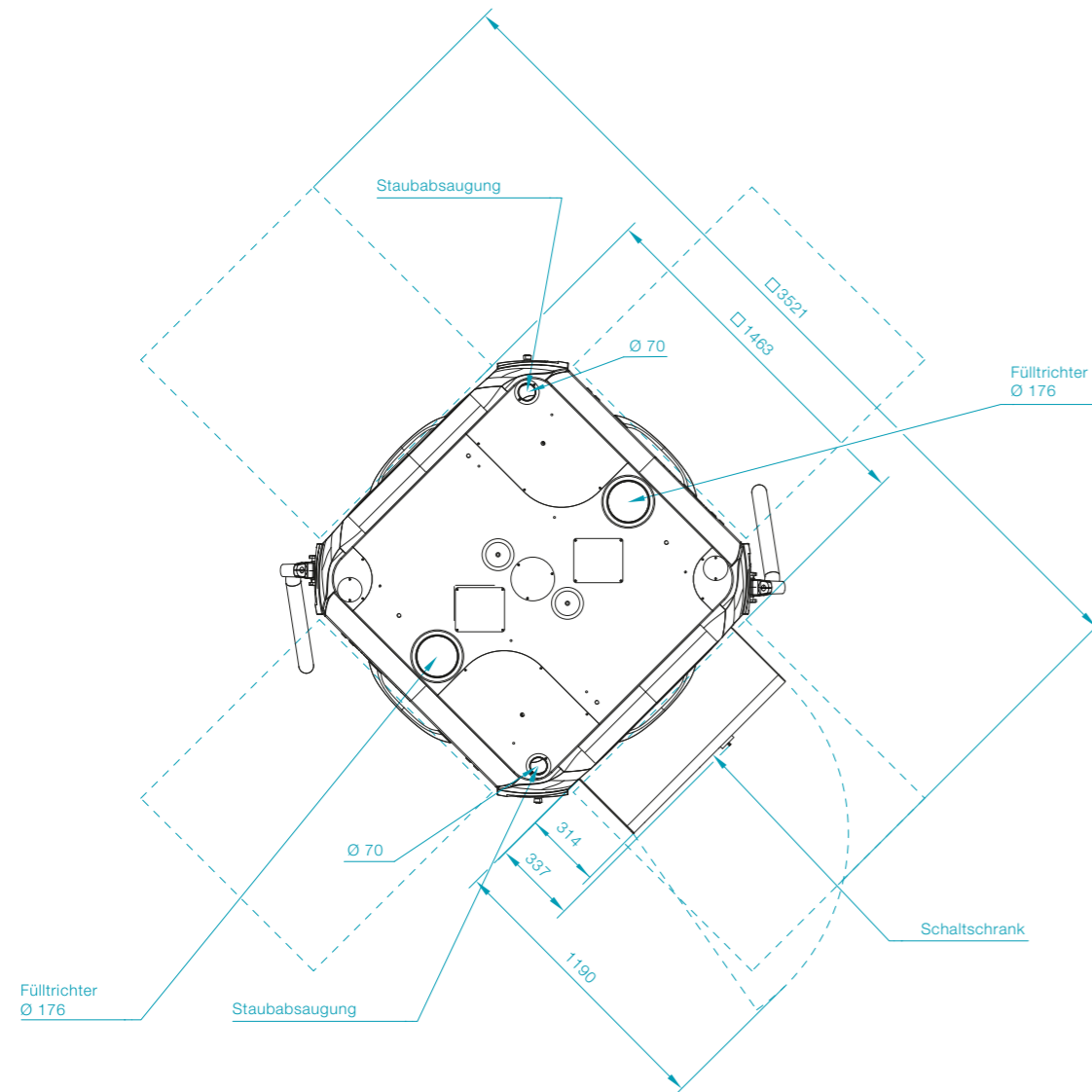
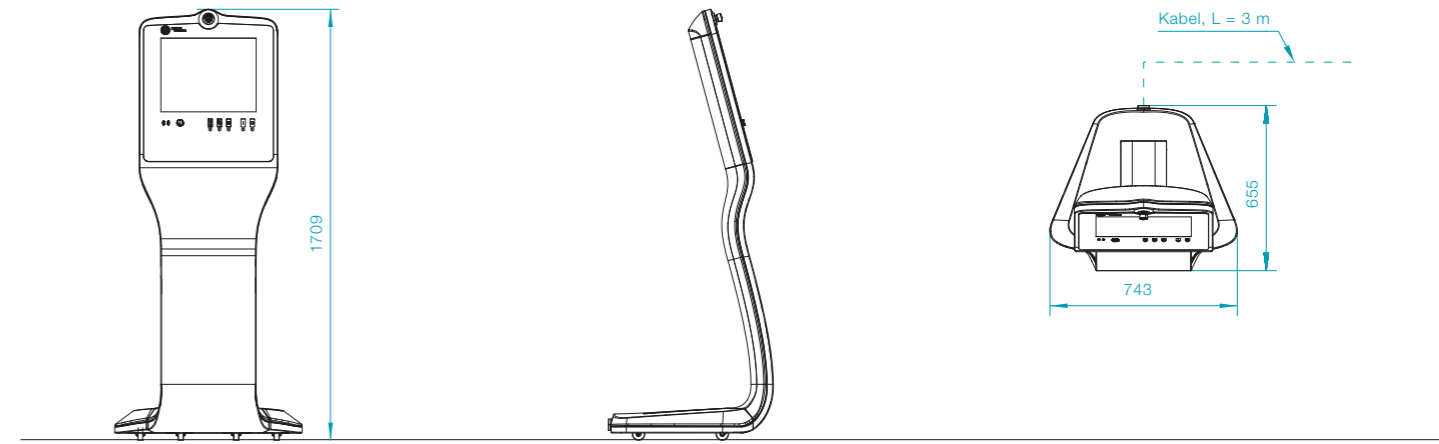
Fundamentbelastung FE55

Aufstellplan

FE75



HMI-Bedienterminal

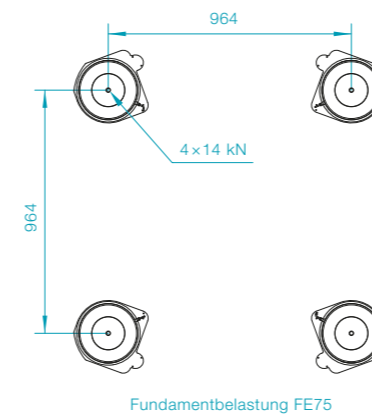


FE55

Fülltrichter		Staubabsaugung		
A	B	A	B	
	X		X	Einschichtverpressung
X		X	X	Direktverpressung
1. Schicht	2. Schicht	X	X	2-Schicht-Verpressung

FE75

Fülltrichter		
A	B	
X	X	Einschichtverpressung
X		Direktverpressung
1. Schicht	2. Schicht	2-Schicht-Verpressung





Containment Guard

Mit dem Containment Guard standardisiert Fette Compacting die Rückhalteleistung von Containment-Systemen und macht sie praxisnah mess- und vergleichbar. Auf dieser Grundlage integrieren wir Maschinen und Prozesse für das sichere Verarbeiten aktiver Wirkstoffe von der Entwicklung bis zur Serienfertigung.

- + Integriertes, ganzheitliches Containment
- + Messbare Rückhalteleistung und SMEPAC-Validierung
- + Passgenaue Lösung für Ihre spezifische Aufgabe



Broschüre: Containment Guard

Together – from lab to production

Mit uns gelangt Ihr Produkt schneller zur Marktreife. Als erfahrener Entwicklungs- und Prozesspartner unterstützt Fette Compacting Hersteller mit jahrzehntelanger Expertise entlang des gesamten Produktlebenszyklus – von der ersten Formulierungs-idee bis zur Markteinführung und Produktion.

- + Effektive Beratung und Tests unter GMP-Bedingungen
- + Services von der Formulierung bis zur Optimierung
- + Verkürzte Time-to-Market für Ihr Produkt



Broschüre: Together – from lab to production

together 
from lab
to production

Tablettierwerkzeuge

Unsere Tablettierwerkzeuge optimieren die Leistung und Wirtschaftlichkeit Ihrer Tablettenproduktion. Präzise ausgelegte Stempel und Segmenttechnologien, hochwertige Werkstoffe und Beschichtungen erhöhen Output, reduzieren Verschleiß und sichern eine konstant hohe Tablettenqualität.

- + Höherer Output durch optimierte Werkzeuggeometrie
- + Längere Standzeiten und weniger Verschleiß
- + Effizientes Handling, Reinigung und Werkzeugmanagement



Broschüre: Tablettierwerkzeuge

R&D Solutions

Wir begleiten Sie mit unseren R&D Solutions von der ersten Pulveranalyse bis zur validierten Serienproduktion. Basierend auf dem Quality-by-Design-Prinzip und modernster Technologie minimieren wir Scale-up-Risiken und verkürzen Ihre Time-to-Market – für robuste, skalierbare und sichere Tablettierprozesse.

- + Effiziente Formulierungsentwicklung
- + Produktionsnahe Prozessentwicklung
- + Nahtloses Scale-up und sicherer Technologietransfer
- + Weltweites Trainingsangebot



Broschüre: R&D Solutions



Production Services

Unsere Production Services bieten Ihnen eine ganzheitliche Betreuung für Ihre Tablettenproduktion – von der ersten Inbetriebnahme bis zur Prozessoptimierung im laufenden Betrieb. Unsere Experten sorgen für maximale Maschinenverfügbarkeit, minimierte Stillstandzeiten und zukunftssichere Anlagen.

- + Technischer Support und schnelles Ersatzteilmanagement
- + Datenbasierte Prozessoptimierung und Fleetmanagement
- + Anlagenmodernisierung und generalüberholte Gebrauchsmaschinen
- + Weltweites Trainingsangebot



Broschüre: Production Services

Globales Trainingsprogramm

Mit unserem globalen Trainingsangebot schließen wir die Lücke zwischen Theorie und Praxis und unterstützen Sie, das volle Potenzial Ihrer Tablettierprozesse auszuschöpfen. Wir bieten Ihnen passgenaue Module für jede Phase Ihres Prozesses – von der Entwicklung bis zur Instandhaltung.

- + Standardmodule und Individuelle Trainingsangebote
- + Zertifikat nach 21 CFR
- + Flexibel bei Ihnen vor Ort oder in unseren Competence Centern
- + Weltweites Trainingsangebot in sechs Sprachen



Broschüre: Globales Trainingsprogramm





Europa

Fette Compacting GmbH

Grabauer Strasse 24
 21493 Schwarzenbek, Deutschland
 Telefon +49 4151 12-0
 tablet@fette-compacting.com

Fette Compacting Ibérica SL

Avenida Labradores, 1
 2ª Planta, Oficina 3
 28760 Tres Cantos, Spanien
 Telefon +34 91 8039689
 fcib@fette-compacting.com

Fette Compacting France

10 Allée Bienvenue
 93160 Noisy-le-Grand, Frankreich
 Telefon +33 155 812121
 fcf@fette-compacting.com

Fette Compacting Italia Srl

Via Bruno Tosarelli, 155
 40055 Bologna, Italien
 Telefon +39 340 5603976
 fcit@fette-compacting.com

Fette Compacting Belgium BV

Schallenhoevedreef 1b
 2800 Mechelen, Belgien
 Telefon +32 15 684260
 fcbe@fette-compacting.com

EuroPharma Machinery Ltd

Unit 12 Highview
 Bordon, Hampshire, GU35 0AX
 Grossbritannien
 Telefon +44 1420 473344
 admin@europharma.co.uk

Asien

Fette Compacting (China) Co., Ltd.

No. 9 Shengtong Road,
 Moling Sub-District,
 Jiangning Development Zone,
 211111 Nanjing
 Jiangsu Province, P.R.C., China
 Telefon +86 25 52121818
 fcn@fette-compacting.com

Fette Compacting Machinery India Private Limited

Plot No. S 115, Phase III B
 Verna Industrial Estate
 Verna, Goa 403 722, Indien
 Telefon +91 90498 54568
 marketing-in@fette-compacting.com

Fette Compacting Asia Pacific Pte Ltd.

2 Bukit Merah Central #18-01
 Singapore 159835, Singapur
 Telefon +65 6371 1556
 infoasiapacific@fette-compacting.com

Fette Compacting Middle East FZE

Jebel Ali Free Zone, Jafza
 Lobby 14, Office 308, Dubai
 Vereinigte Arabische Emirate
 Telefon +971 4 8808226
 dubai@fette-compacting.com

Nordamerika

Fette Compacting America, Inc.

400 Forge Way
 Rockaway, NJ 07866, USA
 Telefon +1 973 5868722
 sales@fetteamerica.com

Lateinamerika

Fette Compacting America Latina Ltda.

Av. Cambacica, 610 módulo 10
 Parque Imperador
 CEP 13097-160
 Campinas / SP, Brasilien
 Telefon +55 19 37969910
 fcal-info@fette-compacting.com

Fette Compacting Mexico, SA de CV

Adolfo Prieto No. 1638
 Colonia Del Valle Sur
 03100 CDMX, Mexiko
 Telefon +52 55 40000653
 tablet@fette-compacting.com

Afrika

Fette Compacting North-West Africa

Résidence les Jardins, Bt B, Chéraga
 16000 Algier, Algerien
 Telefon +213 770 117 007
 fcnwa@fette-compacting.com

© by Fette Compacting GmbH

Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Zustimmung gestattet. Alle Rechte vorbehalten. Irrtümer, Satz- oder Druckfehler berechtigen nicht zu irgendwelchen Ansprüchen. Abbildungen, Ausführungen und Maße entsprechen dem neuesten Stand bei Herausgabe dieser Druckschrift. Technische Änderungen müssen vorbehalten sein. Die bildliche Darstellung der Produkte muss nicht in jedem Falle und in allen Einzelheiten dem tatsächlichen Aussehen entsprechen.

www.fette-compacting.com