

#FCglobalfamily

be
welcome

AUSBILDUNG UND STUDIUM BEI FETTE COMPACTING



FETTE
COMPACTING
be efficient



Join the Family! www.fc-gf.com



4	Vorwort
5	Ausbildung und Studium bei Fette Compacting
7	Duale Kooperationspartner
8	Unsere Ausbildungsberufe
10	Zerspanungsmechaniker (m/w/d)
12	Industriemechaniker (m/w/d)
14	Mechatroniker (m/w/d)
16	Fachkraft für Lagerlogistik (m/w/d)
18	Industriekaufmann (m/w/d)
20	Technischer Produktdesigner (m/w/d)
22	Unsere Studiengänge
24	StudiLe – Elektrotechnik
26	StudiLe – Maschinenbau
28	Wirtschaftsingenieurwesen
30	Wirtschaftsinformatik
32	Betriebswirtschaftslehre
34	Angewandte Informatik
36	Standorte von Fette Compacting
38	Bewerbungen

Über Fette Compacting

Fette Compacting ist mit 5.000 installierten Maschinen der führende Anbieter von Tablettenpressen vorwiegend in der Pharmaindustrie und bietet integrierte Lösungen für die industrielle Herstellung von Tabletten.

Stammsitz des Unternehmens ist Schwarzenbek bei Hamburg. Einen zweiten Technologie- und Produktionsstandort betreibt Fette Compacting in Nanjing (China). Als einziger Hersteller von Tablettenpressen bietet Fette Compacting seinen Kunden ein globales Netzwerk mit vollausgerüsteten und digital vernetzten Kompetenzzentren

in Deutschland, Brasilien, China, Indien und den USA. Weltweit ist Fette Compacting in mehr als 50 Ländern vertreten.

Fette Compacting ist Teil der LMT Group, einer mittelständischen Unternehmensgruppe in Familienbesitz. Weltweit arbeiten für die Unternehmen der LMT Group 1.800 Menschen an über 20 Standorten. Fette Compacting ist Mitglied der Excellence United, einer Allianz im Spezialmaschinenbau für die Pharmaindustrie.

Ausbildung und Studium bei Fette Compacting



Sieger*innen erkennt man am Start.

Vom ersten Tag an bist du Teil der Fette Compacting Global Family. Wir unterstützen dich und geben jederzeit Feedback. So entfaltetst du deine Talente immer besser. Dein Ausbildungs- und Studienplatz wird zum beruflichen Sprungbrett.

Gesellschaft, Politik, Technologie – rasanter Wandel begleitet uns überall. Wir als Unternehmen stellen uns diesem Wandel gerne und begreifen ihn als Chance. Dafür brauchen wir bestens ausgebildete und hoch

motivierte Mitarbeiter*innen. Diese Motivation gelingt durch Weiterbildung, Teamgeist und interessante sowie abwechslungsreiche Tätigkeiten und Berufsfelder. Das beginnt bei uns schon in der Ausbildung.



Unsere Ausbilder*innen stehen dir bei der beruflichen Entwicklung zur Seite. In unserer eigenen modernen Ausbildungswerkstatt erhältst ihr grundlegendes, technisches Know-how und werdet Teil der Fette Compacting Global Family. Als unser Nachwuchs werdet ihr schon früh in Projekte einbezogen,

übernimmt gerne Verantwortung und erhält auch die Chance auf einen Auslandsaufenthalt – die ideale Vorbereitung auf eure erfolgreiche Laufbahn in unserer familiär geprägten, internationalen Unternehmensgruppe.

Welche spannenden, vielfältigen und zukunfts-fähigen Ausbildungsberufe und dualen Studiengänge wir anbieten, stellen wir dir in dieser Broschüre vor. Es werden allerdings nicht in jedem Jahr alle Ausbildungsmöglichkeiten angeboten.

Aktuelle Informationen zu den jährlich wechselnden Stellenausschreibungen findest du jederzeit auf unserer Website.

**Euer Fette Compacting
Ausbildungsteam**



Ausbildung und Förderung der eigenen Nachwuchskräfte haben bei uns eine lange Tradition. 1937 haben die ersten Auszubildenden ihren Weg bei der Unternehmensgruppe begonnen und jedes Jahr sind viele weitere hinzugekommen. Jährlich bereiten wir über 50 junge Menschen auf ihren Berufseinstieg als Spezialist*innen in der Metall- und Elektroindustrie oder auf eine kaufmännische Laufbahn vor. Und nicht selten war und ist dies der Beginn einer erfolgreichen und langen Karriere bei Fette Compacting.

Weltweit erfolgreich in der Hightech-Branche



Weißt du, wie lange es dauert, um 1 Million Tabletten zu produzieren?



Wie kann man Traubenzucker zu Bonbons pressen?



Wie werden Geschirrspültabs hergestellt?



Spätestens nach deiner Ausbildung oder deinem Dualen Studium bei Fette Compacting kennst du die Antworten, denn bei uns dreht sich alles um Hightech-Maschinen für genau diese Anwendungsfälle. Wir sind der weltweit führende Anbieter von integrierten Lösungen für den gesamten Prozess der industriellen Tablettenherstellung.

Duale Kooperationspartner für die Ausbildung und das Studium



Ausbildungsberufe in Kooperation mit dem Berufsbildungszentrum Mölln

- Zerspanungsmechaniker (m/w/d)
- Industriemechaniker (m/w/d)
- Industriekaufmann (m/w/d)



Ausbildungsberufe in Kooperation mit der Emil-Possehl-Schule in Lübeck

- Mechatroniker (m/w/d)
- Industriemechaniker (m/w/d) (StudiLe)
- Mechatroniker (m/w/d) (StudiLe)
- Technischer Produktdesigner (m/w/d)



Ausbildungsberufe in Kooperation mit der Friedrich-List-Schule in Lübeck

- Fachkraft für Lagerlogistik (m/w/d)



Duale Studiengänge in Kooperation mit der NORDAKADEMIE in Elmshorn

- Bachelor of Science in Wirtschaftsingenieurwesen
- Bachelor of Science in Betriebswirtschaftslehre
- Bachelor of Science in Wirtschaftsinformatik
- Bachelor of Science in Angewandte Informatik



Duale Studiengänge in Kooperation mit der Technischen Hochschule in Lübeck

- Bachelor of Science in Maschinenbau mit integrierter Lehre zum Industriemechaniker (m/w/d) (StudiLe)
- Bachelor of Science in Elektrotechnik mit integrierter Lehre zum Mechatroniker (m/w/d) (StudiLe)

UNSERE AUSBILDUNGSBERUFE

Einsatzgebiete – Ausbildungsdauer – Berufsschule – Voraussetzungen – Aufgaben und Tätigkeiten – Ausbildungsinhalte



Möchtest du mehr Informationen, dann scanne einfach den QR-Code oder geh auf:
<https://www.fette-compacting.com/de/karriere/ausbildung-studium>

Zerspanungsmechaniker (m/w/d)	10/11
Industriemechaniker (m/w/d)	12/13
Mechatroniker (m/w/d)	14/15
Fachkraft für Lagerlogistik (m/w/d)	16/17
Industriekaufmann (m/w/d)	18/19
Technischer Produktdesigner (m/w/d)	20/21

Zerspanungsmechaniker (m/w/d)



EINSATZGEBIETE

- Drehmaschinensysteme
- Fräsmaschinensysteme
- Schleifmaschinensysteme

AUSBILDUNGSDAUER

3½ Jahre

BERUFSSCHULE

Berufsbildungszentrum in Mölln

VORAUSSETZUNG

MSA, Fachhochschulreife oder Abitur

AUFGABEN UND TÄTIGKEITEN

Beim Einspannen eines neuen Werkstücks in die Maschine wird von dir Präzisionsarbeit und Konzentration gefordert.

Als Zerspanungsmechaniker*in beherrscht du den Umgang mit allen spanenden Werkzeugmaschinen, kannst Werkstücke konventionell oder numerisch gesteuert drehen oder fräsen. Du kannst mit einer Schleifmaschine Toleranzen von bis zu tausendstel Millimetern einhalten. Dabei schaust du immer wieder in die technische Zeichnung, um alle erforderlichen Maße zu berücksichtigen. Du beherrscht außerdem die korrekte Wahl der Werkzeuge für optimale Ergebnisse. Schließlich ist im letzten Arbeitsgang das gewünschte Maß erreicht und du spannst das Werkstück aus. Moderne Steuerungen von Werkzeugmaschinen haben bei deiner Arbeit einen sehr großen Anteil, sodass du auch an CNC-gesteuerten Maschinen eingesetzt wirst.

Fazit: Ein spannender, interessanter Ausbildungsberuf mit und an Maschinen mit vielen Möglichkeiten der Weiterbildung (z. B. Industriemeister*in).

AUSBILDUNGSGEHALTE

Vorgabe durch den IHK-Ausbildungsrahmenplan

- Arbeiten im Team
- Einweisen in die Bedienung von Fertigungssystemen
- Abstimmen der eigenen Tätigkeiten mit vor- und nachgelagerten Bereichen
- Einrichten des Arbeitsplatzes, das bedeutet Organisieren von Arbeitsabläufen
- Beurteilen und Analysieren von Fertigungsaufträgen auf technische Umsetzbarkeit
- Auswählen von auftragsbezogenen Fertigungssystemen
- Planen von Fertigungsprozessen
- Erstellen und Optimieren von Programmen für Fertigungssysteme und deren Einrichtung
- Herstellen von Bauteilen nach Vorgaben und Überwachung des Fertigungsprozesses
- Überwachen und Prüfen von Sicherheitseinrichtungen

Industriemechaniker (m/w/d)



EINSATZGEBIETE

- Instandhaltung
- Maschinen- und Anlagenbau
- Produktionstechnik

AUSBILDUNGSDAUER

3½ Jahre

BERUFSSCHULE

Berufsbildungszentrum in Mölln

VORAUSSETZUNG

MSA, Fachhochschulreife oder Abitur

AUFGABEN UND TÄTIGKEITEN

Für eine komplette Fertigungsstraße in der industriellen Serienproduktion Verantwortung zu übernehmen, erfordert ein hohes Maß an fachlichem Wissen, Können und auch Freude am Beruf.

Du lernst das Erstellen und Lesen von technischen Zeichnungen und Unterlagen, die Planung und Steuerung von Arbeitsabläufen, die Wartung von Arbeits- und Betriebsmitteln sowie manuelles und maschinelles Spanen. Außerdem lernst du, wie du Einzelteile zu Baugruppen montierst, wie Produktionssysteme gewartet werden, wie man sie vorbeugend instand hält und programmiert.

Fazit: Ein spannender, interessanter Ausbildungsberuf im technischen Umfeld mit vielen Möglichkeiten der Weiterbildung (z. B. Industriemeister*in).

AUSBILDUNGSINHALTE

Vorgabe durch den IHK-Ausbildungsrahmenplan

- Arbeiten im Team
- Einrichten der Arbeitsplätze
- Organisieren von Fertigungs- und Herstellungsabläufen inkl. deren Kontrolle
- Kontrollieren und Dokumentieren von Instandhaltungs- und Montagearbeiten
- Montieren von technischen Systemen
- Feststellen von Fehlern und deren Ursachen in technischen Systemen und deren Dokumentation
- Instandsetzen technischer Systeme
- Umrüsten von Maschinen und Systemen
- Durchführen von Wartungen und Inspektionen
- Sicherstellen der Betriebsfähigkeit von technischen Systemen

Mechatroniker (m/w/d)



EINSATZGEBIETE

- Montage
- Reparatur
- Instandhaltung
- Kundendienst

AUSBILDUNGSDAUER

3½ Jahre

BERUFSSCHULE

Emil-Possehl-Schule in Lübeck

VORAUSSETZUNG

MSA, Fachhochschulreife oder Abitur

AUFGABEN UND TÄTIGKEITEN

Als Mechatroniker*in bist du für die Herstellung, Montage und Instandhaltung mechatronischer Systeme im Maschinen-, Anlagen- und Gerätebau zuständig. Du stellst mechatronische Teile her, bearbeitest sie, montierst mechatronische Baugruppen und prüfst diese anhand der Vorgaben.

Mechatroniker*innen bauen elektrische, pneumatische und hydraulische Steuerungen nach Schaltplänen auf und prüfen diese. Dabei reichen deine Tätigkeiten auch in den IT-Bereich hinein. Du bist aber auch in der Instandhaltung und Wartung tätig. Bei den Wartungsarbeiten suchst du mit speziellen Messvorrichtungen systematisch nach Fehlern/Störungen und beseitigst diese. Du dokumentierst als Mechatroniker*in technische Daten über Arbeitsabläufe und die Arbeitsergebnisse. Gerne berätst du Kunden, ggfs. auch im Ausland, über Einsatz, Anwendung und Wartung mechatronischer Systeme.

Fazit: Als Mechatroniker*in verbindest du die Mechanik mit der Elektronik, ein sehr abwechslungsreicher Beruf mit vielfältigen Weiterbildungsmöglichkeiten.

AUSBILDUNGSGEHALTE

Vorgabe durch den IHK-Ausbildungsrahmenplan

- Arbeiten im Team
- Planen der Arbeiten/Arbeitsabläufe
- Lesen und Anwenden von Arbeitsunterlagen sowie von Schaltplänen und Montageunterlagen
- Anfertigen von Skizzen und technischen Zeichnungen
- Vor- und Endmontage von Baugruppen und Geräten zu komplexen Maschinen
- Zerlegen, Transportieren, Zusammenbauen und Aufstellen von Geräten, Maschinen und Anlagen
- Installieren und Prüfen von Geräten, Maschinen und Anlagen
- Inbetriebnahme, Wartung und Instandhaltung von Geräten, Maschinen und Anlagen
- Qualitätskontrolle, Übergabe der Geräte, Maschinen und Anlagen, Erstellen und Übergabe der Dokumentation
- Installieren und Anwenden von betriebsspezifischer Informationstechnik

Fachkraft für Lagerlogistik (m/w/d)



EINSATZGEBIETE

- Materialwirtschaft
- Lager

AUSBILDUNGSDAUER

3 Jahre

BERUFSSCHULE

Friedrich-List-Schule in Lübeck

VORAUSSETZUNG

MSA, Fachhochschulreife oder Abitur

AUFGABEN UND TÄTIGKEITEN

In industriellen Lagern erwartest du als Fachkraft für Lagerlogistik ein vielfältiger Aufgabenbereich. Du bist damit befasst, Waren anzunehmen und diese sachgerecht zu lagern. Du stellst Lieferungen für den Versand zusammen bzw. leitest Güter an die entsprechenden Abteilungen im Betrieb weiter. Egal, wie groß das Lager ist, du bist Lagerspezialist*in und weißt, an welchem Platz sich welches Teil befindet. Bei der Anlieferung wird die Ware von dir in Empfang genommen, ausgepackt, kontrolliert und eingelagert. Dabei ist der Gabelstapler für dich eine große Hilfe. Du musst alle Vorgänge dokumentieren, um für einen reibungslosen Ablauf im Lager zu sorgen.

Als Fachkraft für Lagerlogistik beherrschst du auch unter Zeitdruck deinen Job, wenn eilig ein Versandauftrag zusammengestellt werden muss.

Fazit: Du hast immer den Überblick und bist im Lager unentbehrlich.

AUSBILDUNGSGEHALTE

Vorgabe durch den IHK-Ausbildungsrahmenplan

- Arbeiten im Team
- Arbeits- und Tarifrecht
- Lagerung von Gütern
- Güterkontrolle
- Annahme von Gütern
- Arbeitsorganisation
- Einsatz von Arbeitsmitteln
- Verpackung von Gütern
- Versand von Gütern
- Lagerorganisation
- Kaufmännische Aspekte

Industriekaufmann (m/w/d)



EINSATZGEBIETE

- Personalwesen
- Marketing
- Einkauf/Vertrieb
- Materialwirtschaft
- Finanzbuchhaltung

AUSBILDUNGSDAUER

3 Jahre

BERUFSSCHULE

Berufsbildungszentrum in Mölln

VORAUSSETZUNG

MSA, Fachhochschulreife oder Abitur

AUFGABEN UND TÄTIGKEITEN

Vielfältiger als im Bereich der Industrie können die kaufmännischen Aufgaben und Einsatzgebiete kaum sein. Als Industriekaufmann/-frau bist du auch für den Vertrieb der Produkte und Dienstleistungen deines Unternehmens zuständig. Das gilt von der Marktanalyse über Marketingaktivitäten bis zum Kundenservice. Aber du bist auch in der Materialwirtschaft dafür verantwortlich, Roh- und Hilfsstoffe zu bestellen, Angebotspreise zu kalkulieren sowie den Wareneingang zu kontrollieren.

Selbstverständlich musst du als zukünftige*r Industriekaufrau/-mann in diesem Bereich gute branchentypische Material- und Warenkenntnisse besitzen. Im Bereich der Produktionswirtschaft planst du Arbeitsabläufe und überwachst die Fertigung. Du kümmerst dich in der Personalabteilung um Fragen des Personalbedarfs, führst die Personalakten oder nimmst an Bewerbungsgesprächen teil. In der Finanzbuchhaltung kümmerst du dich um die korrekte Abrechnung und Buchführung.

Fazit: Ein Beruf mit sehr vielen attraktiven Möglichkeiten in unterschiedlichen Bereichen und mit vielen Chancen zur Weiterbildung.

AUSBILDUNGSGEHALTE

Vorgabe durch den IHK-Ausbildungsrahmenplan

- Erfassen marktorientierter Geschäftsprozesse
- Erfassen und Dokumentieren von Werteströmen
- Analysieren und Beurteilen von Wertschöpfungsprozessen
- Planen, Steuern und Kontrollieren von Leistungserstellungs- und Absatzprozessen
- Beschaffung und Bevorratung
- Wahrnehmen von personalwirtschaftlichen Aufgaben
- Analysieren und Bewerten des Jahresabschlusses
- Planen von Investitions- und Finanzierungsprozessen
- Umsetzen von Unternehmensstrategien und Projekten
- Einordnen des Unternehmens im gesamten und weltwirtschaftlichen Zusammenhang

Technischer Produktdesigner (m/w/d)



EINSATZGEBIETE

- Konstruktion
- Entwicklung

AUSBILDUNGSDAUER

3½ Jahre

BERUFSSCHULE

Emil-Possehl-Schule in Lübeck

VORAUSSETZUNG

MSA, Fachhochschulreife oder Abitur

AUFGABEN UND TÄTIGKEITEN

Ein Feingefühl für Maße und Zahlen ist bei dir ausgeprägt und als Technische*r Produktdesigner*in entwirfst und konstruierst du Bauteile, Baugruppen oder Produkte nach Kundenwunsch. Dabei kannst du auch bereits bestehende Modelle und Lösungen nutzen, diese optimieren und anpassen. Für die Erstellung von 3D-Datenmodellen nutzt du z.B. das CAD-System NX/TC. Deine Konstruktionen bereitest du z.B. durch Schnittbilder und Detailausarbeitungen für unterschiedliche Zwecke auf. Du wählst Werkstoffe, Normteile sowie Fertigungs- und Montagetechniken aus und beachtest dabei Kostenaspekte genauso wie technische und gestalterische Anforderungen. Du erstellst abschließend eine Dokumentation, damit deine Arbeit nochmals genutzt werden kann. Für überzeugende Produktdesigns wird der Red Dot Design Award vergeben und du kannst daran mitwirken.

Fazit: Mit diesem Beruf bist du im Team der Konstruktion oder der Entwicklung bestens aufgehoben.

AUSBILDUNGSGEHALTE

Vorgabe durch den IHK-Ausbildungsrahmenplan

- Arbeiten im Team
- Darstellung, Bemaßung und Herstellung von Werkstücken
- Erstellung und Anwendung von technischen Dokumentationen
- Technische Kommunikation, Zeichnungen, Stücklisten und Prozesse
- Konstruktion mit Hilfe von CAD-Programmen
- Zeichnungserstellung, Explosionszeichnungen, Katalogzeichnungen
- Erstellung von technischen Unterlagen

Unsere Studiengänge

Abschlüsse – Zulassungsvoraussetzungen – Aufgaben und Tätigkeiten –
Praxisausbildung im Betrieb – Studienteil – Studiendauer/Ausbildungsbeginn

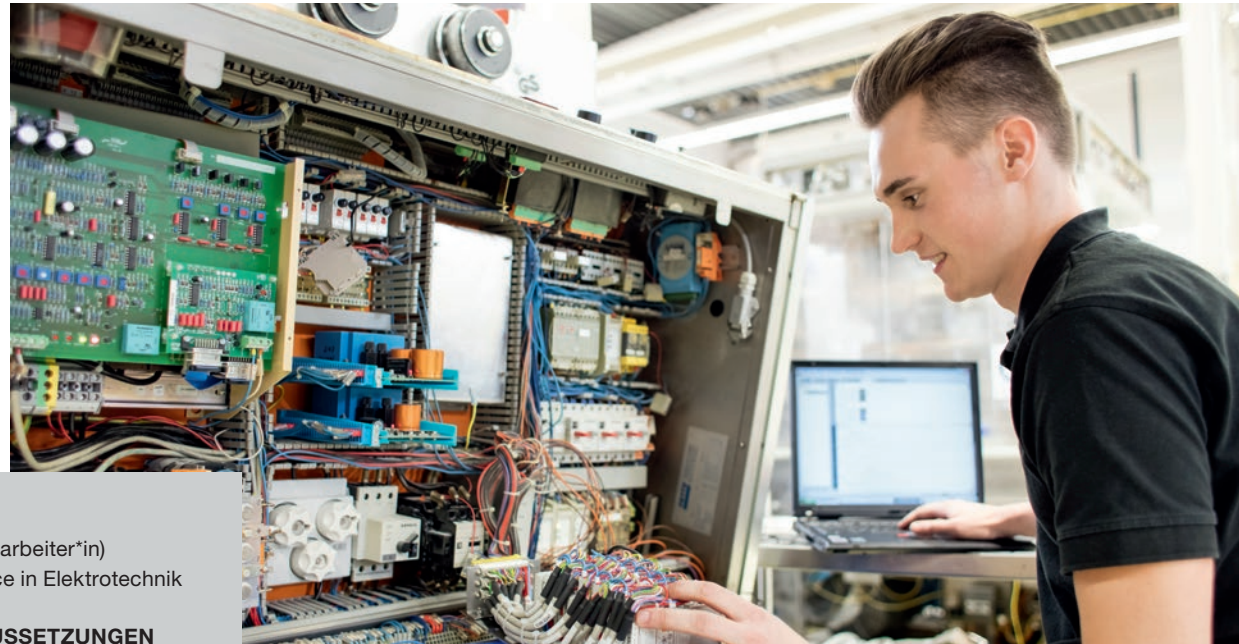
Möchtest du mehr Informationen, dann scanne einfach den QR-Code oder geh auf:
<https://www.fette-compacting.com/de/karriere/ausbildung-studium>



StudiLe – Elektrotechnik	24/25
StudiLe – Maschinenbau	26/27
Wirtschaftsingenieurwesen	28/29
Wirtschaftsinformatik	30/31
Betriebswirtschaftslehre	32/33
Angewandte Informatik	34/35



StudiLe – Elektrotechnik (Studenten m/w/d)



ABSCHLÜSSE

Mechatroniker*in (Facharbeiter*in)
und Bachelor of Science in Elektrotechnik

ZULASSUNGSVORAUSSETZUNGEN

- Abitur
- Ein Ausbildungsvertrag (Berufsausbildung) sowie ein Praktikumsvertrag (Studium, ab dem zweiten Jahr) mit Fette Compacting. Nach Abschluss dieser Verträge erfolgt automatisch die Studienplatzbestätigung.

WAS BEDEUTET StudiLe?

Es bedeutet „Studium mit integrierter Lehre“ = StudiLe. Es verzahnt deine handwerkliche Ausbildung mit deinem Studium an der Technischen Hochschule in Lübeck. Deine verkürzte Gesamtausbildungszeit mit zwei Berufsabschlüssen in nur 4½ Jahren entspricht den Forderungen aus Wirtschaft und Politik.

Du kennst die betrieblichen Abläufe, hast im Studium umfassende, berufsübergreifende Kenntnisse erworben und kannst somit schneller komplexe Tätigkeiten bis zu Leitungsfunktionen im Unternehmen übernehmen bzw. technisch anspruchsvolle Aufgaben und Projekte bearbeiten.

AUFGABEN UND TÄTIGKEITEN

Als Elektroingenieur*in nimmst du vorwiegend Positionen in der Produktion und Montage oder dem technischen Vertrieb eines Industrieunternehmens ein. Je nach beruflicher Spezialisierung liegen deine Einsatzgebiete in der Konstruktion und Entwicklung von Maschinen, Geräten und Anlagen, der Produktüberprüfung und der Software.

PRAXISAUSBILDUNG IM BETRIEB

Als angehende*r Elektroingenieur*in wirst du bei Fette Compacting zunächst in verkürzter Ausbildungszeit als Mechatroniker*in ausgebildet. In den ersten 12 Monaten im Unternehmen absolvierst du verschiedene Metall- und Elektrolehrgänge und hast erste Eindrücke aus der Produktion gewonnen. Du hast eine Basiskompetenz bezüglich Fach- und Firmenwissen erlangt. Während des Studiums sind die Semesterferien für die Mitarbeit im Betrieb vorgesehen.

Die „berufspraktischen Semester“ dauern 6 Monate und sind hervorragend für die Mitarbeit an langfristigeren Projekten geeignet, wobei die Tätigkeiten zunehmend eigenverantwortlicher werden.

DER STUDIENTEIL

Die ersten drei Semester dienen der Vermittlung von Grundlagen der Elektrotechnik. Im anschließenden Hauptstudium erhältst du eine Einführung in die typischen Fächer der Elektrotechnik, wahlweise in den Schwerpunkten Energiesysteme und Automation (ESA) oder Kommunikations-, Informations-

und Mikrotechnik (KIM). Bei sehr guter Leistung und entsprechendem Firmenbedarf ist die Schwerpunktsetzung im Rahmen des ISE (Internationales Studium Elektrotechnik in Kooperation mit der MSOE University in Milwaukee, USA) möglich. Du siehst – ein breit gefächertes Studium.

Aus der betrieblichen Praxis wird zum Abschluss des Ausbildungsprogramms (7. Semester) auch das Thema der Bachelorarbeit gewählt.

Mit der Bachelorarbeit weist du nach, dass du eine betriebliche Problematik auf wissenschaftlicher Basis analysieren und theoretisch fundiert einen praktischen Lösungsvorschlag entwickeln kannst. Liest sich schwierig, aber du lernst alles während des Studiums, um diese Arbeit zu schaffen.

STUDIENDAUER/AUSBILDUNGSBEGINN

Die bisher übliche Trennung von Berufsausbildung (3½ Jahre) und Fachhochschulstudium (mind. 3½ Jahre) führt zu einer Gesamtausbildungsdauer von mind. 7 Jahren. Das StudiLe hingegen sieht einen Abschluss nach bereits 4½ Jahren vor. Die Praxisphase beginnt jeweils im Sommer eines Jahres und dauert zunächst ca. 12 Monate. Ab Herbst des Folgejahres beginnt dann der hauptsächliche Teil des Ausbildungsprogramms – das Studium.

Nach insgesamt 24 Monaten erfolgt die Facharbeiterabschlussprüfung, nach 7 Studiensemestern, also insgesamt 4½ Jahren, schließt du das Programm mit der Anfertigung der Bachelorarbeit ab. Der Studiengang schließt mit erlangten 210 Creditpoints ab und bietet somit auch die Voraussetzung für ein mögliches Masterstudium.

StudiLe – Maschinenbau (Studenten m/w/d)



ABSCHLÜSSE

Industriemechaniker*in (Facharbeiter*in) und Bachelor of Science in Maschinenbau

ZULASSUNGSVORAUSSETZUNGEN

- Abitur
- Ein Ausbildungsvertrag (Berufsausbildung) sowie ein Praktikumsvertrag (Studium, ab dem zweiten Jahr) mit Fette Compacting. Nach Abschluss dieser Verträge erfolgt automatisch die Studienplatzbestätigung.

WAS BEDEUTET StudiLe?

Es bedeutet „Studium mit integrierter Lehre“ = StudiLe. Es verzahnt deine handwerkliche Ausbildung mit deinem Studium an der Technischen Hochschule in Lübeck. Deine verkürzte Gesamtausbildungszeit mit zwei Berufsabschlüssen in nur 4½ Jahren entspricht den Forderungen aus Wirtschaft und Politik.

Du kennst die betrieblichen Abläufe, hast im Studium umfassende, berufsübergreifende Kenntnisse erworben und kannst somit schneller komplexe Tätigkeiten bis zu Leitungsfunktionen im Unternehmen übernehmen bzw. technisch anspruchsvolle Aufgaben und Projekte bearbeiten.

AUFGABEN UND TÄTIGKEITEN

Als Maschinenbauingenieur*in nimmst du vorwiegend Positionen in der Produktion und der Montage oder dem technischen Vertrieb eines Industrieunternehmens ein. Je nach beruflicher Spezialisierung liegen deine Einsatzgebiete in der Konstruktion und Entwicklung von Maschinen, Geräten und Anlagen, der Qualitätssicherung, der Produktüberprüfung und der Organisation der Fertigung, wobei heutzutage stets auch betriebswirtschaftliche und ökologische Aspekte zu beachten sind.

PRAXISAUSBILDUNG IM BETRIEB

Als angehende*r Maschinenbauingenieur*in wirst du zunächst in verkürzter Ausbildungszeit bei Fette Compacting als Industriemechaniker*in ausgebildet. In den ersten 12 Monaten werden verschiedene Metall- und Maschinenlehrgänge absolviert und erste Eindrücke aus der Produktion gewonnen. Eine Basiskompetenz bezüglich Fach- und Firmenwissen wird von dir verlangt. Während des Studiums sind die Semesterferien für die Mitarbeit im Betrieb vorgesehen. Die „berufspraktischen Semester“ dauern bis zu 6 Monate und sind hervorragend geeignet für die Mitarbeit an langfristigeren Projekten, wobei die Tätigkeiten zunehmend eigenverantwortlicher werden.

DER STUDIENTEIL

Die ersten 4 Semester des Bachelorstudiengangs dienen der Vermittlung mathematisch-naturwissenschaftlicher sowie technischer Grundlagenfächer als Basis für das Verständnis der Naturphänomene und deren prinzipieller Nutzung in den technischen Anwendungen. Die anschließenden 3 Semester

teilen sich in vertiefende Schwerpunkte auf. Bei sehr guter Leistung und entsprechendem Firmenbedarf ist eine Schwerpunktsetzung im Rahmen des ISM (Internationales Studium Maschinenbau in Kooperation mit der MSOE University in Milwaukee, USA) möglich. Im Fach Technik werden prozess- und produktbezogene Fachkompetenzen hinsichtlich Entwicklung und Konstruktion vermittelt. Des Weiteren stehen Wirtschaft, Management und Fremdsprachen auf dem Studienplan. Das 7. Semester besteht aus dem Projektstudium sowie der Anfertigung der Bachelorarbeit. Aus der betrieblichen Praxis wird zum Abschluss des Ausbildungsprogramms (7. Semester) auch das Thema der Bachelorarbeit gewählt. Mit der Bachelorarbeit weist du nach, dass du eine betriebliche Problematik auf wissenschaftlicher Basis analysieren und theoretisch fundiert einen praktischen Lösungsvorschlag entwickeln kannst. Liest sich schwierig, aber du lernst alles während des Studiums, um diese Arbeit zu schaffen.

STUDIENDAUER/AUSBILDUNGSBEGINN

Die bisher übliche Trennung von Berufsausbildung (3½ Jahre) und Fachhochschulstudium (mind. 3½ Jahre) führt zu einer Gesamtausbildungsdauer von mind. 7 Jahren. Das StudiLe hingegen sieht einen Abschluss nach bereits 4½ Jahren vor. Die Praxisphase beginnt jeweils im Sommer eines Jahres und dauert zunächst ca. 12 Monate. Ab Herbst des Folgejahres beginnt dann der hauptsächliche Teil des Ausbildungsprogramms – das Studium. Nach insgesamt 24 Monaten erfolgt die Facharbeiterabschlussprüfung, nach 7 Studiensemestern, also insgesamt 4½ Jahren, schließt du das Programm mit der Anfertigung der Bachelorarbeit ab. Der Studiengang schließt mit erlangten 210 Creditpoints ab und bildet somit die Voraussetzung für ein Masterstudium.

Wirtschaftsingenieurwesen (Studenten m/w/d)



ABSCHLUSS

Bachelor of Science in
Wirtschaftsingenieurwesen (m/w/d)

ZULASSUNGSVORAUSSETZUNGEN

- Abitur
- Auswahltest der NORDAKADEMIE (Online-Verfahren)
- Abschluss eines Praktikumsvertrages (Studium) mit Fette Compacting
- Die Anmeldung von Studierenden an der NORDAKADEMIE kann nur über Fette Compacting erfolgen. Nach Abschluss des Praktikumsvertrages und Nachweis des Abiturs erfolgt die Studienplatzbestätigung.

AUFGABEN UND TÄTIGKEITEN

Einsatzgebiete für Wirtschaftsingenieure und Wirtschaftsingenieurinnen finden sich in sämtlichen Bereichen der Wirtschaft, vorzugsweise in Industrieunternehmen. Als Wirtschaftsingenieur*in bieten sich für dich berufliche Möglichkeiten in Betrieben aller Größenordnungen. Aufgrund der technisch-kaufmännischen Qualifikationen können Wirtschaftsingenieure und Wirtschaftsingenieurinnen Aufgaben wahrnehmen, für deren Bewältigung technisches Verständnis und betriebswirtschaftliches Know-how gleichermaßen erforderlich sind.

Deine fachübergreifende Denkweise trägt dazu bei, die durch zunehmende Spezialisierung entstandene Kluft zwischen Wirtschaft und Technik zu schließen. Durch die Kombination beider Gebiete kommen für dich eine Vielzahl betrieblicher Aufgaben in Betracht, für die eine interdisziplinäre und damit bereichsübergreifende Vorbereitung erforderlich ist.

DER STUDIENTEIL

Das Studium ist dem Berufsbild entsprechend interdisziplinär angelegt. Die naturwissenschaftlichen Fächer Mathematik und Physik dienen als Basis für ingenieurwissenschaftliche Gebiete. Innerhalb der ingenieurwissenschaftlichen Fachgebiete gewährleisten die Fächer Maschinenbau (Werkstoffkunde/Werkstoffprüfung, Konstruktion/CAD, Maschinenlehre), Elektrotechnik (Elektrotechnik, Mess-, Steuerungs- und Regelungstechnik) und Fertigungstechnik (Arbeitsvorbereitung, Fertigungstechnik, Produktionstechnik und Automatisierungstechnik) eine grundlegende technische Qualifikation.

Bei den Wirtschaftswissenschaften stehen die anwendungsbezogenen Gebiete Betriebswirtschaft, Rechnungswesen/Controlling, Industriebetriebslehre und Materialwirtschaft im Vordergrund. Sogenannte Integrationsgebiete wie Wirtschaftsrecht, Makroökonomie, Fremdsprachen und Persönlichkeitstraining runden das Studienangebot ab.

PRAXISAUSBILDUNG IM BETRIEB

Der Praxisdurchlauf für dich als angehende*n Wirtschaftsingenieur*in ist auf den Theorieteil abgestimmt und sieht eine systematische Schulung in den wesentlichen gewerblich-

technischen und kaufmännischen Abteilungen des Ausbildungsbetriebes vor. Etwa die Hälfte der auf insgesamt ca. 100 Wochen angelegten Praxisphase dient der Vermittlung von Basiswissen. Im Anschluss daran erfolgt in längeren Abschnitten deine Mitarbeit in einzelnen Abteilungen, wobei die Tätigkeit zunehmend selbständiger wird und deine Mitarbeit an Projekten umfasst. Bei sehr guter Leistung ist ein Auslandsaufenthalt in einem unserer Tochterunternehmen möglich.

Aus der betrieblichen Praxis wird zum Abschluss der Ausbildung auch das Thema der Bachelorarbeit gewählt. Mit der Bachelorarbeit weist du nach, dass du eine betriebliche Problematik auf wissenschaftlicher Basis analysieren und theoretisch fundiert einen Lösungsvorschlag entwickeln kannst.

STUDIENDAUER/AUSBILDUNGSBEGINN

Der Ausbildungsgang läuft über 3½ Jahre (7 Semester) und liegt damit über der Mindestzeit für herkömmliche Bachelorstudiengänge. Genug Zeit also für die Verbindung von Theorie und Praxis sowie für vielfältige Wahlmöglichkeiten, inklusive eines möglichen Auslandssemesters.

Die Theoriesemester dauern jeweils ca. 10 Wochen, die Praxisblöcke jeweils ca. 4 Wochen bis 6 Monate. Die Ausbildung beginnt jeweils im Sommer des Jahres mit dem Praxisteil. Das erste Theoriesemester beginnt im Januar des Folgejahres (vgl. Terminplan für die Studiensemester). Der Studiengang schließt mit erlangten 210 Creditpoints ab und bildet so die Voraussetzung für ein Masterstudium.

Wirtschaftsinformatik (Studenten m/w/d)



ABSCHLUSS

Bachelor of Science in
Wirtschaftsinformatik (m/w/d)

ZULASSUNGSVORAUSSETZUNGEN

- Abitur
- Auswahltest der NORDAKADEMIE (Online-Verfahren)
- Abschluss eines Praktikumsvertrages (Studium) mit Fette Compacting
- Die Anmeldung von Studierenden an der NORDAKADEMIE kann nur über Fette Compacting erfolgen. Nach Abschluss des Praktikumsvertrages und Nachweis des Abiturs erfolgt die Studienplatzbestätigung.

AUFGABEN UND TÄTIGKEITEN

Um die Informationstechnik (IT) in einem Unternehmen optimal einzusetzen, erfordert es eine enge Verzahnung von fundiertem Informatikwissen und betriebswirtschaftlichen Kenntnissen.

Als Wirtschaftsinformatiker*in nutzt du die Möglichkeiten der modernen Informations- und Kommunikationstechnologie für die Lösung betriebswirtschaftlicher Probleme und wirst in vielseitigen Einsatzbereichen wie z. B. Systemanalyse/-entwicklung, IT-Organisation oder Projektmanagement ausgebildet.

DER STUDIENTEIL

Das Studium ist integrativ angelegt und basiert auf drei Säulen: Grundlagen der modernen IT, Wirtschaftsinformatik und Betriebswirtschaftslehre.

Module wie theoretische/technische Grundlagen der Informatik, Programmierung, Datenbanksysteme, Internet-Grundlagen, Mathematik, Rechnungswesen, Englisch, Marketing, wissenschaftliches Arbeiten sowie Softwareproduktion sind nur ein Teil des Studienangebotes.

Ein großes Seminarangebot wie Fremdsprachen, Persönlichkeitstraining und Konfliktmanagement rundet das Studienangebot ab.

PRAXISAUSBILDUNG IM BETRIEB

Der Praxisdurchlauf für dich als angehende*n Wirtschaftsinformatiker*in ist auf den Theorieteil abgestimmt und sieht eine systematische Schulung in den wesentlichen informationstechnischen und kaufmännischen Abteilungen des Ausbildungsbetriebes vor. Etwa die Hälfte der auf insgesamt ca. 100 Wochen angelegten Praxisphase dient der Vermittlung von Basiswissen. Im Anschluss daran erfolgt in längeren Abschnitten deine Mitarbeit in einzelnen Abteilungen, wobei die Tätigkeit zunehmend selbstständiger wird und deine Mitarbeit an Projekten umfasst. Aus der betrieblichen Praxis wird zum Abschluss der Ausbildung auch das Thema der Bachelorarbeit gewählt. Mit der Bachelorarbeit weist du nach, dass du eine betriebliche Problematik auf wissenschaftlicher Basis analysieren und theoretisch fundiert einen Lösungsvorschlag entwickeln kannst.

STUDIENDAUER/AUSBILDUNGSBEGINN

Der Ausbildungsgang läuft über 3½ Jahre (7 Semester) und liegt damit über der Mindestzeit für herkömmliche Bachelorstudiengänge. Genug Zeit also für die Verbindung von Theorie und Praxis, vielfältige Wahlmöglichkeiten, inklusive eines möglichen Auslandssemesters. Die Theoriesemester dauern jeweils ca. 10 Wochen, die Praxisblöcke jeweils ca. 4 Wochen bis 6 Monate.

Die Ausbildung beginnt jeweils im Sommer des Jahres mit dem Praxisteil. Das erste Theoriesemester beginnt im Januar des Folgejahres (vgl. Terminplan für die Studiensemester). Der Studiengang schließt mit erlangten 210 Creditpoints ab und ist so die Voraussetzung für ein Masterstudium.

Betriebswirtschaftslehre

(Studenten m/w/d)



ABSCHLUSS

Bachelor of Science in
Betriebswirtschaftslehre (m/w/d)

ZULASSUNGSVORAUSSETZUNGEN

- Abitur
- Auswahltest der NORDAKADEMIE (Online-Verfahren)
- Abschluss eines Praktikumsvertrages (Studium) mit Fette Compacting
- Die Anmeldung von Studierenden an der NORDAKADEMIE kann nur über Fette Compacting erfolgen. Nach Abschluss des Praktikumsvertrages und Nachweis des Abiturs erfolgt die Studienplatzbestätigung.

AUFGABEN UND TÄTIGKEITEN

Betriebswirten und Betriebswirtinnen erschließt sich ein breites Tätigkeitsfeld in allen kaufmännischen Bereichen eines Betriebes. Du findest Einsatz in allen Branchen, insbesondere in der Industrie und im Handel. Dir bieten sich berufliche Möglichkeiten in Betrieben aller Größenordnungen.

Das Spektrum kaufmännisch-betriebswirtschaftlicher Funktionen ist außerordentlich breit und umfasst verwaltende und organisatorische Aufgaben ebenso wie spezialisierte Tätigkeiten, z.B. im Controlling, Vertrieb oder in der IT bis hin zu Managementaufgaben in den verschiedenen Hierarchiestufen eines Unternehmens.

DER STUDIENTEIL

Dein Studium ist auf eine breite und vielseitige kaufmännische Qualifikation ausgerichtet. Neben den Grundlagenfächern Allgemeine Betriebswirtschaftslehre und Allgemeine Volkswirtschaftslehre stehen die anwendungsbezogenen wirtschaftswissenschaftlichen Gebiete Rechnungswesen/Controlling, Organisation, Marketing, Industriebetriebslehre, Materialwirtschaft, Investition/Finanzierung, Personalwesen und Unternehmensführung im Vordergrund.

Breiten Raum nimmt zudem die theoretische und praktische IT-Schulung ein. Sogenannte Integrationsgebiete wie Wirtschaftsmathematik, Wirtschaftsrecht, Steuerlehre, Fremdsprachen und Persönlichkeitstraining runden das Lehrangebot ab.

PRAXISAUSBILDUNG IM BETRIEB

Der Praxisdurchlauf der angehenden Betriebswirte und Betriebswirtinnen ist auf den Theorieteil abgestimmt und sieht einen systematischen Durchlauf durch die wesentlichen kaufmännischen Abteilungen des Ausbildungsbetriebes vor. Etwa die Hälfte der auf insgesamt ca. 100 Wochen angelegten Praxisphase dient der Vermittlung von Basiswissen. Im Anschluss daran erfolgt in längeren Abschnitten deine Mitarbeit in einzelnen Abteilungen, wobei deine Tätigkeit zunehmend selbstständiger wird und deine Mitarbeit an Projekten umfasst. Aus der betrieblichen Praxis wird zum Abschluss der Ausbildung auch das Thema der Bachelorarbeit gewählt. Mit der Bachelorarbeit weist du nach, dass du eine betriebliche Problematik auf wissenschaftlicher Basis analysieren und theoretisch fundiert einen Lösungsvorschlag entwickeln kannst.

STUDIENDAUER/AUSBILDUNGSBEGINN

Der Ausbildungsgang läuft über 3½ Jahre (7 Semester) und liegt damit über der Mindestzeit für herkömmliche Bachelorstudiengänge. Genug Zeit also für die Verbindung von Theorie und Praxis, vielfältige Wahlmöglichkeiten, inklusive eines möglichen Auslandssemesters. Die Theoriesemester dauern jeweils ca. 10 Wochen, die Praxisblöcke jeweils ca. 4 Wochen bis 6 Monate.

Die Ausbildung beginnt jeweils im Sommer des Jahres mit dem Praxisteil. Das erste Theoriesemester beginnt im Januar des Folgejahres (vgl. Terminplan für die Studiensemester). Der Studiengang schließt mit erlangten 210 Creditpoints ab und bildet so die Voraussetzung für ein Masterstudium.

Angewandte Informatik (Studenten m/w/d)



ABSCHLUSS

Bachelor of Science in
Angewandte Informatik (m/w/d)

ZULASSUNGSVORAUSSETZUNGEN

- Abitur
- Auswahltest der NORDAKADEMIE (Online-Verfahren)
- Abschluss eines Praktikumsvertrages (Studium) mit Fette Compacting
- Die Anmeldung von Studierenden an der NORDAKADEMIE kann nur über Fette Compacting erfolgen. Nach Abschluss des Praktikumsvertrages und Nachweis des Abiturs erfolgt die Studienplatzbestätigung.

AUFGABEN UND TÄTIGKEITEN

Um Software in allen Phasen zu konstruieren, d. h. die Konzeption und Modellierung, Realisierung, Einführung und Qualitätssicherung komplexer Softwaresysteme umzusetzen, erfordert es fundiertes Informatikwissen und ausgeprägte Programmierfähigkeit. Als Spezialist*in für Angewandte Informatik kannst du als Anwendungs-entwickler*in in Projekten mitwirken, aber auch Projektleitungsaufgaben übernehmen. Wenn du dich spezialisieren möchtest, sind später auch Tätigkeiten u. a. als Softwareingenieur*in oder Softwarearchitekt*in möglich.

DER STUDIENTEIL

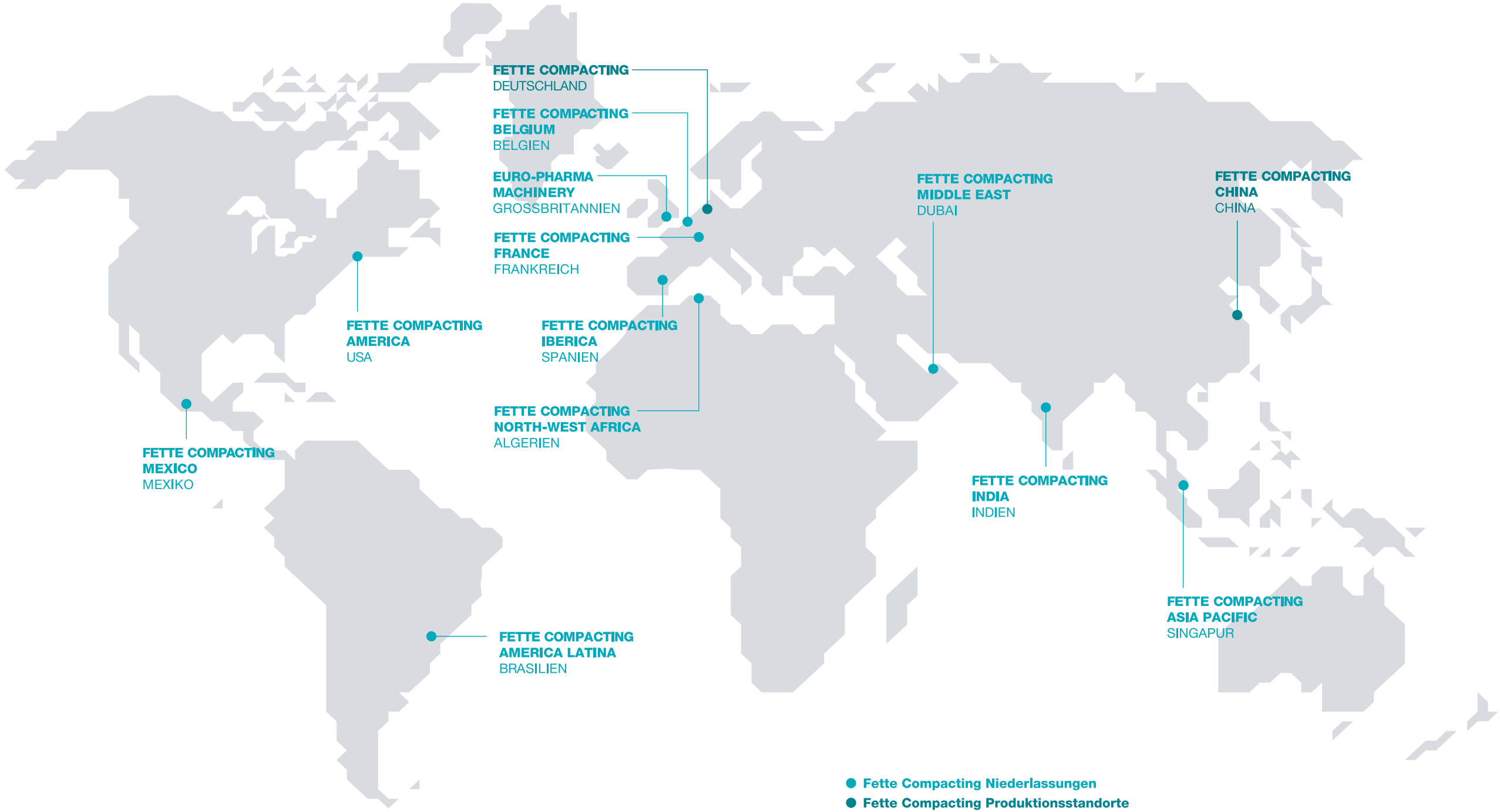
Das Studium bietet ein breites Spektrum, die Informatik grundsätzlich zu begreifen und anzuwenden. Die Vermittlung des Grundverständnisses von technischen Informatikaspekten steht ebenso im Vordergrund wie die Fähigkeiten algorithmisch zu formulieren und in verständliche und effiziente Computerprogramme umzusetzen. Dabei lernst du professionelle Methoden und Werkzeuge zur Softwareentwicklung einzusetzen. Du erhältst die erforderlichen Kenntnisse zur Entwicklung und Verknüpfung von Informationssystemen und lernst die Abläufe und das Umfeld von IT-Projekten kennen. Mensch-Computer-Interaktionen zu modellieren und umzusetzen bereiten dir nach dem Studium keine Probleme und du erlangst dazu auch die im IT-Umfeld geeignete soziale Kompetenz. Ein großes Seminarangebot wie Fremdsprachen, Persönlichkeitstraining und Konfliktmanagement rundet das Studienangebot ab.

PRAXISAUSBILDUNG IM BETRIEB

Der Praxisdurchlauf für dich als angehende*r Spezialist*in für Angewandte Informatik ist auf den Theorieteil abgestimmt und sieht eine systematische Schulung in den wesentlichen informationstechnischen Abteilungen und speziell in der Abteilung für Softwareentwicklung des Ausbildungsbetriebes vor. Etwa die Hälfte der auf insgesamt ca. 100 Wochen angelegten Praxisphase dient der Vermittlung von Basiswissen. Im Anschluss daran erfolgt in längeren Abschnitten deine Mitarbeit in einzelnen Abteilungen, wobei die Tätigkeit zunehmend selbstständiger wird und deine Mitarbeit an Projekten umfasst. Aus der betrieblichen Praxis wird zum Abschluss der Ausbildung auch das Thema der Bachelorarbeit gewählt. Mit der Bachelorarbeit weist du nach, dass du eine betriebliche Problematik auf wissenschaftlicher Basis analysieren und theoretisch fundiert einen Lösungsvorschlag entwickeln kannst.

STUDIENDAUER/AUSBILDUNGSBEGINN

Der Ausbildungsgang läuft über 3½ Jahre (7 Semester) und liegt damit über der Mindestzeit für herkömmliche Bachelorstudiengänge. Genug Zeit also für die Verbindung von Theorie und Praxis, inklusive eines möglichen Auslandssemesters. Die Theoriesemester dauern jeweils ca. 10 Wochen, die Praxisblöcke jeweils ca. 4 Wochen bis 6 Monate. Die Ausbildung beginnt jeweils im Sommer des Jahres mit dem Praxisteil. Das erste Theoriesemester beginnt im Januar des Folgejahres (vgl. Terminplan für die Studiensemester). Der Studiengang schließt mit erlangten 210 Creditpoints ab und ist so die Voraussetzung für ein Masterstudium.



BEWERBUNGEN

Bei Interesse an einer Berufsausbildung oder einem Dualen Studium bewirb dich bitte über:
www.fette-compacting.com/de/karriere/ausbildung-studium



Bei Fragen wende dich gerne an:

Fette Compacting GmbH
Aus- und Weiterbildung
Grabauer Straße 24
21493 Schwarzenbek

Telefon: +49 4151 12 354
ausbildung@fette-compacting.com

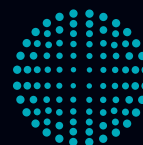
Ausbildung und Studium bei Fette Compacting:

Ob im Vertrieb, als beratende*r Ingenieur*in oder als Anwendungs-techniker*in – wir sind rund um den Globus im Einsatz. Die Stadt Schwarzenbek liegt im Südosten Schleswig-Holsteins im Kreis Herzogtum Lauenburg und ist in 20 Minuten mit der Bahn vom Hamburger Hauptbahnhof erreichbar.

Wir freuen uns, dich in der **#FCglobalfamily** zu begrüßen.

© **Fette Compacting GmbH** Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Zustimmung gestattet. Alle Rechte vorbehalten. Irrtümer, Satz- oder Druckfehler berechtigen nicht zu irgendwelchen Ansprüchen. Abbildungen, Ausführungen und Maße entsprechen dem neuesten Stand bei Herausgabe dieser Druckschrift. Technische Änderungen müssen vorbehalten sein. Die bildliche Darstellung der Produkte muss nicht in jedem Fall und in allen Einzelheiten dem tatsächlichen Aussehen entsprechen. Bildquellen: NORDAKADEMIE; Technische Hochschule Lübeck; Friedrich-List-Schule Lübeck; Emil-Possehl-Schule Lübeck; Berufsbildungszentrum Mölln; Fette Compacting GmbH.

Fette Compacting GmbH
Grabauer Straße 24
21493 Schwarzenbek
Telefon +49 4151 12 354
ausbildung@fette-compacting.com
www.fette-compacting.com



FETTE
COMPACTING
be efficient