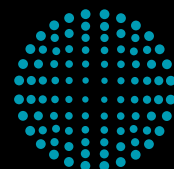




i Serie

Vielfältige Optionen, keine Kompromisse



FETTE
COMPACTING

together

from lab

to production

Gemeinsam effizienter – vom Labor bis zur Produktion

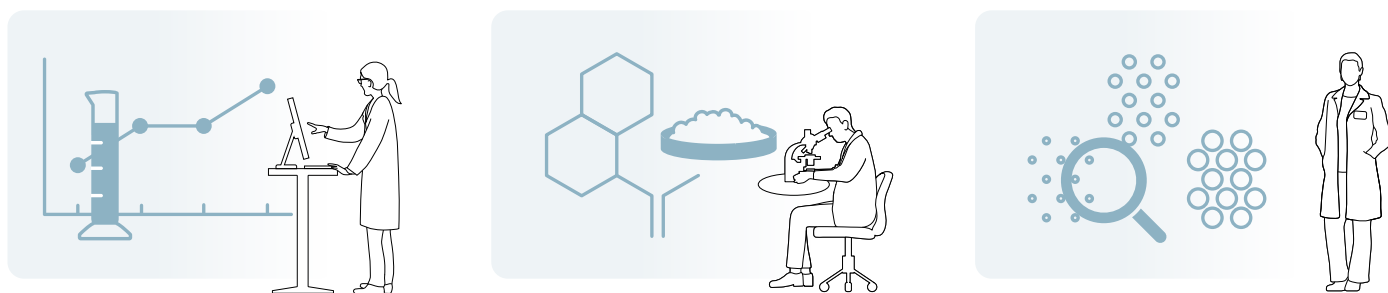
Seit mehr als 75 Jahren definiert Fette Compacting Präzision in der industriellen Tablettenherstellung neu. Als Weltmarktführer für integrierte Lösungen in der OSD-Produktion (Oral Solid Dosage) verschaffen wir Ihnen entscheidende Wettbewerbsvorteile. Unser Portfolio reicht von hocheffektiven Tablettenpressen bis hin zu spezialisierten Containment-Lösungen und Prozess-Equipment.

Doch Technik ist nur ein Teil unserer DNA. Unter dem Leitsatz „Together – from lab to production“ begleiten wir Sie über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Produkte: Von der ersten Formulierung im Labor über den Technologietransfer bis zur kommerziellen Produktion.

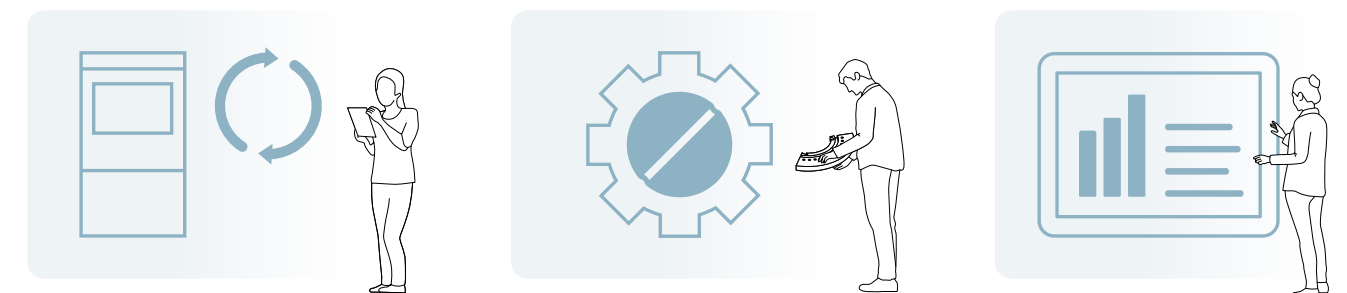
So finden Sie für jedes Produkt die optimale Lösung und bringen es schneller zur Marktreife. Mit unserem globalen Netzwerk, bestehend aus fünf Kompetenzzentren in Deutschland, China, den USA, Indien und Brasilien, unseren 13 Tochtergesellschaften sowie Vertretungen in 50 Ländern, sind wir immer genau dort, wo Sie uns brauchen.

Als ganzheitlicher Prozesspartner bieten wir Ihnen Gesamtlösungen. Ob Pharma, Nutrition oder Chemie: Wir vereinen individuelle Beratung mit technologischem Know-how. So erhalten Sie für jede Phase Ihres Produktlebenszyklus maßgeschneiderte, effiziente Lösungen und eine Partnerschaft, die echten Mehrwert schafft.

Forschung und Entwicklung



Produktion



Wirkstoffentwicklung

Formulierungsentwicklung

Prozessentwicklung

Technologietransfer

Produktion

Prozessoptimierung

Analytische Services

- › Gebündeltes Fachwissen: Zugriff auf mehr als 75 Jahre Tablettier Erfahrung
- › Sicher entscheiden: Die digitale Basis für Ihre fundierte Prozessplanung

- › Formulierungsberatung: Kompetente Unterstützung dank pharmazeutischer Expertise
- › Material verstehen: Präzise Charakterisierung Ihrer Wirk- und Hilfsstoffe

- › Testen ohne Risiko: Einsatz von Emulatoren
- › Kontrolle behalten: Entwicklung maßgeschneiderter Kontrollstrategien
- › Daten nutzen: Nahtlose Integration von Prozessanalytik (PAT)

- › Einfach skalieren: Sicherer Übergang von Entwicklung in Produktion
- › Zulassung meistern: Unterstützung bei regulatorischen Hürden
- › Prozesse validieren: Effizienter Transfer und Absicherung Ihrer Prozesse

- › Flexibel produzieren: Tablettenpressen für Batch-Betrieb und Continuous Manufacturing
- › Menschen und Umwelt schützen: Passgenaue Containment-Lösungen
- › Aus einer Hand: Prozess-Equipment und Tablettierwerkzeuge

- › Performance steigern: Produktionsbegleitender Support
- › Risiken minimieren: Schwachstellen frühzeitig erkennen und beheben
- › Prozesse verbessern: Entwicklung individueller Optimierungsstrategien

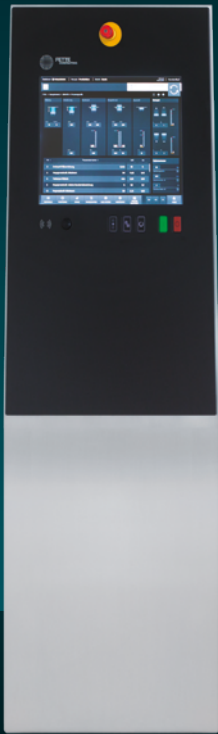
Erweitertes Serviceangebot entlang der Prozesskette:



Die i Serie auf einen Blick

Tablettenpressen, die für jedes Szenario Lösungen bieten

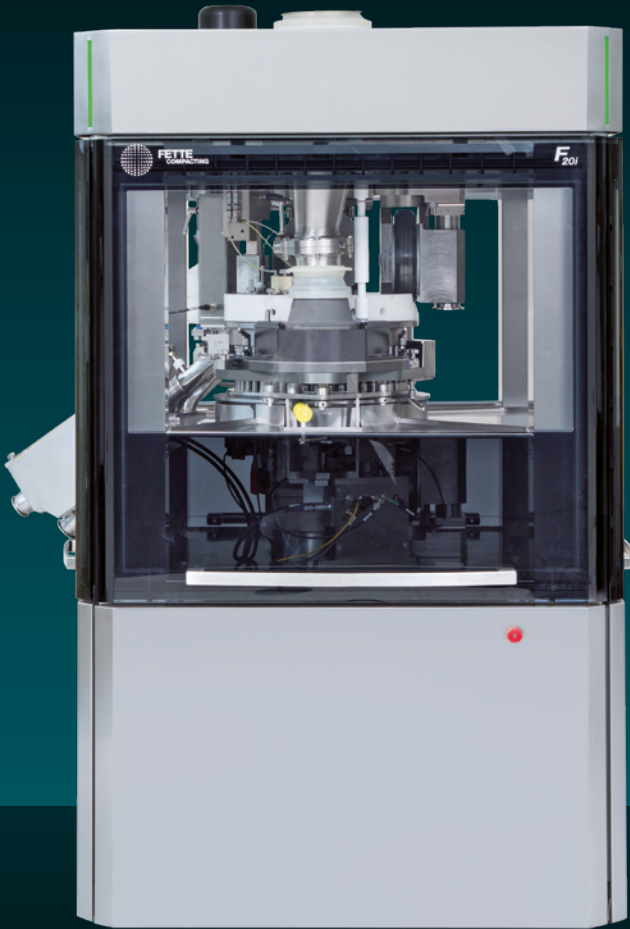
Die i Serie von Fette Compacting steht in der Tradition bewährter Tablettenpressen höchster Qualität. Sie bietet Lösungen für mehr Leistung und einfaches Handling auch bei einer herausfordernden Produktion. Dank generationsübergreifender Systemkompatibilität und intuitiver Bedienung erleichtert die i Serie die Herstellung und führt zu mehr Produktivität – vom Start-up bis zum Pharmakonzern.



HMI Das Human Machine Interface ermöglicht dank unterstützender Software eine intuitive Steuerung.



F10i Der leistungsstarke, schnell anpassbare Einfachrundläufer für kleinere Batches.



F20i Der Allrounder für ein breites Spektrum von Produkten und Chargengrößen.



F30i Der Hochleistungs-Doppelrundläufer für die maximal effiziente Produktion großer Batches.

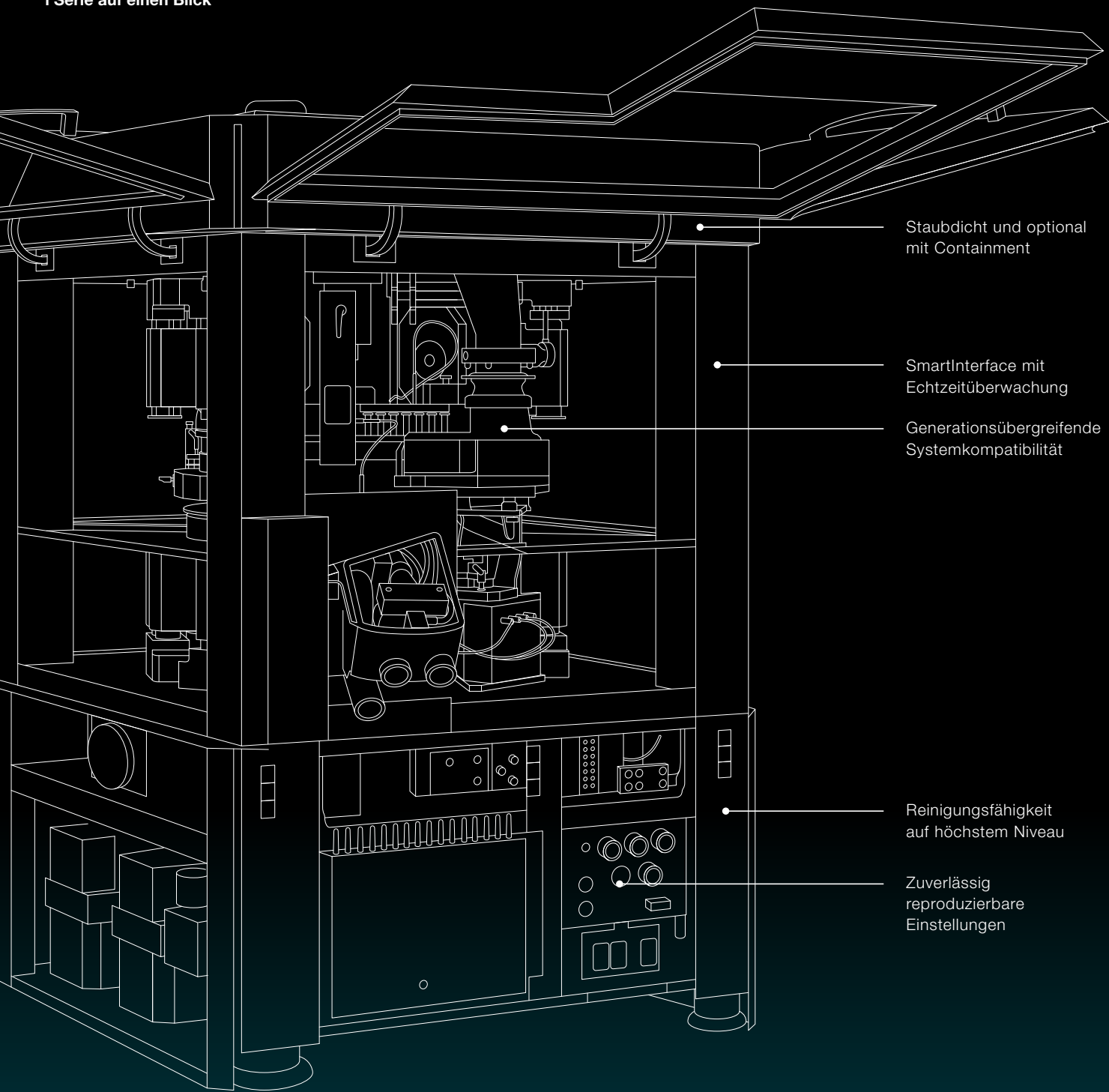
Stempelstationen (max.)	45*	66*	110*
Maximaler Output (Tabletten/Stunde)	324.000*	475.200*	1.584.000*
Tablettendurchmesser (max.)	27 mm**	27 mm**	27 mm**

* bei FS12® Rotor
** bei EU28 Rotor

Die gemeinsamen Stärken

Die i Serie verfügt über eine Reihe innovativer Lösungen, mit denen sie alle aktuellen Anforderungen in der Tablettierung erfüllt und Ihre Produktion verbessert

Beispiel F30i:
Wichtige Merkmale der gesamten
i Serie auf einen Blick



Staubdicht und optional
mit Containment

SmartInterface mit
Echtzeitüberwachung

Generationsübergreifende
Systemkompatibilität

Reinigungsfähigkeit
auf höchstem Niveau

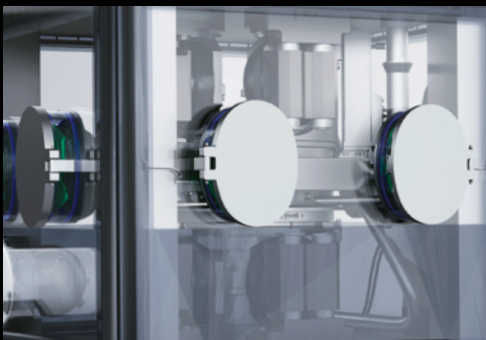
Zuverlässig
reproduzierbare
Einstellungen



Leistungsstark und effektiv
Erfahrungen mit Kunden zeigen: Wer auf die neue i Serie umstellt, steigert die Produktion. Ein Schlüsselement ist der Pmax®-Rotor. In Verbindung mit FS12®-Stempeln und Segmenttechnologie von Fette Compacting lässt sich der Output deutlich erhöhen, je nach Produktion sogar verdoppeln.



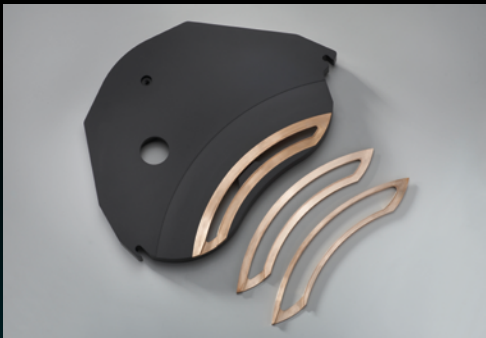
Anschlussfähig für kontinuierliche Produktion und ePAT
F20i und F30i sind anschlussfähig sowohl an die kontinuierliche Direktverpressung mit der FE CPS als auch an die eingebettete Prozessanalysetechnologie (ePAT). Die ePAT-Sensorik lässt sich im Batch- und im kontinuierlichen Betrieb nachrüsten und ermöglicht dann eine durchgängige Qualitätsüberwachung in Echtzeit.



Staubdicht und Containment-fähig
Die i Serie ist staubdicht, ein wichtiger Aspekt zum Schutz des Bedienpersonals vor Wirkstoffexposition. Die Experten von Fette Compacting beraten und begleiten mit dem firmeneigenen Verfahren Containment Guard zum Verarbeiten aktiver und hochaktiver pharmazeutischer Substanzen. So entsteht eine passgenaue Containment-Gesamtlösung.



Digital und vernetzbar
Die i Serie bietet alle technischen Voraussetzungen für den Einsatz in hochmodernen Produktionsumgebungen und ermöglicht die einfache Integration von Prozess-Equipment nach dem Plug-and-Play-Prinzip. Die offenen Schnittstellen der Maschine entsprechen den Industriestandards für Automatisierung und ermöglichen die Integration der Tablettenpresse in ein Manufacturing Execution System (MES) oder eine Anbindung an das Internet der Dinge (IoT).



Systemkompatibilität
Alle prozessbezogenen Baugruppen gleichen oder ähneln den Maschinenmodellen der früheren i Serie. Das ist besonders dann von Vorteil, wenn Kunden weitere Tablettenpressen von Fette Compacting nutzen.

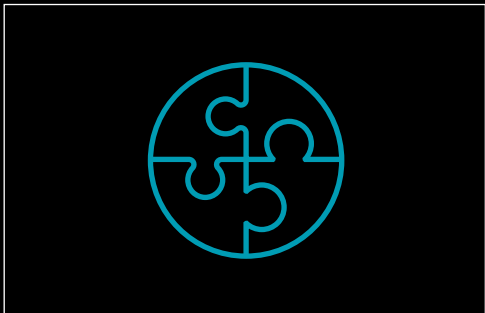
Vier Eigenschaften, die Ihre Produktion sicher und schnell machen

Die i Serie vereint Vorteile aus jahrzehntelangem Know-how und unserem Anspruch, stets die beste Lösung zu liefern



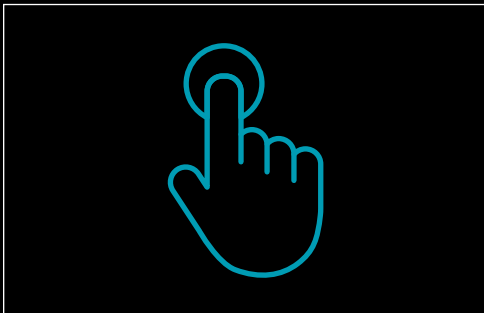
Innovativ

- + TRI.EASY-Design macht Betrieb, Wartung und Umrüstung einfach, sicher und schnell, was Reinigungszeiten verkürzt und Effizienz erhöht.
- + RFID-Option zur Erhöhung der Prozesssicherheit
- + Staubdicht als Standard
- + Multiformat-Tablettenauswurf verringert Gefahr von Materialstau



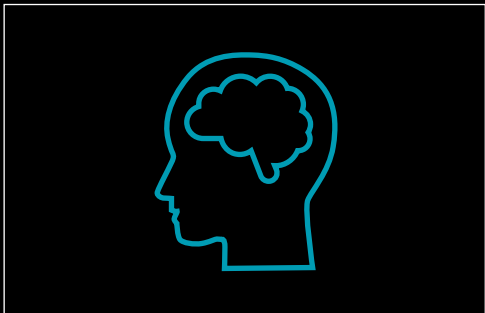
Integrativ

- + Vereinfachte Integration in bestehende Produktionsumgebung durch Systemkompatibilität mit Vorgängermodellen
- + Einheitliche Schnittstelle für Prozess-equipment macht Einrichtung für die Produktion einfach und schnell
- + Zubehör wie Checkmaster zur Tablettenprüfung über HMI steuerbar



Intuitiv

- + HMI-Software vereinfacht und sichert korrektes Bedienen der Presse
- + Reinigung aufgrund des Produktdesigns unkompliziert, effizient und schnell



Intelligent

- + SmartInterface vernetzt Tablettenpressen mit Unternehmensnetzwerk und stellt Produktions- und Prozessdaten in Echtzeit bereit. Zugriff über Laptop, Tablet oder Smartphone. Fördert Transparenz, datenbasierte Produktionsoptimierung und -planung sowie Reagieren auf Abweichungen
- + Assistenzsysteme für vereinfachtes und sicheres Anlegen von Rezepten
- + Energiemonitoring erfasst Stromverbrauch als Grundlage für Energieprognosen



Broschüre: Prozess-Equipment



F10i

Kompakt und schnell anpassbar

Die F10i ist ein leistungsstarker Einfach-rundläufer für kleinere Chargen mit einer Ausbringungsmenge von bis zu 324.000 Tabletten pro Stunde. Für Flexibilität und Vielseitigkeit sorgt unter anderem ein mechanisch-manuelles Rotorspannsystem. Damit ist die F10i für die Anforderungen einer dynamischen Produktion ideal gerüstet.



Kompakt und flexibel

Dank maximaler Kompaktheit und kleinem Schaltschrank ist für die F10i nur eine kleine Stellfläche nötig. Mit ihrem Multiformat-Tablettenablauf bedient sie ein großes Einsatzspektrum von der Mikro- bis zur Brausetablette.



Zeitsparend

Wenige Verkleidungsteile sowie staubdichte Verbindungen zwischen Maschine und Prozess-Equipment vereinfachen das Reinigen und schützen das Personal.



Kompromisslos gut

Die F10i gewährleistet die gleiche Qualität wie die größeren Tablettenpressen der i Serie, beispielsweise bei Druckrollen und der Fill-O-Matic, die für eine gleichmäßige und präzise Befüllung der Matrizen sorgt. Die F10i ist die kleinste Maschine, die Containment-Anforderungen erfüllt.

F20i

Allrounder für maximale Flexibilität



Mit einer Ausbringungsmenge von bis zu 475.200 Tabletten pro Stunde und der optionalen Rotortechnologie Pmax® ist die F20i der Allrounder der i Serie. Sie eignet sich für ein breites Spektrum von Produkten und Chargengrößen und ermöglicht damit maximale Flexibilität in der Herstellung.



Optimiert

Zahlreiche Verbesserungen zum Vorgängermodell wie der Multiformat-Tablettenablauf für ein großes Einsatzspektrum und das vereinfachte Rotorwechselsystem vereinfachen die Handhabung.



Zeitsparend

Wenige Verkleidungsteile sowie staubdichte Verbindungen zwischen Maschine und Prozess-Equipment erleichtern das Reinigen und schützen das Personal.



Anschlussfähig für ePAT und FE CPS

Anschlussfähig sowohl an die kontinuierliche Direktverpressung mit der FE CPS als auch an die eingebettete Prozessanalysetechnik (ePAT). Die ePAT-Sensorik lässt sich im Batch- und im kontinuierlichen Betrieb nachrüsten und ermöglicht dann eine durchgängige Qualitätsüberwachung in Echtzeit.

F30i

Effizienter Doppelrundläufer für maximalen Output

Die F30i ist ein Hochleistungs-Doppelrundläufer mit einem ultraschnellen Musterzug der ersten Schicht. Produzenten können die Tablettenpresse zügig unterschiedlichen Anforderungen anpassen. Konzipiert für die Produktion großer Chargen, ermöglicht die F30i einen maximalen Output von bis zu 1,6 Millionen Tabletten pro Stunde.



Optimiert

Bei der Produktion von Zweischichttabletten verbessert der schnelle Musterzug der ersten Schicht die Qualität. Zahlreiche Verbesserungen zum Vorgängermodell, u.a. innovativer Multiformat-Tablettenablauf für ein breites Einsatzspektrum und optimiertes Rotorwechselsystem vereinfachen die Handhabung.



Zeitsparend

Wenige Verkleidungsteile sowie staubdichte Verbindungen zwischen Maschine und Prozess-Equipment erleichtern das Reinigen und schützen das Personal.



Anschlussfähig für ePAT und FE CPS

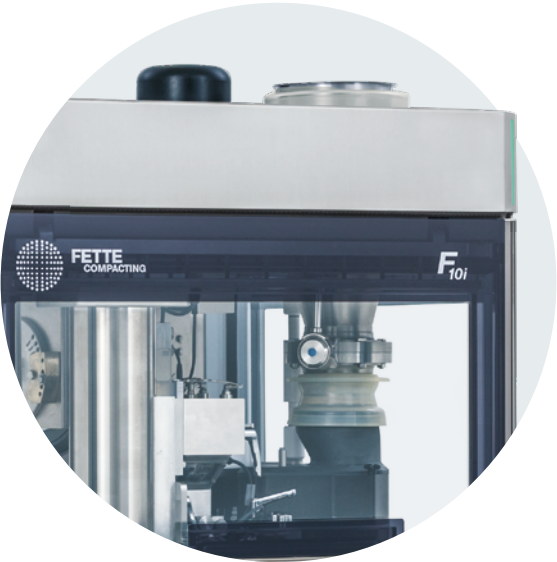
Anschlussfähig sowohl an die kontinuierliche Direktverpressung mit der FE CPS als auch an die eingebettete Prozessanalysetechnik (ePAT). Die ePAT-Sensorik lässt sich im Batch- und im kontinuierlichen Betrieb nachrüsten und ermöglicht dann eine durchgängige Qualitätsüberwachung in Echtzeit.



Technische Daten

F10i

Je nach Bedarf lässt sich die i Serie konfigurieren. Bei der Auswahl der passenden Stempel, Segmente und Matrizen unterstützen wir Sie gern beratend, damit Sie die optimale Konfiguration erhalten.



Technische Maschinendaten										
Teilkreisdurchmesser	mm	280	280	280	280	280	280	280	280	280
Presskraft Vor- und Hauptdruck 1*	kN	0–80	0–80	0–80	0–80	0–80	0–80	0–80	0–80	0–80
Drehzahl Hauptantrieb 2**	min ⁻¹	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120
Abmessung L x B x H	mm	925 x 1.112 x 1.875 ***								
Gewicht	Tablettenpresse ca. 2.100 kg ****, HMI-Bedienterminal 90 kg									
Netzanschlusswerte	Betriebsspannung 400–480 V, Frequenz 50 / 60 Hz, Leistungsbedarf 9 kW									
Rotorspezifische Daten										
Matrizen (M) / Segmente (S)		M	M	M	M	S	S	S	S	S
Anzahl der Stempelstationen		32	30	24	20	45	30	24	21	21
Stempelform		EU19 TSM19 BBS	FS19® EU19 TSM19 BB	FS19® EU19 TSM19 B	EU1" EU1"-441 TSM1" D	FS12®	FS19® EU19 TSM19	EU1" TSM1"	EU1"-441	EU28
Tablettenausstoß Stück / h	min.	48.000	45.000	36.000	30.000	67.500	45.000	36.000	31.500	31.500
	max.	230.400	216.000	172.800	120.000	324.000	216.000	144.000	126.000	126.000
Max. Presskraft Station 1*****	kN	80	80	80	80	34	80	80	80	80
Max. Presskraft Station 2*****	kN	80	80	80	80	34	80	80	80	80
Max. Tablettendurchmesser	mm	11	13	18	25	11	18	25	25	27
Max. Fülltiefe*****	mm	18	18	18	18	20	20	20	20	20
Empfohlene Drehzahl des Rotors	min.	min ⁻¹	25	25	25	25	25	25	25	15
	max.	min ⁻¹	120	120	120	100	120	120	100	100
Matrizen- / Segmenthöhe	mm	22,225	22,225	22,225	23,8	25	25	25	25	25
Matrizendurchmesser	mm	22	24	30,16	38,1	–	–	–	–	–
Stempelschaftdurchmesser	mm	19	19	19	25,35	12	19	25,35	25,35	28
Stempellänge Ober- / Unterstempel	mm	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6	133,6
Oberstempelleintauchtiefe	mm	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5

Theoretische Werte bzw. technische Grenzwerte: Diese können in der Praxis, je nach Produkt und Anwendungsfall, variieren. Tablettendicke ist eine produktabhängige Größe und kann stark variieren. * Die minimale Presskraft muss einen bestimmten Wert überschreiten, damit der Stempel die Druckrolle dreht. Die maximale Presskraft ist abhängig von den eingebauten Tablettierwerkzeugen. ** Die minimal und maximal mögliche Drehzahl ist vom Anwendungsfall abhängig. *** Abmessungen können je nach Option abweichen. **** Gewicht kann je nach Option abweichen. ***** Limitiert durch Stempелеigenschaften. ***** Sonderfülltiefen auf Anfrage. Haftungsausschluss: Einige der in dieser Broschüre beschriebenen Funktionen sind optional und hängen von der individuellen Maschinenkonfiguration auf Anfrage ab.

Technische Daten

F20i

Je nach Bedarf lässt sich die i Serie konfigurieren. Bei der Auswahl der passenden Stempel, Segmente und Matrizen unterstützen wir Sie gern beratend, damit Sie die optimale Konfiguration erhalten.



Technische Maschinendaten										
Teilkreisdurchmesser	mm	410	410	410	410	410	410	410	410	410
Presskraft Vor- und Hauptdruck 1*	kN	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100
Drehzahl Hauptantrieb 2**	min ⁻¹	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120
Abmessung L x B x H	mm	1.220 × 1.220 × 2.022								
Gewicht	Tablettenpresse ca. 3.300–3.500 kg, HMI-Bedienterminal 90 kg, Schaltschrank 270 kg									
Netzanschlusswerte	Betriebsspannung 400–480 V, Frequenz 50/60 Hz, Leistungsbedarf 13,2 kW									
Rotorspezifische Daten										
Matrizen (M) / Segmente (S)		M	M	M	M	S	S	S	S	S
Anzahl der Stempelstationen		47	43	36	30	66	45	36	33	33
Stempelform		EU19 EU19FS TSM19 BBS	FS19® EU19 TSM19 BB	FS19® EU19 TSM19 B	EU1" EU1"-441 TSM1" D	FS12®	FS19® EU19 TSM19	EU1" TSM1"	EU1"-441	EU28
Tablettenausstoß Stück / h	min.	42.300	38.700	32.400	27.000	59.400	40.500	32.400	29.700	29.700
	max.	338.400	309.600	259.200	180.000	475.200	324.000	216.000	198.000	198.000
Max. Presskraft Station 1***	kN	100	100	100	100	34	100	100	100	80
Max. Presskraft Station 2***	kN	100	100	100	100	34	100	100	100	80
Max. Tablettendurchmesser	mm	11	13	18	25	11	18	25	25	27
Max. Fülltiefe****	mm	18	18	18	22	20	20	20	20	20
Empfohlene Drehzahl des Rotors	min.	min ⁻¹	15	15	15	15	15	15	15	15
	max.	min ⁻¹	120	120	120	100	120	120	100	100
Matrizen- / Segmenthöhe	mm	22,225	22,225	22,225	23,8	25	25	25	25	25
Matrizendurchmesser	mm	22	24	30,16	38,1	–	–	–	–	–
Stempelschaftdurchmesser	mm	19	19	19	25,35	12	19	25,35	25,35	28
Stempellänge Ober- / Unterstempel	mm	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6	133,6
Oberstempelleintauchtiefe	mm	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5

Theoretische Werte bzw. technische Grenzwerte: Diese können in der Praxis, je nach Produkt und Anwendungsfall, variieren. Tablettendicke ist eine produktabhängige Größe und kann stark variieren. * Die minimale Presskraft muss einen bestimmten Wert überschreiten, damit der Stempel die Druckrolle dreht. Die maximale Presskraft ist abhängig von den eingebauten Tablettierwerkzeugen. ** Die minimal und maximal mögliche Drehzahl ist vom Anwendungsfall abhängig. *** Limitiert durch Stempleigenschaften. **** Sonderfülltiefen auf Anfrage. Haftungsausschluss: Einige der in dieser Broschüre beschriebenen Funktionen sind optional und hängen von der individuellen Maschinenkonfiguration auf Anfrage ab.

Technische Daten

F30i

Je nach Bedarf lässt sich die i Serie konfigurieren. Bei der Auswahl der passenden Stempel, Segmente und Matrizen unterstützen wir Sie gern beratend, damit Sie die optimale Konfiguration erhalten.



Technische Maschinendaten

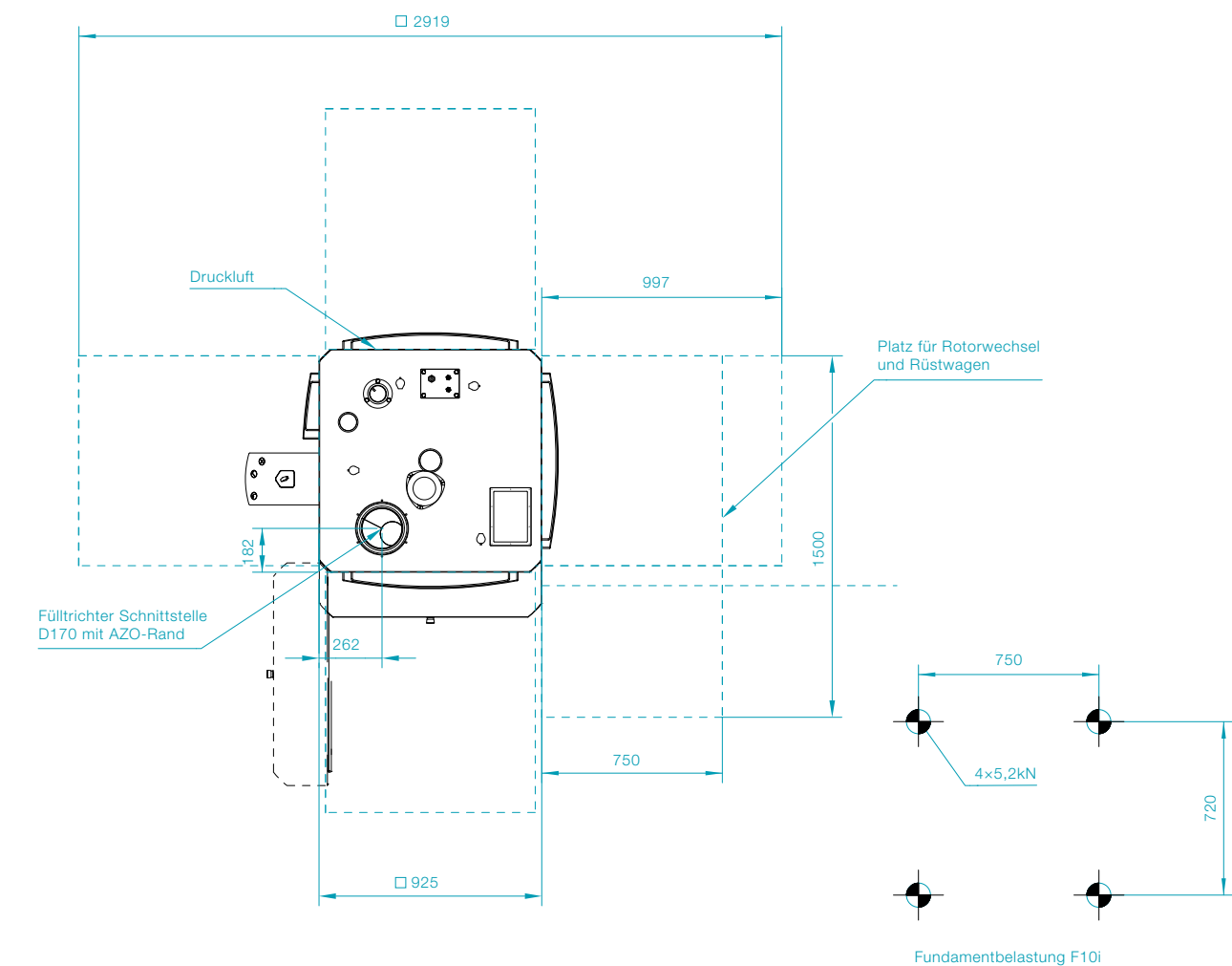
Teilkreisdurchmesser	mm	680	680	680	680	680	680	680	680
Presskraft Vor- und Hauptdruck 1*	kN	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100
Drehzahl Hauptantrieb 2**	min ⁻¹	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120
Abmessung L x B x H	mm	1.394 × 1.394 × 2.030							
Gewicht		Tablettenpresse 4.600 kg, Bedienterminal 90 kg, Schaltschrank 350 kg							
Netzanschlusswerte		Betriebsspannung 400–480 V, Frequenz 50 / 60 Hz, Leistungsbedarf 17 kW							

Rotorspezifische Daten

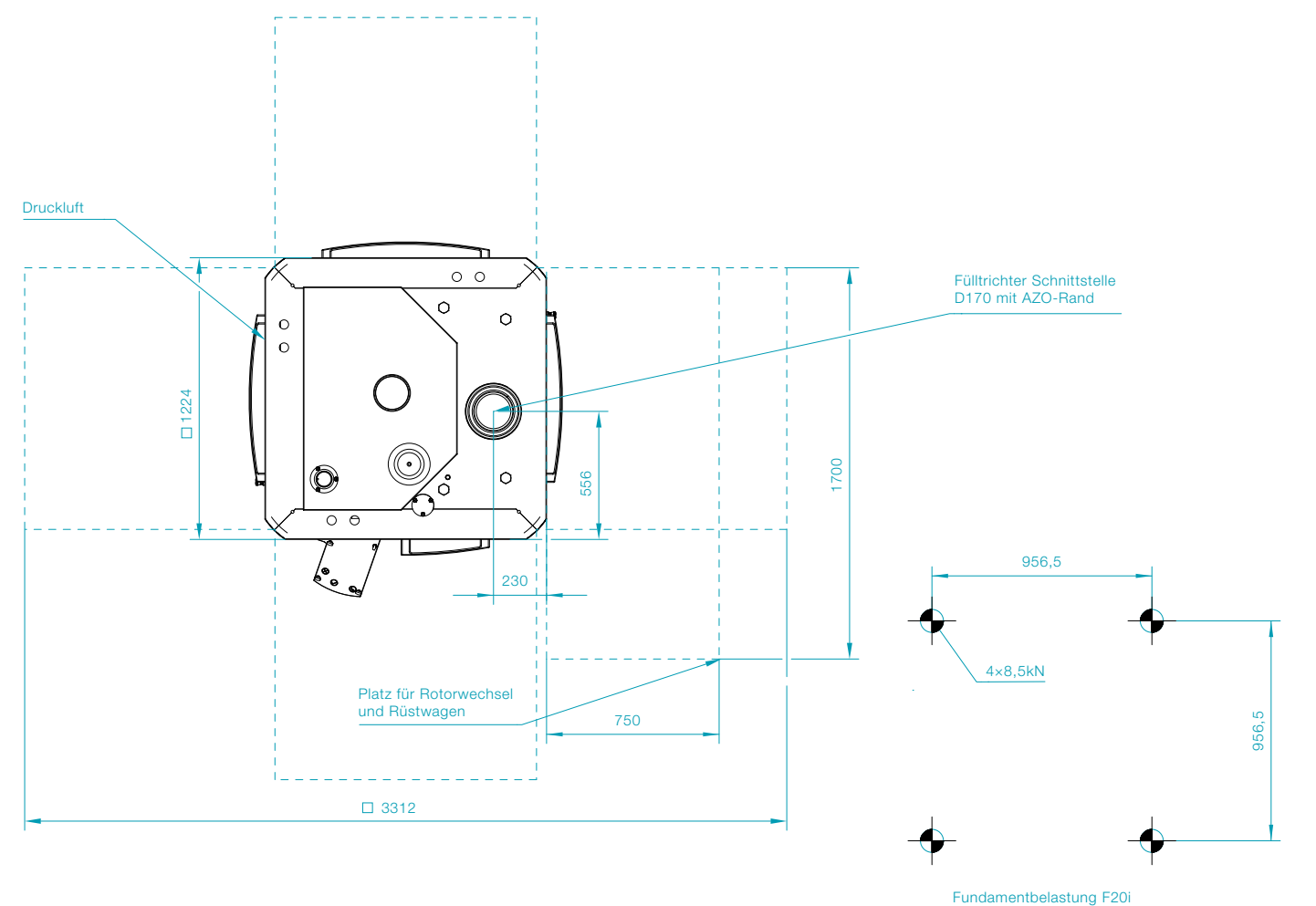
Matrizen (M)/ Segmente (S)		M	M	M	M	S	S	S	S
Anzahl der Stempelstationen		79	73	61	49	110	75	55	55
Stempelform		FS19® EU19 BBS	FS19® EU19 TSM19 BB	FS19® EU19 TSM19 B	EU1" EU1"-441 TSM1" D	FS12®	FS19® EU19 TSM19	EU1" EU1"-441 TSM1"	EU28
Tablettenausstoß Stück/h	min.	142.200	131.400	109.800	88.200	396.000	135.000	99.000	99.000
	max.	1.137.600	1.051.200	878.400	470.400	1.584.000	1.080.000	528.000	528.000
Max. Presskraft Station 1***	kN	100	100	100	100	34	100	100	80
Max. Presskraft Station 2***	kN	100	100	100	100	34	100	100	80
Max. Presskraft Station 3***	kN	100	100	100	100	34	100	100	80
Max. Presskraft Station 4***	kN	100	100	100	100	34	100	100	80
Max. Tablettendurchmesser	mm	11	13	18	25	11	18	25	27
Max. Fülltiefe****	mm	18	18	18	18	20	20	20	20
Empfohlene Drehzahl des Rotors	min.	min ⁻¹	15	15	15	15	15	15	15
	max.	min ⁻¹	120	120	120	120	120	100	80
Matrizen- / Segmenthöhe	mm	22,225	22,225	22,225	23,8	25	25	25	25
Matrizendurchmesser	mm	22	24	30,16	38,1	–	–	–	–
Stempelschaftdurchmesser	mm	19	19	19	25,35	12	19	25,35	28
Stempellänge Ober- / Unterstempel	mm	133,6	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6
Oberstempelteintauchtiefe	mm	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)

Theoretische Werte bzw. technische Grenzwerte: Diese können in der Praxis, je nach Produkt und Anwendungsfall, variieren. Tablettendicke ist eine produktabhängige Größe und kann stark variieren. * Die minimale Presskraft muss einen bestimmten Wert überschreiten, damit der Stempel die Druckrolle dreht. Die maximale Presskraft ist abhängig von den eingebauten Tablettierwerkzeugen. ** Die minimal und maximal mögliche Drehzahl ist vom Anwendungsfall abhängig. *** Limitiert durch Stempleigenschaften. **** Sonderfülltiefen auf Anfrage. ***** 2-Schicht-Betrieb. Haftungsausschluss: Einige der in dieser Broschüre beschriebenen Funktionen sind optional und hängen von der individuellen Maschinenkonfiguration auf Anfrage ab.

F10i



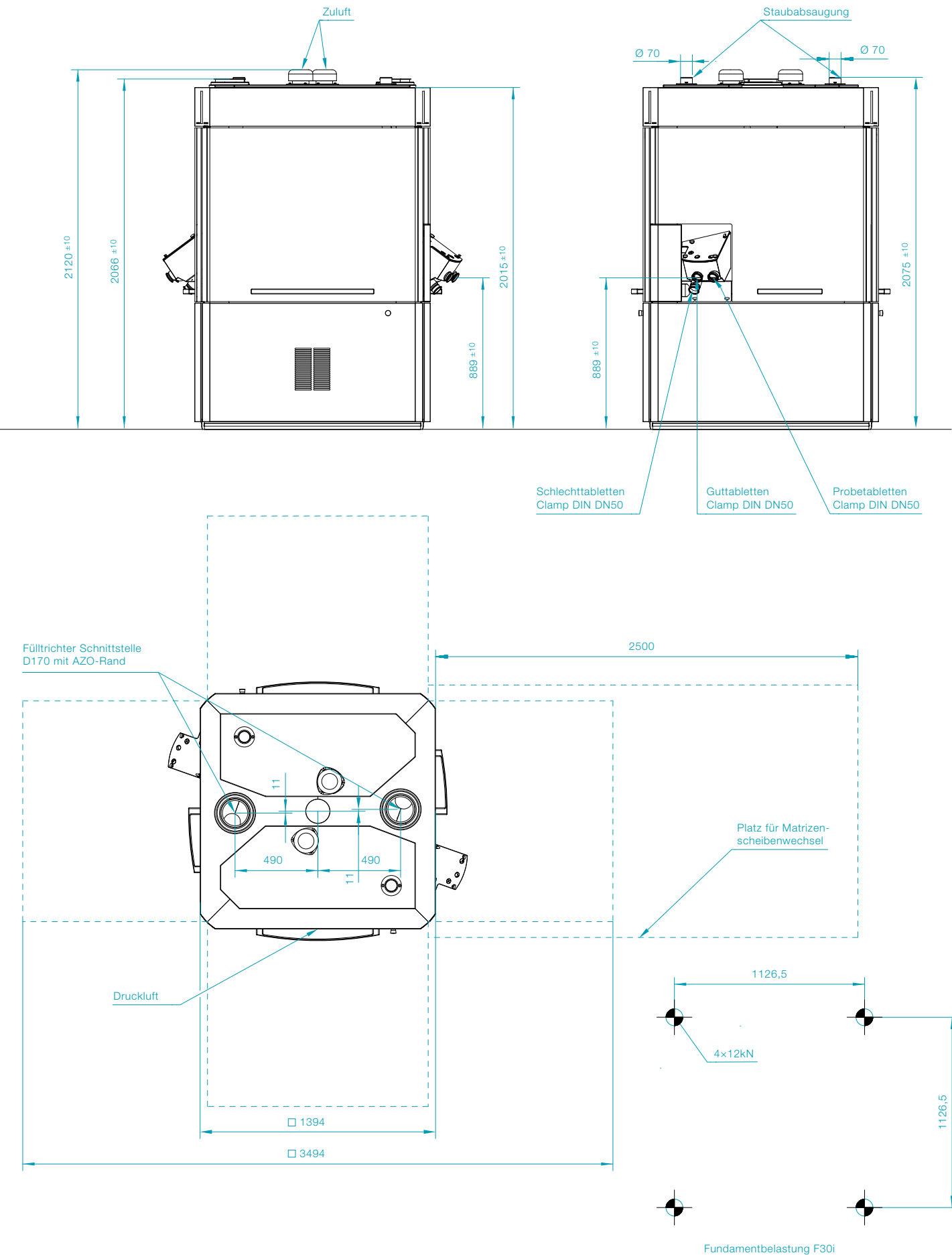
F20i



22 | 23

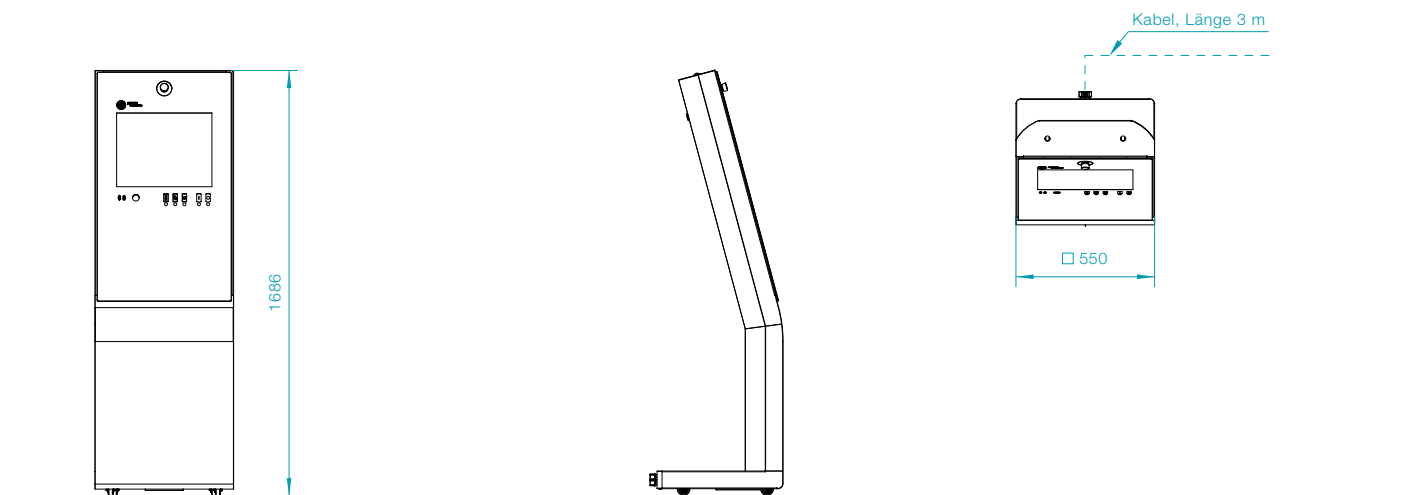
Aufstellplan

F30i

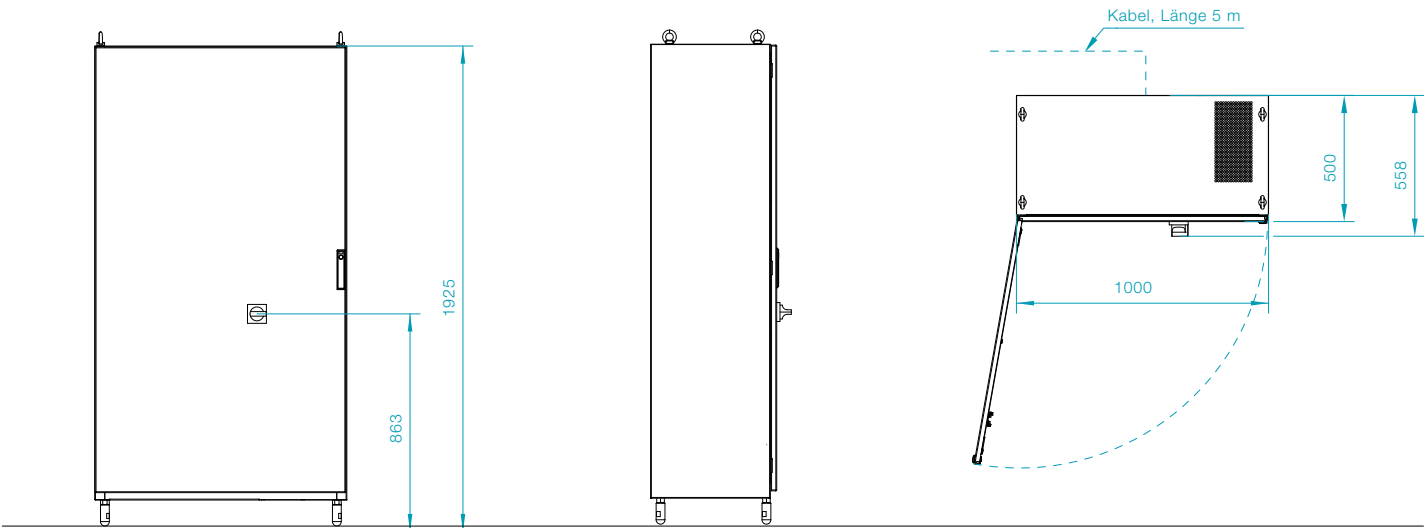


M 1:30 | Alle Maße in mm, sofern nicht anders angegeben.

HMI-Bedienterminal



Externer Schaltschrank



M 1:30 | Alle Maße in mm, sofern nicht anders angegeben.



Containment Guard

Mit dem Containment Guard standardisiert Fette Compacting die Rückhalteleistung von Containment-Systemen und macht sie praxisnah mess- und vergleichbar. Auf dieser Grundlage integrieren wir Maschinen und Prozesse für das sichere Verarbeiten aktiver Wirkstoffe von der Entwicklung bis zur Serienfertigung.

- + Integriertes, ganzheitliches Containment
- + Messbare Rückhalteleistung und SMEPAC-Validierung
- + Passgenaue Lösung für Ihre spezifische Aufgabe



Broschüre: Containment Guard

Together – from lab to production

Mit uns gelangt Ihr Produkt schneller zur Marktreife. Als erfahrener Entwicklungs- und Prozesspartner unterstützt Fette Compacting Hersteller mit jahrzehntelanger Expertise entlang des gesamten Produktlebenszyklus – von der ersten Formulierungs-idee bis zur Markteinführung und Produktion.

- + Effektive Beratung und Tests unter GMP-Bedingungen
- + Services von der Formulierung bis zur Optimierung
- + Verkürzte Time-to-Market für Ihr Produkt



Broschüre: Together – from lab to production

together 
from lab
to production

Tablettierwerkzeuge

Unsere Tablettierwerkzeuge optimieren die Leistung und Wirtschaftlichkeit Ihrer Tablettenproduktion. Präzise ausgelegte Stempel und Segmenttechnologien, hochwertige Werkstoffe und Beschichtungen erhöhen Output, reduzieren Verschleiß und sichern eine konstant hohe Tablettenqualität.

- + Höherer Output durch optimierte Werkzeuggeometrie
- + Längere Standzeiten und weniger Verschleiß
- + Effizientes Handling, Reinigung und Werkzeugmanagement



Broschüre: Tablettierwerkzeuge

R&D Solutions

Wir begleiten Sie mit unseren R&D Solutions von der ersten Pulveranalyse bis zur validierten Serienproduktion. Basierend auf dem Quality-by-Design-Prinzip und modernster Technologie minimieren wir Scale-up-Risiken und verkürzen Ihre Time-to-Market – für robuste, skalierbare und sichere Tablettierprozesse.

- + Effiziente Formulierungsentwicklung
- + Produktionsnahe Prozessentwicklung
- + Nahtloses Scale-up und sicherer Technologietransfer
- + Weltweites Trainingsangebot



Broschüre: R&D Solutions



Production Services

Unsere Production Services bieten Ihnen eine ganzheitliche Betreuung für Ihre Tablettenproduktion – von der ersten Inbetriebnahme bis zur Prozessoptimierung im laufenden Betrieb. Unsere Experten sorgen für maximale Maschinenverfügbarkeit, minimierte Stillstandzeiten und zukunftssichere Anlagen.

- + Technischer Support und schnelles Ersatzteilmanagement
- + Datenbasierte Prozessoptimierung und Fleetmanagement
- + Anlagenmodernisierung und generalüberholte Gebrauchtmaschinen
- + Weltweites Trainingsangebot



Broschüre: Production Services

Globales Trainingsprogramm

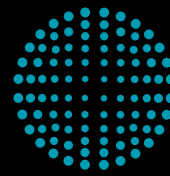
Mit unserem globalen Trainingsangebot schließen wir die Lücke zwischen Theorie und Praxis und unterstützen Sie, das volle Potenzial Ihrer Tablettierprozesse auszuschöpfen. Wir bieten Ihnen passgenaue Module für jede Phase Ihres Prozesses – von der Entwicklung bis zur Instandhaltung.

- + Standardmodule und Individuelle Trainingsangebote
- + Zertifikat nach 21 CFR
- + Flexibel bei Ihnen vor Ort oder in unseren Competence Centern
- + Weltweites Trainingsangebot in sechs Sprachen



Broschüre: Globales Trainingsprogramm





Europa

Fette Compacting GmbH

Grabauer Strasse 24
 21493 Schwarzenbek, Deutschland
 Telefon +49 4151 12-0
tablet@fette-compacting.com

Fette Compacting Ibérica SL

Avenida Labradores, 1
 2ª Planta, Oficina 3
 28760 Tres Cantos, Spanien
 Telefon +34 91 8039689
fcib@fette-compacting.com

Fette Compacting France

10 Allée Bienvenue
 93160 Noisy-le-Grand, Frankreich
 Telefon +33 155 812121
fcf@fette-compacting.com

Fette Compacting Italia Srl

Via Bruno Tosarelli, 155
 40055 Bologna, Italien
 Telefon +39 340 5603976
fcit@fette-compacting.com

Fette Compacting Belgium BV

Schallenhoevedreef 1b
 2800 Mechelen, Belgien
 Telefon +32 15 684260
fcbe@fette-compacting.com

EuroPharma Machinery Ltd

Unit 12 Highview
 Bordon, Hampshire, GU35 0AX
 Grossbritannien
 Telefon +44 1420 473344
admin@europharma.co.uk

Asien

Fette Compacting (China) Co., Ltd.

No. 9 Shengtong Road,
 Moling Sub-District,
 Jiangning Development Zone,
 211111 Nanjing
 Jiangsu Province, P.R.C., China
 Telefon +86 25 52121818
fcn@fette-compacting.com

Fette Compacting Machinery India Private Limited

Plot No. S 115, Phase III B
 Verna Industrial Estate
 Verna, Goa 403 722, Indien
 Telefon +91 90498 54568
marketing-in@fette-compacting.com

Fette Compacting Asia Pacific Pte Ltd.

2 Bukit Merah Central #18-01
 Singapore 159835, Singapur
 Telefon +65 6371 1556
infoasiapacific@fette-compacting.com

Fette Compacting Middle East FZE

Jebel Ali Free Zone, Jafza
 Lobby 14, Office 308, Dubai
 Vereinigte Arabische Emirate
 Telefon +971 4 8808226
dubai@fette-compacting.com

Nordamerika

Fette Compacting America, Inc.

400 Forge Way
 Rockaway, NJ 07866, USA
 Telefon +1 973 5868722
sales@fetteamerica.com

Lateinamerika

Fette Compacting America Latina Ltda.

Av. Cambacica, 610 módulo 10
 Parque Imperador
 CEP 13097-160
 Campinas/SP, Brasilien
 Telefon +55 19 37969910
fcsl-info@fette-compacting.com

Fette Compacting Mexico, SA de CV

Adolfo Prieto No. 1638
 Colonia Del Valle Sur
 03100 CDMX, Mexiko
 Telefon +52 55 40000653
tablet@fette-compacting.com

Afrika

Fette Compacting North-West Africa

Résidence les Jardins, Bt B, Chéraga
 16000 Algier, Algerien
 Telefon +213 770 117 007
fcnwa@fette-compacting.com

© by Fette Compacting GmbH

Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Zustimmung gestattet. Alle Rechte vorbehalten. Irrtümer, Satz- oder Druckfehler berechtigen nicht zu irgendwelchen Ansprüchen. Abbildungen, Ausführungen und Maße entsprechen dem neuesten Stand bei Herausgabe dieser Druckschrift. Technische Änderungen müssen vorbehalten sein. Die bildliche Darstellung der Produkte muss nicht in jedem Falle und in allen Einzelheiten dem tatsächlichen Aussehen entsprechen.

www.fette-compacting.com