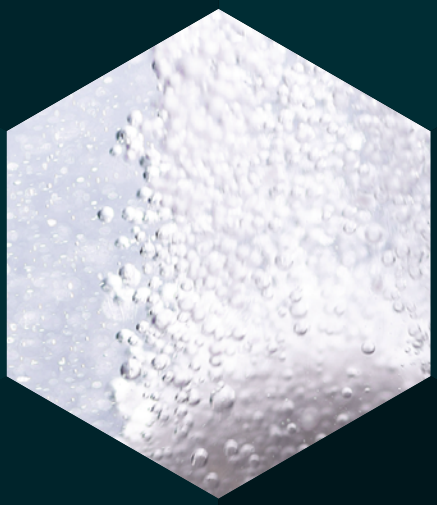
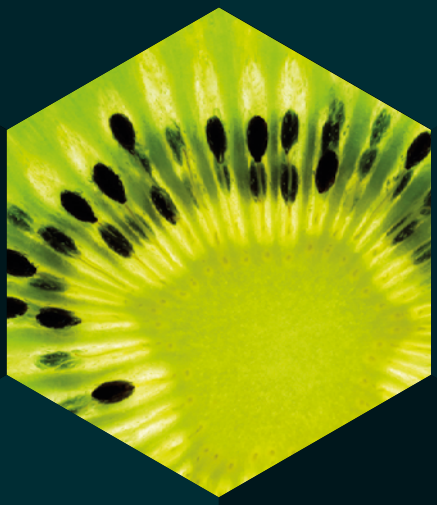






Next Level Nutrition

Tablettierlösungen für Food
und Supplements

FETTE COMPACTING

together
from lab to production

**Gemeinsam effizienter –
vom Labor bis zur Produktion**

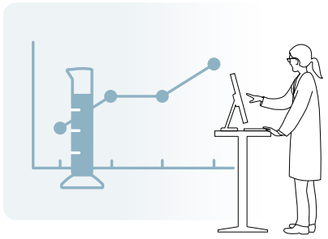
Seit mehr als 75 Jahren definiert Fette Compacting Präzision in der industriellen Tablettenherstellung neu. Als Weltmarktführer für integrierte Lösungen in der OSD-Produktion (Oral Solid Dosage) verschaffen wir Ihnen entscheidende Wettbewerbsvorteile. Unser Portfolio reicht von hocheffektiven Tablettenpressen bis hin zu spezialisierten Containment-Lösungen und Prozess-Equipment.

Doch Technik ist nur ein Teil unserer DNA. Unter dem Leitsatz „Together – from lab to production“ begleiten wir Sie über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Produkte: Von der ersten Formulierung im Labor über den Technologietransfer bis zur kommerziellen Produktion.

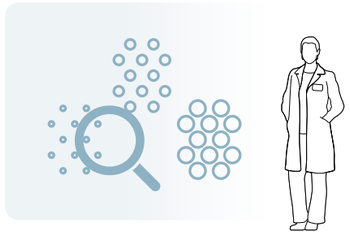
So finden Sie für jedes Produkt die optimale Lösung und bringen es schneller zur Marktreife. Mit unserem globalen Netzwerk, bestehend aus fünf Kompetenzzentren in Deutschland, China, den USA, Indien und Brasilien, unseren 13 Tochtergesellschaften sowie Vertretungen in 50 Ländern, sind wir immer genau dort, wo Sie uns brauchen.

Als ganzheitlicher Prozesspartner bieten wir Ihnen Gesamtlösungen. Ob Pharma, Nutrition oder Chemie: Wir vereinen individuelle Beratung mit technologischem Know-how. So erhalten Sie für jede Phase Ihres Produktlebenszyklus maßgeschneiderte, effiziente Lösungen und eine Partnerschaft, die echten Mehrwert schafft.

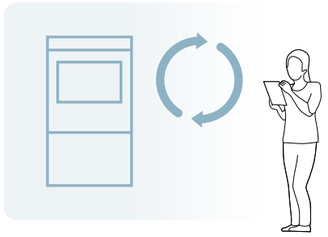
Forschung und Entwicklung

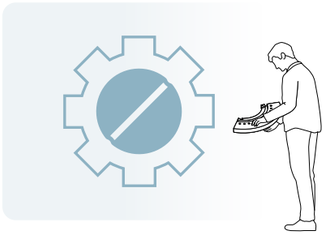






Produktion







Wirkstoffentwicklung | **Formulierungsentwicklung** | **Prozessentwicklung** | **Technologietransfer** | **Produktion** | **Prozessoptimierung**

Analytische Services

- Gebündeltes Fachwissen: Zugriff auf mehr als 75 Jahre Tablettiererfahrung
- Sicher entscheiden: Die digitale Basis für Ihre fundierte Prozessplanung

- Formulierungsberatung: Kompetente Unterstützung dank pharmazeutischer Expertise
- Material verstehen: Präzise Charakterisierung Ihrer Wirk- und Hilfsstoffe

- Testen ohne Risiko: Einsatz von Emulatoren
- Kontrolle behalten: Entwicklung maßgeschneiderter Kontrollstrategien
- Daten nutzen: Nahtlose Integration von Prozessanalytik (PAT)

- Einfach skalieren: Sicherer Übergang von Entwicklung in Produktion
- Zulassung meistern: Unterstützung bei regulatorischen Hürden
- Prozesse validieren: Effizienter Transfer und Absicherung Ihrer Prozesse

- Flexibel produzieren: Tablettenpressen für Batch-Betrieb und Continuous Manufacturing
- Menschen und Umwelt schützen: Passgenaue Containment-Lösungen
- Aus einer Hand: Prozess-Equipment und Tablettierwerkzeuge

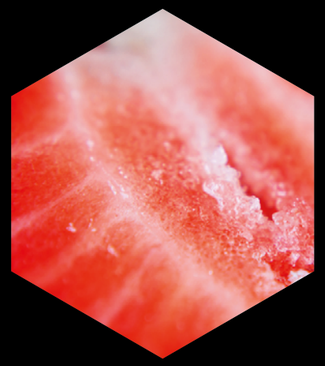
- Performance steigern: Produktionsbegleitender Support
- Risiken minimieren: Schwachstellen frühzeitig erkennen und beheben
- Prozesse verbessern: Entwicklung individueller Optimierungsstrategien

Erweitertes Serviceangebot entlang der Prozesskette: QED

Bereit für Vielfalt
Tablettierlösungen für jede Anwendung in der Nutrition-Produktion

Kaum eine Rezeptur für Nutrition-Produkte gleicht der anderen. Ob Nahrungsergänzungsmittel, feuchtigkeitssensible Brausetabletten oder funktionelle Süßwaren: Jedes Produkt stellt eigene Anforderungen an Rohstoffe, Prozessführung und Produktionstechnik.

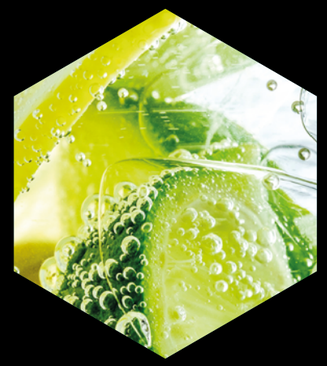
Für diese Vielfalt bieten wir Ihnen die passenden Tablettierlösungen – von der Entwicklung bis zur wirtschaftlichen Serienproduktion.



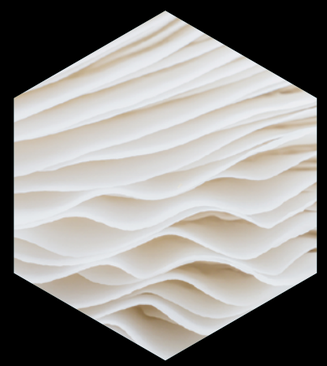
Vitamine und Mineralstoffe
Präzise dosieren, stabil verpressen und wirtschaftlich in Serie produzieren.



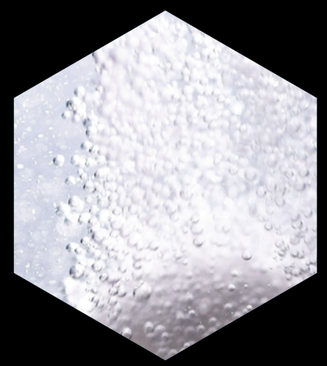
Kau- und Lutschtabletten
Anspruchsvolle Texturen, Geschmacksprofile und Geometrien prozesssicher in Form bringen.



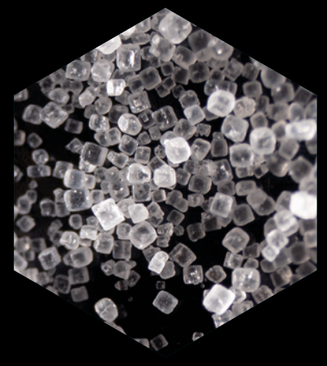
Kombinationspräparate
Komplexe Rezepturen sicher beherrschen und reproduzierbar umsetzen.



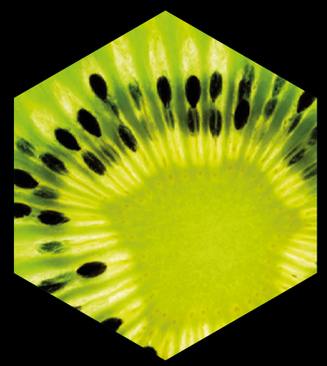
Mehrschichttabletten
Mehr Funktion, mehr Design, mehr Differenzierung in nur einem Produkt.



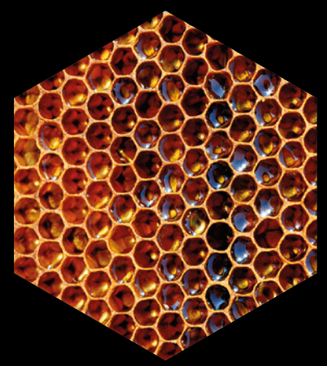
Brausetabletten
Feuchteempfindliche Formulierungen zuverlässig verarbeiten und schnell auflösende Produkte realisieren.



Funktionelle Süßwaren und Pastillen
Auch klebende oder herausfordernde Mischungen mit hoher Leistung verarbeiten.



Botanicals und pflanzenbasierte Formulierungen
Natürlich schwankende Rohstoffqualitäten sicher in robuste Prozesse überführen.



Sonderformen und Designprodukte
Individuelle Tablettengeometrien für starke Produktauftritte am Markt.

Qualität und Effizienz
Optimal auf komplexe Anforderungen vorbereitet

Nutrition-Hersteller stehen vor der Aufgabe, unterschiedlichste Produkte schnell, sicher und vor allem wirtschaftlich herzustellen. Mit einem tiefen Verständnis für Materialien, Prozesse und Ihre individuellen Anforderungen unterstützen wir Sie mit der passgenauen Technologie und umfassenden Service-angeboten.

Schwankende Rohstoffe sicher verarbeiten
Wir helfen Ihnen, kritische Materialeigenschaften früh zu erkennen und beherrschbar zu machen.

Schneller zu stabilen Rezepturen kommen
Mit Laborservices, unserer langjährigen Expertise und unserer digitalen Wissensdatenbank QED verkürzen wir gemeinsam Ihre Entwicklungszeiten und die Time-to-market.

Häufige Produktwechsel effizient umsetzen
Unsere reinigungsfreundlichen Konzepte und flexiblen Maschinen reduzieren Rüst- und Stillstandzeiten sowie den Aufwand.

Anspruchsvolle Stoffe beherrschen
Auch klebende, feuchteempfindliche oder schlecht fließende Mischungen gezielt optimieren.

Hohe Ausbringung bei konstanter Qualität sichern
Prozesssicherheit und reproduzierbare Ergebnisse stehen im Mittelpunkt all unserer Lösungen.

Flexibilität und Wirtschaftlichkeit verbinden
Von Kleincharge bis Großserie definieren wir gemeinsam mit Ihnen die passende Produktionsstrategie.



Von der Rezeptur zur Produktionslösung

Schon zu Beginn die richtigen Entscheidungen treffen



Wegen der vielfältigen Rohstoffe und ihrer entsprechend unterschiedlichen Eigenschaften ist es bei Nutrition-Produkten entscheidend, die Materialien und Rezepturen früh zu verstehen, Prozesse belastbar auszulegen und die passende Produktionsstrategie zu wählen.

Mit unseren umfassenden R&D Solutions unterstützen wir Sie dabei, von Anfang an die richtigen Entscheidungen zu treffen und so robuste Prozesse und wirtschaftliche Fertigungslösungen umzusetzen.

Material verstehen
Wir unterstützen Sie bei der Rohstoffanalyse, identifizieren kritische Eigenschaften und bewerten Wechselwirkungen, die für die spätere Produktion entscheidend sind.

Formulierung entwickeln und testen
Basierend auf der Materialcharakterisierung beraten wir Sie bei der Auswahl der optimalen Rezeptur. Mit Produktversuchen schaffen wir eine belastbare Basis für Formgebung, Stabilität und Verarbeitbarkeit Ihrer Pulver.

Prozesse definieren
Wir ermitteln die optimalen Maschineneinstellungen und Prozessparameter für Ihre Formulierung. Emulatoren und spezielle Entwicklungstechnologien helfen Ihnen dabei, Risiken schon früh zu reduzieren.

Skalierung erleichtern
Wir überführen Versuchsergebnisse nahtlos in belastbare Produktionskonzepte und legen so das Fundament für eine reibungslose und wirtschaftliche Serienproduktion.

Broschüre: R&D Solutions

Batch-Produktion oder kontinuierliche Fertigung?

Die passende Strategie für Ihr Produkt



So verschieden die Produkte im Nutrition-Bereich sind, so unterschiedlich ist auch das optimale Herstellungsverfahren. Entscheidend ist, welche Strategie am besten zu Ihrer individuellen Rezeptur, Chargengröße, Flexibilitätsbedarf und Ihren Wirtschaftlichkeitszielen passt.

Fette Compacting unterstützt Sie bei dieser Entscheidung und bietet sowohl für die klassische Chargenfertigung als auch für die kontinuierliche Produktion die passende Lösung.

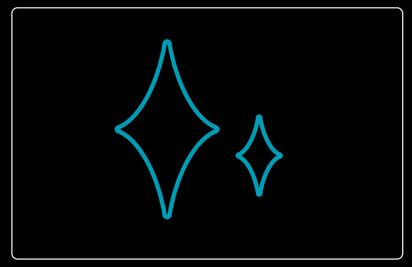
Chargenfertigung
Ideal für flexible Anwendungen, häufige Produktwechsel und spezialisierte Produkte. Sie bietet hohe Anpassungsfähigkeit und ist für viele Nutrition-Prozesse weiterhin die richtige Wahl.

Kontinuierliche Fertigung
Die beste Wahl, wenn robuste Formulierungen, durchgängige Prozesse und hohe Effizienz im Vordergrund stehen. Weniger Prozessschritte können Zeit, Energie und Material sparen.

Broschüre: Production Services

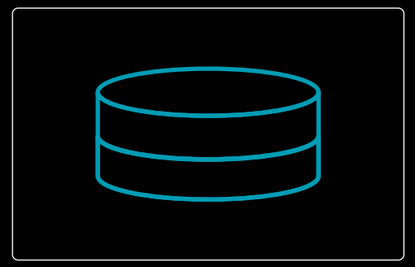
Unsere Produktionslösungen
Technologie vom Weltmarktführer

Ob Kleincharge, Serienfertigung oder kontinuierlicher Prozess: Fette Compacting bietet Ihnen technisch überlegene Tablettierlösungen, die optimal auf die Anforderungen der Nutrition-Produktion abgestimmt sind.



Generalüberholte Gebrauchtmaschinen

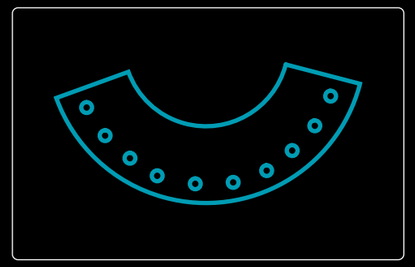
Der wirtschaftliche Einstieg in die Nutrition-Produktion.



Tablettierwerkzeuge und Prozess-Equipment

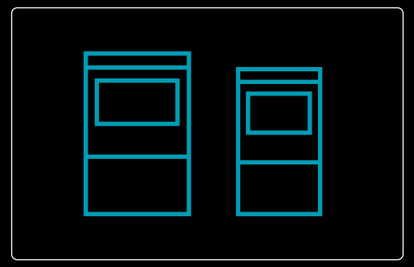
Abgestimmt auf Ihr Produkt, das Pulververhalten und Ihr Prozessziel.

Broschüre: Prozess-Equipment



Sonderlösungen

Für Mehrschichttabletten, besondere Geometrien und anspruchsvolle Formulierungen.



Maschinenserien

Tablettenpressen für jede Produktionsanforderung – von der effizienten Einzellösung bis zum kontinuierlichen Verarbeitungssystem.

i Serie – Vielfältige Optionen, keine Kompromisse.
p Serie – Einfach effizient produzieren.
FE Serie – Flexibilität auf höchstem Niveau.
FE CPS – Der neue Standard in der kontinuierlichen Direktverpressung.

Broschüre: Tablettierwerkzeuge

Unsere Produktionslösungen
Technologie vom Weltmarktführer

i Serie



F10i Der leistungsstarke, schnell anpassbare Einfachrundläufer für kleinere Batches.

F20i Der Allrounder für ein breites Spektrum von Produkten und Chargengrößen.

F30i Der Hochleistungs-Doppelrundläufer für die maximal effiziente Produktion großer Batches.

Vielfältige Optionen, keine Kompromisse
Wechselnde Rezepturen, unterschiedliche Chargengrößen, hohe Anforderungen an den Output: Die i Serie ist für genau diese Vielfalt gemacht. Der Pmax®-Rotor steigert die Ausbringung deutlich, während die generationsübergreifende Systemkompatibilität einen reibungslosen Betrieb sichert. Für komfortables Bedienen sorgen die intuitive HMI-Software und das „SmartInterface“, das die Tablettenpresse mit dem Unternehmensnetzwerk verbindet sowie Produktions und Prozessdaten in Echtzeit bereitstellt.

Die F20i und die F30i sind für eine spätere Verwendung in der kontinuierlichen Direktverpressung mit der FE CPS und eingebetteter Prozessanalysetechnik (ePAT) vorbereitet. So schaffen Sie die Grundlage, die Qualität Ihrer Produkte bei Bedarf in Echtzeit zu überwachen.

p Serie



F10p Kompakter Spezialist für kleine Chargen und klinische Muster.

F20p Der Allrounder für maximale Flexibilität bei variablen Chargengrößen.

F30p Der Doppelrundläufer für High-Speed in der Großproduktion.

Einfach effizient produzieren
Produktiv, universell, robust und effizient: Nach dem PURE-Prinzip konzentriert sich die p Serie auf das Wesentliche. Ein getriebeloser Torque-Direktantrieb senkt den Energieverbrauch, das reinigungsfreundliche Design beschleunigt Produktwechsel und der integrierte Schaltschrank spart Stellfläche.

Rezepturen lassen sich dank einheitlicher Baugruppen nahtlos zwischen den Modellen übertragen. So gelingt der Schritt von der kompakten F10p für kleine Chargen auf das Kraftpaket F30p für die Großproduktion ohne Revalidierungsaufwand und bei durchgehend niedrigen Betriebskosten. Die F20p steht als mittelgroße Ausführung der p Serie für maximale Flexibilität bei variablen Chargengrößen.

Unsere Produktionslösungen
Technologie vom Weltmarktführer

FE Serie



FE35 Der Spezialist für kleine Chargen hat die schnellste Produktwechselzeit seiner Klasse.



FE55 Der Allrounder löst die Herausforderungen Ihrer Tablettierung: produktiv, effizient und flexibel.



FE75 Der Doppelrundläufer steht für Höchstleistung, wenn es darum geht, bei anspruchsvollen Produkten große Stückzahlen sicherzustellen.

Flexibilität auf höchstem Niveau
Häufige Produktwechsel und anspruchsvolle Pulver gehören in der Nutrition-Produktion zum Alltag. Die FE Serie begegnet diesen Herausforderungen. Das TRI.EASY-Design ermöglicht werkzeugloses Demontieren und eine schnelle Reinigung. Das bewährte Dreikammer-Füllsystem Fill-O-Matic sorgt für eine präzise Dosierung auch bei schwierig fließenden Mischungen.

Das Spektrum der FE Serie reicht von der FE35 für kleine Chargen bis zum Doppelrundläufer FE75 für maximalen Output. Die FE55 als Allrounder der Serie sowie die FE75 bilden in Verbindung mit der FE CPS zudem eine erprobte Lösung für die kontinuierliche Produktion.

FE CPS



FE CPS Der neue Standard in der kontinuierlichen Direktverpressung.

Kontinuierlich besser produzieren
Kompakt, flexibel und wirtschaftlich: Die FE CPS hebt die kontinuierliche Direktverpressung auf ein neues Level. Auf kleiner Grundfläche und in einem standardisierten System vereint sie eine linear angeordnete Dosierung, eine innovative Dosier-Misch-Einheit und ein Transportsystem mit Ultraschall für gleichförmigen Pulverfluss. Mit Durchsatzmengen von 5 bis 400 kg/h eignet sie sich sowohl für die Entwicklung neuer Formulierungen als auch für die Serienproduktion.

Reinigung und Produktwechsel gelingen dank TRI.EASY-Bedienkonzept in weniger als einer Schicht. Die vollständig integrierte Prozessanalysetechnik (ePAT) sorgt für eine lückenlose Qualitätskontrolle über den gesamten Produktionsfluss hinweg.

Referenzen
Einblicke in die Praxis

Unsere Tablettierlösungen bewähren sich weltweit im Produktionsalltag bei Anwendern aus der Nutrition-Industrie. Wenn Sie mehr über unsere ausgewählten Praxisbeispiele und weitere Referenzen erfahren möchten, sprechen Sie uns gerne an.



Kosteneffizientes Wachstum
By-Health hat im Zuge der chinesischen Gesundheitsreformen ein starkes Wachstum verzeichnet und produziert in Zhuhai heute jährlich über fünf Milliarden Tabletten. Um die hohe Nachfrage zuverlässig zu bedienen, setzt das Unternehmen auf Tablettierlösungen von Fette Compacting, die Kostenorientierung, Präzision, Qualität und Sicherheit verbinden. So konnte der Ertrag auf über 99 Prozent gesteigert und die Zahl der Schlechttabletten nahezu auf null reduziert werden.



100 Prozent natürlich
Die Verarbeitung des empfindlichen chinesischen Raupenpilzes galt lange als kaum realisierbar – vor allem ohne den Einsatz von Zusatzstoffen. Erst mit Unterstützung von Fette Compacting gelang es, das Naturprodukt schonend und in konstanter Qualität zu Tabletten zu verpressen. Heute produziert Macau Fu yi tang daraus erfolgreich mehrere Chargen pro Jahr.



Optimale Mischung
waterdrop® entwickelt Brausetabletten aus natürlichen Frucht- und Pflanzenextrakten, die stabil sein und sich zugleich schnell in Wasser auflösen müssen. Gemeinsam mit Fette Compacting wurde die Formulierung in zahlreichen Versuchen optimiert und eine passende Sonderform für das charakteristische Würfeldesign entwickelt. So konnte das Produkt zuverlässig in eine marktfähige Tablettenform überführt werden.



Für jedes Pulvergemisch
sanotact produziert funktionelle Süßwaren und Nahrungsergänzungsmittel in großer Vielfalt und mit hohen Anforderungen an Flexibilität und Ausbringung. Gemeinsam mit Fette Compacting hat das Unternehmen Lösungen gefunden, um auch bei schwierigen Pulvergemischen die Rüst- und Reinigungszeiten zu reduzieren. Das Ergebnis ist eine leistungsfähige Produktion bei konstant hoher Produktqualität.

Entdecken Sie weitere Produkte und Services

Vollständige Broschürenübersicht:
www.fette-compacting.com/de/downloads

p Serie

Die p Serie bietet Tablettenpressen für alle Chargengrößen – von der Entwicklung bis zur Großproduktion. Nach dem PURE-Prinzip vereinen sie hohe Leistung, einheitliche Technik und niedrige Betriebskosten. Das kompakte, reinigungsfreundliche Design sorgt für einen sicheren und reibungslosen Betrieb.

+ F10p: Kompakter Spezialist für kleine Chargen und klinische Muster
+ F20p: Flexibler Allrounder mit besonders schnellen Rüstzeiten
+ F30p: Hochleistungstablettenpresse für große Produktionsmengen

Broschüre: p Serie



FE CPS

Continuous Manufacturing bringt Effizienz- und Qualitätsvorteile. Die FE CPS ist eine kompakte, optimal zu installierende Lösung. Sie ist flexibel nutzbar für Produktwechsel und für die prozessuale Entwicklung von Formulierungen. So ebnet sie den Weg vom Labor bis zur Serienproduktion.

+ Betrieb, Wartung und Umrüstung – leicht, sicher und schnell
+ Verarbeitung zahlreicher Formulierungen von 5 bis 400 kg/h
+ Reinigung und Produktwechsel in weniger als einer Schicht

Broschüre: FE CPS



FE Serie

Die FE Serie steht für Leistungsfähigkeit, flexible Einsatzmöglichkeiten und prozesssichere Produktion. Sie gewährleistet Qualität und Effizienz in der Tablettierung und ermöglicht in Verbindung mit der FE CPS eine verlässliche kontinuierliche Produktion. Die FE Serie verbindet Innovation und Benutzerfreundlichkeit.

+ FE35: Spezialist für kleine Chargen und schnelle Produktwechsel
+ FE55: Das Multitalent: produktiv, effizient und flexibel
+ FE75: Doppelrundläufer für maximalen Output

Broschüre: FE Serie



R&D Solutions

Wir begleiten Sie mit unseren R&D Solutions von der ersten Pulveranalyse bis zur validierten Serienproduktion. Basierend auf dem Quality-by-Design-Prinzip und modernster Technologie minimieren wir Scale-up-Risiken und verkürzen Ihre Time-to-Market – für robuste, skalierbare und sichere Tablettierprozesse.

+ Effiziente Formulierungsentwicklung
+ Produktionsnahe Prozessentwicklung
+ Nahtloses Scale-up und sicherer Technologietransfer
+ Weltweites Trainingsangebot

Broschüre: R&D Solutions



i Serie

Die i Serie bietet Lösungen für mehr Leistung und einfaches Handling auch bei herausfordernden Produktionen. Dank generationsübergreifender Systemkompatibilität und intuitiver Bedienung erleichtert die i Serie die Herstellung und steigert die Produktivität – vom Start-up bis zum Pharmakonzern.

+ F10i: Schnell anzupassen und ideal für kleinere Batches
+ F20i: Leistungsstark in einem breiten Spektrum
+ F30i: Doppelrundläufer für große Batches

Broschüre: i Serie



Production Services

Unsere Production Services bieten Ihnen eine ganzheitliche Betreuung für Ihre Tablettenproduktion – von der ersten Inbetriebnahme bis zur Prozessoptimierung im laufenden Betrieb. Unsere Experten sorgen für maximale Maschinenverfügbarkeit, minimierte Stillstandzeiten und zukunftssichere Anlagen.

+ Technischer Support und schnelles Ersatzteilmanagement
+ Datenbasierte Prozessoptimierung und Fleetmanagement
+ Anlagenmodernisierung und generalüberholte Gebrauchtmaschinen
+ Weltweites Trainingsangebot

Broschüre: Production Services



260923 D

FETTE COMPACTING

Europa

Fette Compacting GmbH
Grabauer Strasse 24
21493 Schwarzenbek, Deutschland
Telefon +49 4151 12-0
tablet@fette-compacting.com

Fette Compacting Ibérica SL
Avenida Labradores, 1
2ª Planta, Oficina 3
28760 Tres Cantos, Spanien
Telefon +34 91 8039689
fcib@fette-compacting.com

Fette Compacting France
10 Allée Bienvenue
93160 Noisy-le-Grand, Frankreich
Telefon +33 155 812121
fcf@fette-compacting.com

Fette Compacting Italia Srl
Via Bruno Tosarelli, 155
40055 Bologna, Italien
Telefon +39 340 5603976
fcit@fette-compacting.com

Fette Compacting Belgium BV
Schaliënhoevedreef 1b
2800 Mechelen, Belgien
Telefon +32 15 684260
fcbe@fette-compacting.com

EuroPharma Machinery Ltd
Unit 12 Highview
Bordon, Hampshire, GU35 0AX
Grossbritannien
Telefon +44 1420 473344
admin@europharma.co.uk

Asien

Fette Compacting (China) Co., Ltd.
No. 9 Shengtong Road,
Moling Sub-District,
Jiangning Development Zone,
211111 Nanjing
Jiangsu Province, P.R.C., China
Telefon +86 25 52121818
fcn@fette-compacting.com

Fette Compacting Machinery India Private Limited
Plot No. S 115, Phase III B
Verna Industrial Estate
Verna, Goa 403 722, Indien
Telefon +91 90498 54568
marketing-in@fette-compacting.com

Fette Compacting Asia Pacific Pte Ltd.
2 Bukit Merah Central #18-01
Singapore 159835, Singapur
Telefon +65 6371 1556
infoasiapacific@fette-compacting.com

Fette Compacting Middle East FZE
Jebel Ali Free Zone, Jafza
Lobby 14, Office 308, Dubai
Vereinigte Arabische Emirate
Telefon +971 4 8808226
dubai@fette-compacting.com

Nordamerika

Fette Compacting America, Inc.
400 Forge Way
Rockaway, NJ 07866, USA
Telefon +1 973 5868722
sales@fetteamerica.com

Lateinamerika

Fette Compacting America Latina Ltda.
Av. Cambacica, 610 módulo 10
Parque Imperador
CEP 13097-160
Campinas / SP, Brasilien
Telefon +55 19 37969910
fcal-info@fette-compacting.com

Fette Compacting Mexico, SA de CV
Adolfo Prieto No. 1638
Colonia Del Valle Sur
03100 CDMX, Mexiko
Telefon +52 55 40000653
tablet@fette-compacting.com

Afrika

Fette Compacting North-West Africa
Résidence les Jardins, Bt B, Chéraga
16000 Algier, Algerien
Telefon +213 770 117 007
fcnwa@fette-compacting.com

© by Fette Compacting GmbH
Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Zustimmung gestattet. Alle Rechte vorbehalten. Irrtümer, Satz- oder Druckfehler berechtigen nicht zu irgendwelchen Ansprüchen. Abbildungen, Ausführungen und Maße entsprechen dem neuesten Stand bei Herausgabe dieser Druckschrift. Technische Änderungen müssen vorbehalten sein. Die bildliche Darstellung der Produkte muss nicht in jedem Falle und in allen Einzelheiten dem tatsächlichen Aussehen entsprechen.

www.fette-compacting.com

Druckprodukte | CO_2e-bilanziert und -ausgeglichen | www.natureOffice.com/DE-077-720529
Gedruckt auf 100 % Recyclingpapier