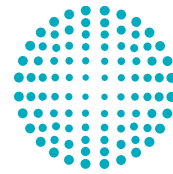


Von der Strategie zur Umsetzung: Fette Compacting etabliert globale Prozesspartnerschaft für die OSD-Entwicklung

Schwarzenbek/Düsseldorf, 7. Mai 2026. Fette Compacting setzt seine strategische Ausrichtung als Prozesspartner für die OSD-Herstellung konsequent um. Auf der interpack zeigt das Unternehmen erste Ergebnisse: Eine strategische Kooperation mit dem Auftragshersteller CMIC in den USA hat zu zahlreichen neuen Projekten mit Pharmaherstellern geführt. Parallel entsteht am Standort Schwarzenbek mit dem neuen Customer Development Center CDC'25 ein hochmodernes Innovationszentrum mit GMP-zertifizierten Reinräumen. Darüber hinaus ermöglicht das globale Netzwerk von Competence Centern den Kunden von Fette Compacting weltweit den Zugang zur Entwicklungs- und Produktionsexpertise des Unternehmens.

Viele Unternehmen der Pharmaindustrie stehen vor einem strukturellen Dilemma: Von den üblicherweise 20 Jahren Patentschutz für neu entwickelte Medikamente entfallen häufig ein Großteil auf Forschung, Entwicklung und Zulassung durch Behörden. Jeder Monat, den ein Hersteller früher mit der kommerziellen Produktion beginnen kann, bedeutet einen längeren exklusiven Verkaufszeitraum und damit erhebliche Mehreinnahmen. Zugleich sind Entwicklung und Produktion in vielen Pharmaunternehmen organisatorisch und räumlich voneinander entkoppelt: Formulierungsentwickler und Produktionsteams arbeiten häufig in getrennten Strukturen mit unterschiedlichen Zielen und Zeitplänen. Genau hier setzt Fette Compacting an.

„Pharma-Unternehmen haben unsere Expertise in der Tablettierung in der Vergangenheit vor allem in der Produktion genutzt – zu spät, um das volle Potenzial auszuschöpfen“, erklärt Dr. Marten Klukkert, Chief Customer Officer von Fette Compacting. „Mit ‚Together – from lab to production‘ bringen wir unser jahrzehntelanges Wissen bereits in der Entwicklungsphase ein und führen damit



zwei Welten zusammen, die zu oft getrennt voneinander arbeiten. Das verkürzt die Time-to-Market und sichert unseren Kunden wertvolle Zeit für die Produktion unter Patentschutz.“

Was die Strategie konkret umfasst

Die ganzheitliche Prozesspartnerschaft beginnt bei der Formulierungsentwicklung und reicht bis zur Prozessoptimierung in der laufenden Produktion. Fette Compacting setzt dafür auf ein abgestuftes Leistungsangebot:

- Die Wissensdatenbank QED (Qualified Expert Database) bündelt Erfahrungswerte aus über 75 Jahren Tablettierung und ermöglicht eine datengestützte Prozessberatung für nahezu jedes Produkt und Verfahren.
- Im Bereich R&D Solutions unterstützt u.a. die F Lab 10 die präzise Charakterisierung von Pulvern und Tabletten bei minimalem Materialeinsatz. Ein interdisziplinäres Expertenteam aus Pharmazie und Verfahrenstechnik entwickelt auf Basis des Quality-by-Design-Ansatzes optimale Formulierungen. Ergänzt wird dieses Angebot durch die strategische Zusammenarbeit mit SOTAX, welche insbesondere in der frühen Entwicklungsphase zusätzliche Expertise in der Prüfung und Absicherung kritischer Qualitätsmerkmale einbringt.
- Emulatoren ermöglichen die Prozessentwicklung unter realen Produktionsbedingungen – ohne Umrechnungen, Zeitverlust bei minimalem Materialeinsatz. Rezepturen und Prozessparameter lassen sich so frühzeitig validieren und das Scale-up deutlich vereinfachen.
- Das kontinuierliche Direktverpressungssystem, bestehend aus der Dosier-Misch-Einheit FE CPS mit integrierter Prozessanalysetechnik (ePAT) und einer angeschlossenen Tablettenpresse, bildet das Herzstück für den Übergang in die Produktion. Die eingebettete Nahinfrarotspektroskopie überwacht kritische Qualitätsmerkmale in Echtzeit.

„Unsere Kunden kaufen bei uns nicht nur eine Maschine, sondern ein Produktionsversprechen“, betont Dr. Marten Klukkert. „Wir unterstützen sie dabei,

den optimalen Produktionsprozess von der ersten Formulierungsidee bis zur marktreifen Tablette zu entwickeln und umzusetzen.“

Kooperation mit CMIC: Überzeugende Ergebnisse aus der Praxis

Eine strategische Partnerschaft mit dem Auftragshersteller CMIC in Cranbury, New Jersey, zeigt unter realen Bedingungen, die Vorteile dieses strategischen Ansatzes. In den GMP-zertifizierten Reinräumen von CMIC hat Fette Compacting die FE CPS mit einer Rundläufertablettenpresse FE55 installiert. Pharmaunternehmen können dort kontinuierliche Fertigungsprozesse entwickeln, validieren und klinische Muster unter regulierten Bedingungen herstellen lassen. In zahlreichen Kundenversuchen übertraf die FE CPS dabei die Erwartungen der Anwender – etwa bei der Verarbeitung schlecht fließender, kristalliner Pulver, die dank der integrierten Mischung stabil und ohne Fließprobleme tablettiert werden konnten.

„Die Kooperation mit CMIC zeigt, dass unser Angebot genau die Lücke zwischen Technologielieferant und Hersteller schließt, die der Markt seit langem sieht“, sagt Klukkert. „Gemeinsam liefern wir Ergebnisse, die unsere Kunden unmittelbar weiterbringen.“

Customer Development Center: Investition in Schwarzenbek

Parallel zum internationalen Ausbau investiert Fette Compacting in den Heimatstandort. Im Mai 2025 erfolgte der Spatenstich für das neue Customer Development Center CDC'25 in Schwarzenbek. Das hochmoderne Innovationszentrum wird Labor- und Reinraumbereiche nach ISO-8-Standard umfassen und Tests mit hochaktiven Wirkstoffen unter streng kontrollierten Bedingungen ermöglichen. Alle Schlüsseltechnologien – von der F Lab 10 über Emulatoren und ePAT bis zur FE CPS – werden dort für gemeinsame Entwicklungsprojekte mit Kunden bereitstehen.

„Das CDC'25 ist ein Bekenntnis zu unserem Hauptsitz und zur Region“, betont Joachim Dittrich, CEO von Fette Compacting. „Gleichzeitig schaffen wir damit einen Ort, der unsere Prozesspartnerschaft auf ein neues Niveau hebt. Anwendern stehen

dort modernste Möglichkeiten für die gemeinsame Entwicklung und Erprobung neuer Formulierungen und Verfahren zur Verfügung.“

Globales Netzwerk wächst

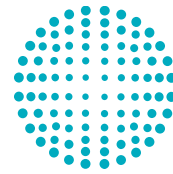
Die FE CPS ist mittlerweile an mehreren Standorten weltweit installiert: in Deutschland, Belgien, den USA und China, dazu kommen Entwicklungsumgebungen in Indien. Fette Compacting China hat die neue Strategie seit 2024 in einem mehrstufigen Prozess in den asiatischen Markt eingeführt. Damit steht Pharmaunternehmen in allen wichtigen Märkten ein regionales Angebot zur Verfügung, das die gesamte Wertschöpfungskette abdeckt.

Über Fette Compacting

Fette Compacting ist mit über 6.000 produktiv eingesetzten Tablettenpressen und insgesamt mehr als 12.000 produzierten Maschinen der weltweite Technologieführer von integrierten Lösungen für die industrielle Tablettenherstellung für die Pharma-, Nahrungsmittel- und Chemiebranche sowie für spezielle industrielle Anwendungen. Stammsitz des Unternehmens ist Schwarzenbek bei Hamburg. Ein zweiter Technologie- und Produktionsstandort befindet sich in Nanjing (China) sowie ein weiterer Forschungs- und Entwicklungsstandort in Mechelen (Belgien). Als ganzheitlicher Prozesspartner bietet Fette Compacting integrierte Lösungen für den gesamten Produktlebenszyklus an, von der Formulierungsentwicklung bis zur laufenden Produktion.

Fette Compacting ist in mehr als 50 Ländern vertreten und Teil der LMT Group, einer mittelständischen Unternehmensgruppe in Familienbesitz. Weltweit beschäftigt die Gruppe rund 1.900 Mitarbeitende an über 20 Standorten und erzielte im Geschäftsjahr 2024 einen Umsatz von 374 Millionen Euro.

www.fette-compacting.de



Ihre Ansprechpartner bei Fette Compacting:

Nora Behrens

Manager Corporate Marketing & Communication

nbehrens@fette-compacting.com

Volker Reinsch

Director Corporate Marketing & Communication

vreinsch@fette-compacting.com