FE75

Next Generation Tableting Technology



CONTAINMENT
GUARD

FETTE
COMPACTING
be efficient

Wie erzielen Sie Höchstleistung,…

…wenn Sie auch bei anspruchsvollen Produkten hohe Stückzahlen benötigen? Bisher galt: Je höher die geforderte Ausbringungsmenge und je anspruchsvoller das zu verpressende Material, umso größer muss die Maschine sein, um die Aufgabe in der geforderten Qualität zu bewältigen.

Die FE75 setzt in diesem Bereich Maßstäbe. Mit einem maximalen Ausstoß von mehr als 1,6 Millionen Tabletten pro Stunde und einer Grundfläche von nur 2 m² bietet sie ein optimales Verhältnis von Produktionsleistung zu Platzbedarf. Vier Druckrollenpaare ermöglichen in Verbindung mit FS19® Stempeln bis zu 166 Prozent längere Druckhaltezeiten bei der Direktverpressung. Ein neuartiges patentiertes Verfahren für den Rotorwechsel sowie das Fette Compacting TRI.EASY-Design sorgen für eine einzigartig einfache Bedienung.

Entdecken Sie die Tablettiertechnik der nächsten Generation.

reddot award 2015
winner

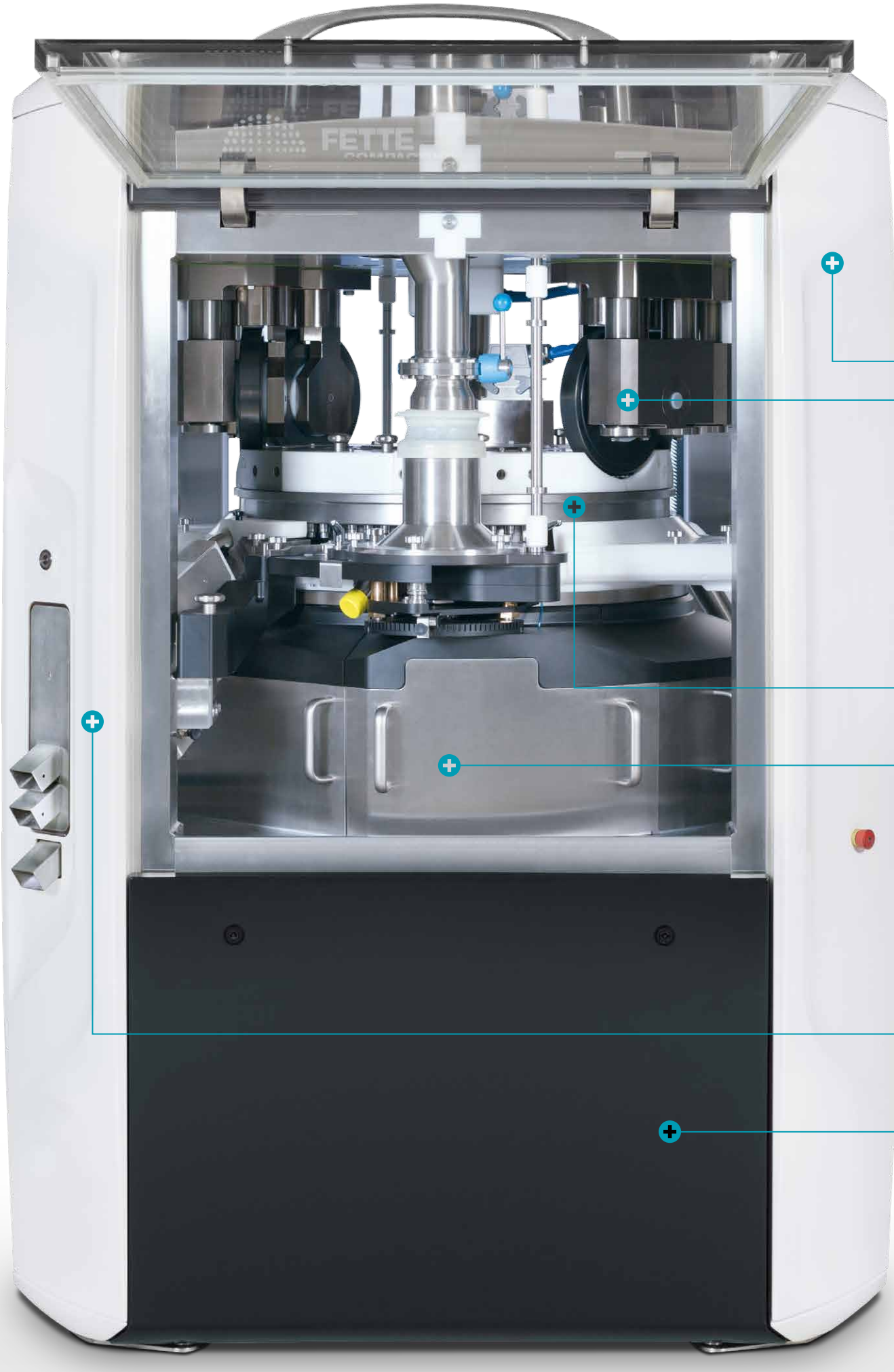
GERMAN DESIGN AWARD SPECIAL 2016

Fette Compacting FE75 – der Maßstab für die Produktion großer Chargen

Wenn es auf höchste Qualität und Leistungsfähigkeit ankommt, ist die FE75 die beste Wahl. Mit bis zu 115 Stempelstationen und einem maximalen Ausstoß von mehr als 1,6 Millionen Tabletten setzt sie Maßstäbe für die Produktivität in der Tablettierung:

+ Innovatives Füllsystem für die einfache und sichere Zuführung auch anspruchsvoller Produktmischungen
+ Bis zu 166 % längere Druckhaltezeit bei der Direktverpressung in Verbindung mit FS19® Stempeln
+ Einzige Doppelrundläuferpresse dieser Größenordnung zur Produktion von 1-Schicht- und 2-Schichttabletten sowie der Möglichkeit zur Direktverpressung
+ Pneumatisch geregelter Produktabstreifer
+ Störungsfreier innenliegender Tablettenablauf
+ Patentiertes Verfahren für einen einfachen und schnellen Rotorwechsel
+ Getrennte Schmiersysteme für Stempelkopf und Stempelschaft und geschlossenes Kurvenzugsystem verringern den Reinigungsaufwand
+ Optimierte Staubabsaugung
+ Schwingungsdämpfung über Luftfederung in den Maschinenstandfüßen





FE75 – Innovationen für Ihre Produktivität

Innovative Druckstationen
+ Leichtlauf-Druckrollen für einfachste Handhabung
+ Vier identische Druckstationen
+ Mono, Direktverpressung und 2-Schichttablettierung auf einer Maschine
+ Direktverpressung mittels intermediären Druck der Press-stationen 2 und 3
+ Verpressung mit identischen Druckrollen und Füllgeräten

+ Bis zu 166 % mehr Druckhaltezeit mit FS19® Stempeln
+ Musterzug der ersten Schicht innerhalb von 4 Sekunden durch patentiertes System
+ Schnelles Verfahren der Druck-rollen in Parkposition für einfachen Rotorwechsel
+ Extrem leichter Messdosenwechsel bei Produktumstellungen

Gehäusedesign
+ Gehäuse aus FDA-zertifiziertem High-Performance-Kunststoff
+ Geometrisch optimierte Oberflächen für einfachste Handhabung und schnelle Reinigung
+ Alle produktberührenden Bauteile sind aus Edelstahl oder aus FDA/GMP-konformen Material
+ Prozess-Equipment Interface
+ Fensterklappen lassen sich auch bei angeschlossenem Prozess-Equipment öffnen

Innovative Rotoren
+ Patentiertes Rotorwechselprinzip
+ Einzigartiges Verhältnis von Stempel-zahl zu Grundfläche (bis zu 115 Stempel auf unter 2 m^2) garantiert höchste Produktivität
+ Ein Rotor für alle Applikationen
+ Schneller und einfacher Rotorwechsel inklusive Kurven und Stempeln
+ Garantierte fehlerfreie Rotormontage durch mechanischen Codierring
+ Schnelle Umrüstung durch den Einsatz von Segmenten
+ Kodierter Tablettenabstreifer
+ Ein zentraler Multifunktionsstecker für Öl, Luft und Elektrik
+ Patentierter pneumatischer Produkt-abstreifer
+ Getrennte Schmiersysteme für Stempelkopf und Stempelschaft und geschlossenes Kurvenzugsystem
+ Flexibler Einsatz auch von Segment- oder Matrizenrotoren

Moderner Torque-Antrieb
+ Moderner leistungsstarker Torque-Direktantrieb für wartungsfreien Betrieb
+ Wartungsfrei und energieeffizient
+ Schaltschrank wahlweise extern oder intern für höchste Flexibilität
+ Leistungsteil und Steuerungsteil voneinander getrennt
+ Leistungsschrank mit innovativem Kühlkonzept
+ Das gesamte Prozess-Equipment und die Maschinenanschlüsse an einem Panel

Einzigartiger Tablettenablauf
+ Einfache Bedienung
+ Minimaler Raumbedarf durch Tabletten-ablauf durch die Säule
+ 360 Grad Zugänglichkeit
+ Kompakte Einheit für einfache und schnelle Reinigung
+ Staubdichte Konstruktion
+ Neuartige und absolut sichere Tabletten-Aussortierung
+ Kompakte Einheit ohne Kabel und Schläuche
+ Ausführung aller Produkt berührenden Teile aus Edelstahl ermöglicht schnelle und effiziente Reinigung

+ Schaltschrank komplett vom Produktionsraum entkoppelt – dadurch kein Kontakt mit der Umgebungsluft

TRI.EASY Design – Einfachheit als Schlüssel zur Effizienz



Das Fette Compacting TRI.EASY-Design ermöglicht eine einzigartig einfache und sichere Bedienung. Die Idee dahinter: Nur wenn Technik in den drei Dimensionen Betrieb, Umrüstung und Wartung gleichermaßen einfach ist, kann sie effizient sein.

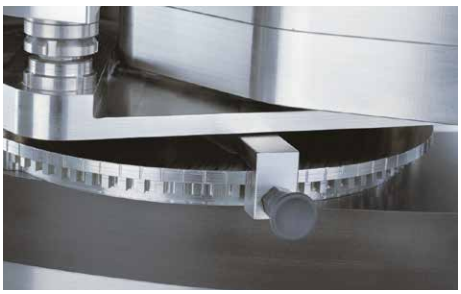
Das TRI.EASY-Design orientiert sich konsequent an den Anforderungen der Anwender und bietet ihnen bei allen Aufgaben umfassende Hilfestellungen, die die Bedienung vereinfachen. Kurze Anlernphasen und eine deutlich höhere Handlungssicherheit auf Seiten des Bedienpersonals sorgen für höchste Produktqualität auch bei anspruchsvollen Aufgaben.

Merkmal

+ Plug-and-Play-Design
+ Werkzeuglose Demontage und Montage
+ Maschinensteuerung erkennt die Konfiguration des Rotors
+ Kein Handlingsystem für den Rotorwechsel erforderlich

Nutzen

+ Keine Justage mehr notwendig dadurch einfachste Handhabung
+ Schneller einfacher Austausch und Reinigung
+ Parameter werden automatisch konfiguriert
+ Einfacher Wechsel des Rotors







Wartungsfreundlich
+ Identische Druckrollen für alle Stationen
+ Druckmessdosenwechsel ohne Getriebeausbau möglich
+ Einsatz von hochauflösenden Druckmessdosen für Sonderanwendungen möglich

Produktfluss
+ Modernes Füllgerät für maximale Produktivität
+ Optimal zu Reinigen durch wenige Bauteile
+ Werkzeuglose Montage und Demontage
+ Dreikammer FOM kompatibel
+ Höhenjustage durch einen zentralen Schieber, dadurch Wiederholgenauigkeit gewährleistet
+ Höhenjustage in 30 µm Schritten

Merkmal
+ Pneumatischer Produktabstreifer für maximale Leistung
+ Tablettenmuster der ersten Schicht in unter 5 Sekunden im Produktionsbetrieb möglich

Nutzen
+ Geringerer Produktverlust dadurch Kosteneinsparung







MERKMALE

+ Patentierter pneumatisch geregelter Produktabstreifer
+ 360 Grad Zugang
+ Einfachste Justage des FOM Tisches in 30 µm Schritten
+ Leichtlauf Druckrollen auch für kleine Presskräfte optimal geeignet
+ Pneumatisch verstellbare Druckrolle für den Musterzug erste Schicht
+ Deutlich geringerer Produktverlust beim Musterzug der ersten Schicht
+ 250 mm große Druckrollen für maximale Druckhaltezeit
+ Steuerungskomponenten getrennt von Leistungskomponenten
+ Weniger Steckverbindungen – dadurch einfacherer Aufbau
+ Staubdicht und hermetisch abgedichteter Schaltschrank
+ Rotor mit Codierung, Steuerung erkennt die Konfiguration

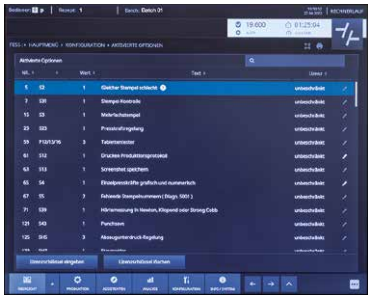
Fette Compacting HMI – einfache und sichere Bedienung garantiert

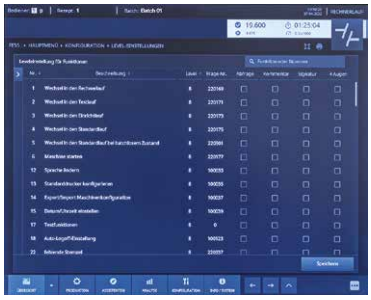


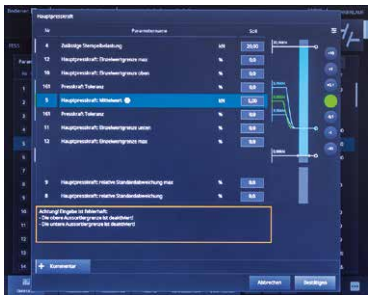
HMI-Software zur Unterstützung der Bedienung

Neue Visual 8 Bediensoftware von Fette Compacting

+ Neue 19 Zoll „Touch Only“ Maschinenbedienung
+ Länderspezifische Tastaturlayouts möglich, einzigartiges taktiles Feedback
+ Berührungssensitive Tasten für Start-, Stopp- und Sonderfunktionen mit Feedback für eine einfache Bedienbarkeit
+ Ultra Vision Screen-Display für maximalen Kontrast auch bei schwierigen Lichtverhältnissen
+ Microsoft Windows embedded Betriebssystem, zukunftssicheres Betriebssystem
+ SQL-Server-Datenbank, Real-Time-Intelligence
+ Staubgeschützer USB Anschluss, keine mechanischen Laufwerke
+ Alle Flächen einfach zu reinigen, keine Lüftungsschlitze oder Öffnungen, ergonomische Bedienerhöhe







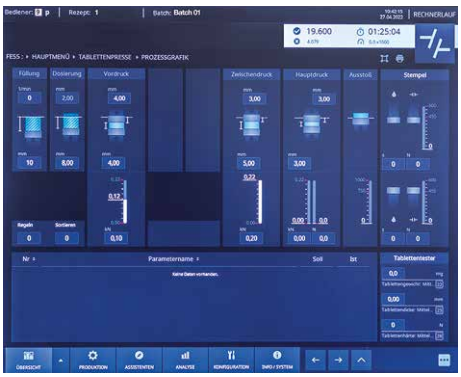
Zugang zu den Hauptrotorfunktionen

+ Fehlende Stempel und Stempel, die aussortiert werden sollen, können einfach per Touch selektiert werden

+ Vorgruppierte Parameter für einfachste Bedienung
+ Hot-Keys für schnelle Bedienung der wichtigsten Parameter
+ Drag and drop Parameterlisten für individuelle Ansicht
+ Suchfunktion innerhalb der Parameterliste

+ Unterschiedliche Eingabedialoge für die spezifischen Parameter
+ Kommentarzeile individuell für jeden Parameter anwendbar
+ Kritische Parameter können nur in Verbindung mit einem weiteren Bediener verändert werden (Vier-Augen-Prinzip)

MERKMALE	NUTZEN
+ Übersichtliche Prozessgrafik mit allen notwendigen Parametern	+ Einfache intuitive Bedienung durch selbsterklärende Piktogramme
+ Neue Visual 8 Bediensoftware	+ Direktzugriff auf Fette Compacting Tablettenpressen
+ Individuell konfigurierbare Parameterlisten	+ Einfache und schnelle Bedienung der Maschine
+ Neue 19 Zoll „Touch Only“ Maschinenbedienung	+ Länderspezifische Tastaturlayouts möglich
+ Terminal aus FDA-zertifiziertem Kunststoff	+ Glatte, einfach zu reinigende Oberflächen
+ HMI und Software für die FE Serie identisch	+ Bediener kann intuitiv die Maschine der FE Serie bedienen



Optionales Containment Paket

CONTAINMENT
GUARD

Maximaler Bedienerschutz ist das wesentliche Merkmal des Containment-Konzeptes von Fette Compacting. Der Bedarf nach höchster Bedienersicherheit während der Tablettierung kann nur durch angemessene technologische Lösungen und eine weitgehend automatisierte Herstellung von Tabletten erreicht werden. Eine Tablettenpresse muss Pulver und Granulate sicher und effizient komprimieren.

Der Tablettierungsprozess ist voll automatisiert. Es gibt keine Unterbrechung des Containments – zwischen dem Befüllen der Maschine und der Entnahme der Tabletten. Im Falle eines Maschinen-Stopps muss für den Bediener ein manueller Zugriff von jeder Seite der Tablettenpresse gewährleistet sein, ohne das Containment zu brechen.

Glove Ports und Rapid Transfer Ports in den Fensterklappen sind die wichtigsten Mittel, um dies zu gewährleisten. Das Containment System von Fette Compacting ist auf maximale Bedien- und Systemsicherheit hin entwickelt worden. Sämtliche Glove Ports und Fensterklappen sind in die Sicherheitssteuerung eingebunden und werden dort überwacht. Eine Fehlbedienung ist nahezu ausgeschlossen.

Produktzuführung mittels Containment Klappensystem

+ Aufnahmegestell zur Vibrationsentkopplung Produktzufuhr und Klappenventil
+ Zuluftfilter Hepa H13
+ Drucksensor zur kontinuierlichen Echtzeitüberwachung des Unterdrucks für maximale Sicherheit
+ Sensorüberwachtes umschaltbares Vakuumsystem für manuelle Vorreinigung mittel Handsaugschlauch und Standardabsaugung für Produktionsbetrieb

Reinigungsoptimiertes Pressraumdesign

+ Reduzierte Staubbelastung durch optimales Design des Pressraums
+ Maximaler Bedienerschutz
+ Keine Stäube außerhalb der Maschine
+ Alle Parameter sind vom HMI aus einstellbar
+ Der Pressraum ist staubdicht

Rapid Transfer Port

+ Rapid Transfer Port (RTP) ermöglicht das Ein- und Ausbringen von Materialien in ein Containment-System
+ Einbringen von Werkzeugen, Stempeln und Füllkurven unter Containment-Bedingung möglich

Glove Ports

+ Sicherheitssensor in jedem Glove Port für maximale Sicherheit des Bedieners
+ Ergonomisches Design
+ Gesamte Presseninnenraum kann erreicht werden
+ Wechsel von Stempel und/oder Füllkurven unter Containment-Bedingung möglich

Neue Fensterklappen

+ Doppeltes Sicherheitsbarrieresystem
+ Fensterklappensensoren für das Öffnen und Schließen und pneumatische Verriegelung der Fensterklappen
+ Überwachung und Statusanzeige der einzelnen Fensterklappen am HMI


FETTE
COMPACTING
FE75
FETTE
COMPACTING

CONTAINMENT
GUARD



MERKMALE	NUTZEN
+ Keine Freisetzung von Staub bei der Herstellung oder Reinigungsvorbereitung/ Interaktion unter Containment-bedingungen ohne Unterbrechung des Containments möglich	+ Während der Produktion werden keine besonderen Schutzanzüge benötigt/ Kosteneinsparung und Zeitersparnis
+ Kein Kontakt mit toxischen Produkten	+ Schutz vor Verunreinigungen und Kontamination für den Betreiber
+ Staubdichter Pressraum innerhalb der Maschine	+ Sichere Umgebung bei der Herstellung
+ Fehlersichere Bedienung und Steuerung der Maschine	+ Maximale Sicherheit des Bedieners während des gesamten Produktions-prozesses, reduzierte Kosten während des Betriebs
+ Fehlersichere Verriegelung aller vier Fensterklappen	+ Bester und sicherer Schutz

+ Maximale Sicherheit durch Bedienerlevel Überwachung

+ Zugang zu den Containment-Kontrollen nur für autorisierte Bediener

+ Zugang zum Steuerungssystem für Verriegelung und Entriegelung

+ Zugang zur Steuerung für die Überwachung der Glove Ports

+ Protokollierung aller Bedienereingaben und Protokolländerung

+ Sensor zur Unterdrucküberwachung

+ Individuelle Verriegelung und Entriegelung der Fensterklappen

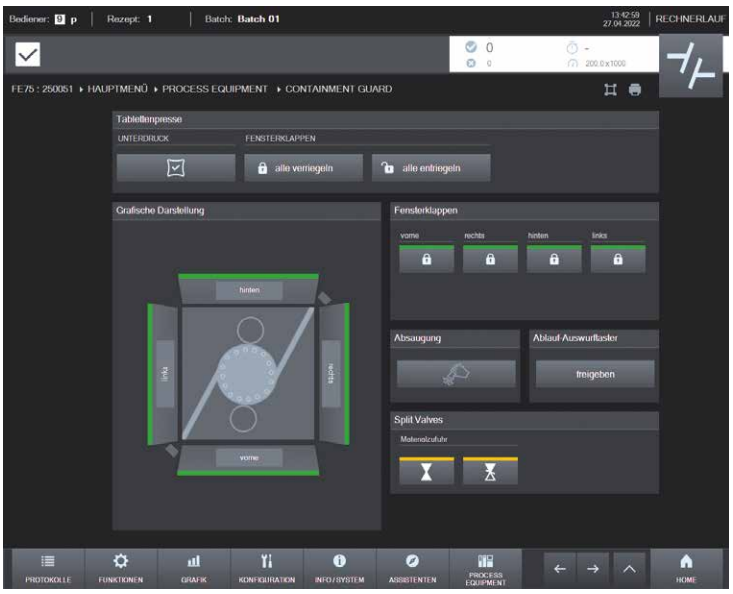
+ Fehlersichere Verriegelung aller vier Fensterklappen

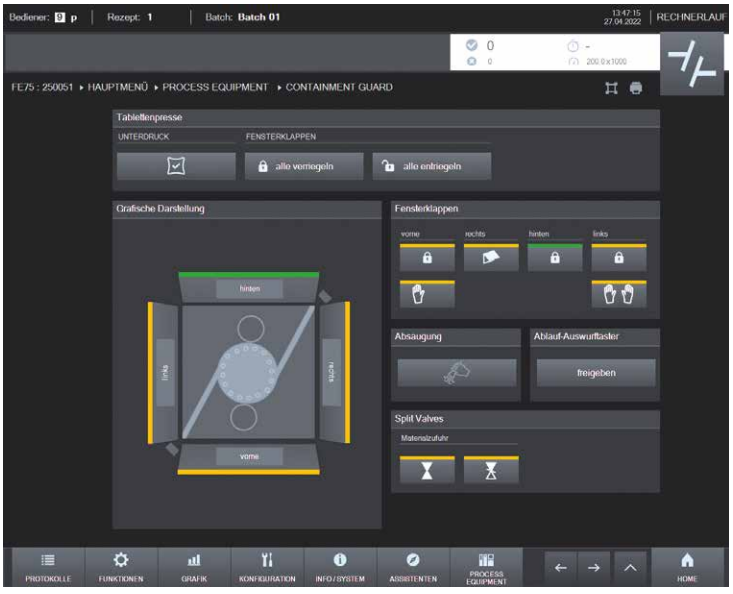
+ Anzeige der schaltbaren Absauganlage

+ Umschaltbar zwischen Absaugsystem in der Maschine und Saugschlauch

+ Audio- und visuelle Sicherheitshinweise im Falle einer Leckage

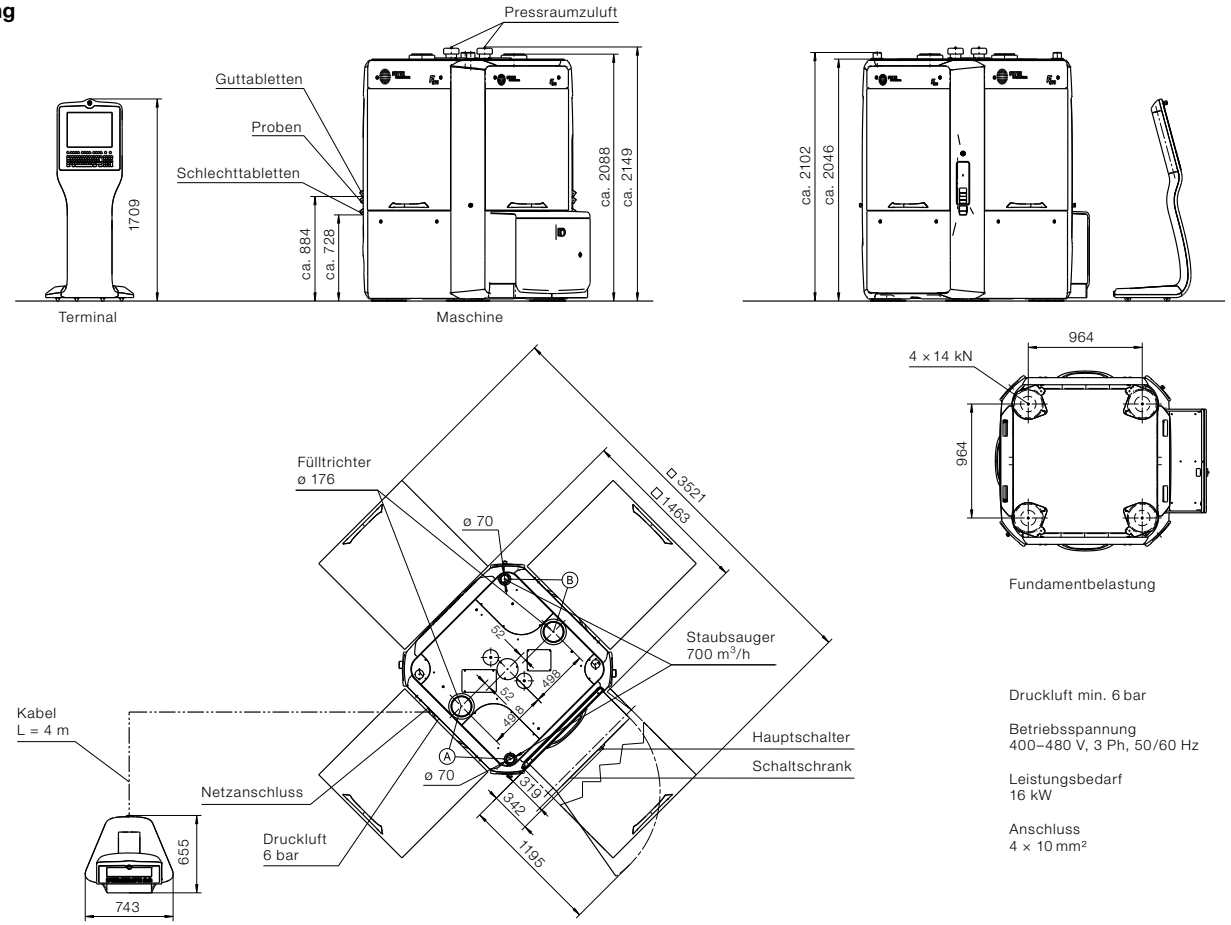
+ Individuelles Überwachungssystem für jeden Glove Port





Aufstellplan

Standard Ausführung



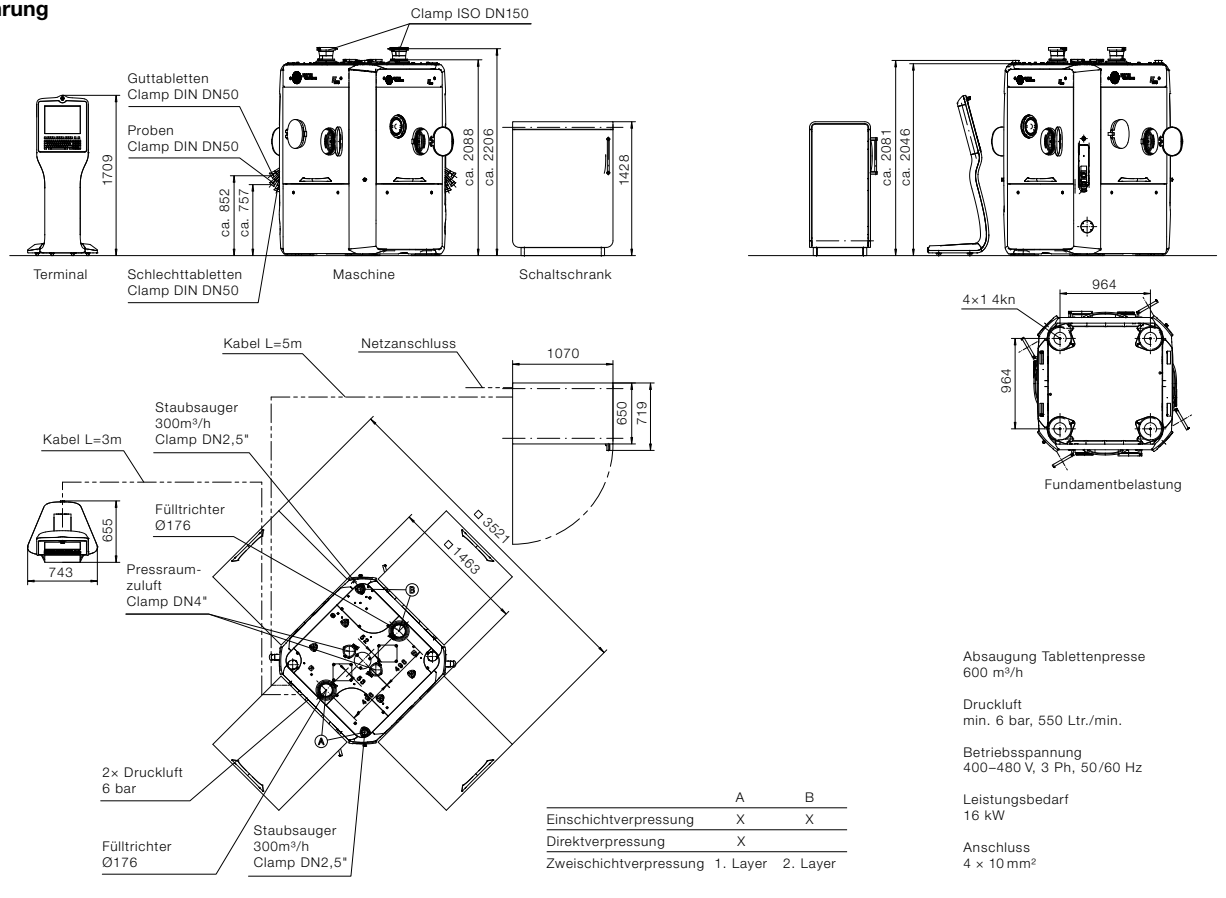
Druckluft min. 6 bar

Betriebsspannung
400–480 V, 3 Ph, 50/60 Hz

Leistungsbedarf
16 kW

Anschluss
4 × 10 mm²

Containment Ausführung



	A	B
Einschichtverpressung	X	X
Direktverpressung	X	
Zweischichtverpressung	1. Layer	2. Layer

Absaugung Tablettenpresse
600 m³/h

Druckluft
min. 6 bar, 550 Ltr./min.

Betriebsspannung
400–480 V, 3 Ph, 50/60 Hz

Leistungsbedarf
16 kW

Anschluss
4 × 10 mm²

Technische Daten

Segmente (S) / Matrizen (M)		S	S	S	M	M	M
Anzahl der Stempelstationen		115	75	55	75	63	51
Stempelform		FS12®	FS19® EU19 FS® EU19 TSM19	EU1" EU1"-441 TSM1"	FS19® EU19 FS® EU19 TSM19 BB	FS19® EU19 B	EU1" EU1"-441 TSM1" D
Tablettenausstoß Stück/h	min.	207.000	135.000	99.000	135.000	113.400	91.800
	max.	1.656.000	1.080.000	594.000	1.080.000	907.200	550.800
Max. Presskraft Station 1*	kN	34	100	100	100	100	100
Max. Presskraft Station 2*	kN	34	100	100	100	100	100
Max. Presskraft Station 3*	kN	34	100	100	100	100	100
Max. Presskraft Station 4*	kN	34	100	100	100	100	100
Max. Tablettendurchmesser	mm	11	18	25	18	18	25
Max. Fülltiefe erste Schicht**	mm	20	20	20	18	18	18
zweite Schicht	mm	8	8	8	8	8	8
Teilkreisdurchmesser	mm	710	710	710	710	710	710
Drehzahl des Rotors min.	min^{-1}	15	15	15	15	15	15
max.	min^{-1}	120	120	90	120	120	90
Segment-/Matrizenhöhe	mm	25	25	25	22,225	30,16	23,8
Matrizendurchmesser	mm				22	30,16	38,1
Stempelschaftdurchmesser	mm	12	19	25,35	19	19	25,35
Stempellänge Ober-/Unterstempel	mm	133,6	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,35	133,6 (133,35)	133,6
Oberstempeleintauchtiefe	mm	1–4 (8***)	1–4 (8***)	1–4 (8***)			
Abmessungen	mm	1.463 × 1.463 × 2.046 ohne integrierten Schaltschrank 1.463 × 1.778 × 2.046 mit integriertem Schaltschrank					
Gewicht		Tablettenpresse 5.300 – 5.500 kg, Bedienterminal 100 kg, Schaltschrank 350 kg					
Netzanschlusswerte		Betriebsspannung 400 – 480 V, Frequenz 50/60 Hz, Leistungsbedarf 16 kW					

Theoretische Werte bzw. technische Grenzwerte: Diese können in der Praxis, je nach Produkt und Anwendungsfall, variieren.
Tablettendicke ist eine produktabhängige Größe und kann stark variieren.
* limitiert durch Stempeleigenschaften
** Sonderfülltiefen auf Anfrage
*** 2-Schicht-Betrieb

SmartInterface – Echtzeitdaten, jederzeit und ortsunabhängig

Maschinenüberwachung in Echtzeit
Das SmartInterface ist eine serverbasierte Anwendung, die es ermöglicht, Produktionsparameter der Tablettenpresse und Einstellungen des HMIs von einem mobilen Endgerät (Laptop, Tablet, Smartphone etc.) zu überwachen. Der Nutzer kann sich **jederzeit und ortsunabhängig** einen Überblick über den aktuellen Produktions- und Maschinenstatus verschaffen und beispielsweise Daten und Protokolle herunterladen.

Auf diese Weise behalten alle Produktionsbeteiligten die volle Kontrolle über die Fertigung und die Bediener können schneller auf Abweichungen reagieren, da sie jederzeit über den aktuellen Status informiert sind. Die Anwendung ist über das eigene interne Netzwerk auf allen gängigen Webbrowsern erreichbar. Es gelten daher nur die eigenen IT-Sicherheitsrichtlinien des Nutzers.

KEY BENEFITS

+ Jederzeit und ortsunabhängig Daten auch in verarbeitbaren Formaten wie z.B. Excel-Dateiformat abrufen, ohne die Maschine zu blockieren und die Produktion zu beeinflussen
+ Prozessbeschleunigung durch schnelles Abrufen von Produktionsdaten und HMI-Einstellungen
+ Datenaktualität <1s (abhängig vom Kundennetzwerk und Auslastung)
+ Weniger Wegezeiten und persönliche Schutzausstattung nötig
+ Zugriff unterliegt den Kunden-IT-Sicherheitsbestimmungen
+ Zugriffsrechte gleich der HMI-Zugriffsrechte
+ Keine validierungsrelevante Änderung bei einem späteren Upgrade

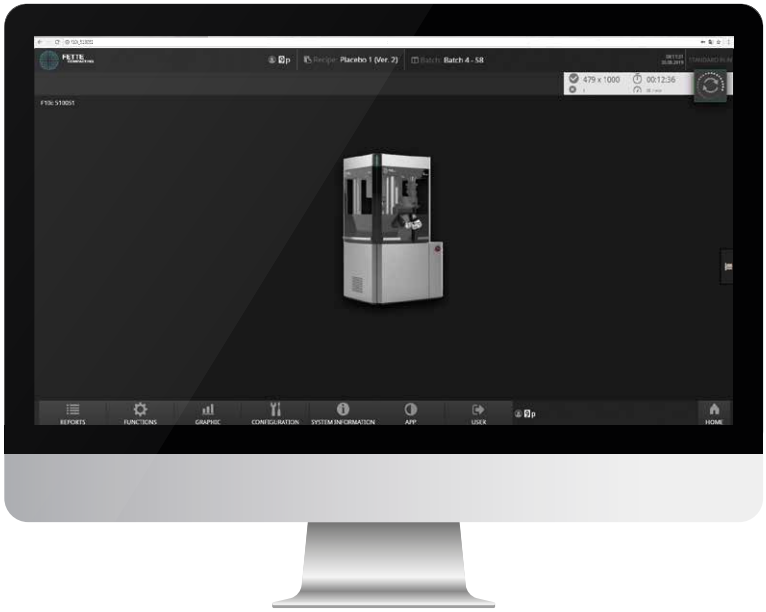


Prozessgrafik
Die Prozessgrafik bietet eine Produktionsparameterüberwachung in Echtzeit.

Monitoring aller Prozessdaten
Mithilfe der Monitoringfunktionen können alle Prozesswerte aufgezeichnet, exportiert und für Analysen genutzt werden.

KPI-Dashboard
Das KPI-Dashboard ermöglicht einen einfachen Überblick über den aktuellen Produktions- und Maschinenstatus.



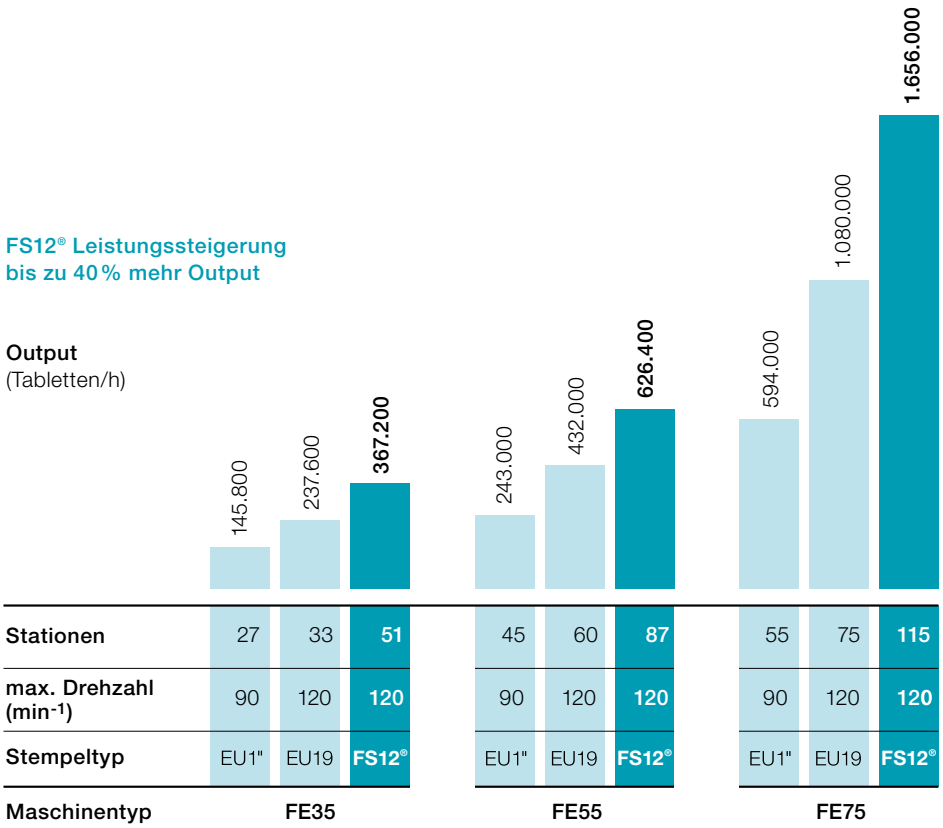


TECHNISCHE ANFORDERUNGEN

+ Kompatible Maschinentypen mit HMI-Software Stand Visual 7 oder höher (FE Serie, neue i Serie, FE CPS)
+ FE Serie: Die Verwendung oder Aufrüstung auf eine APC910 Einheit garantiert den vollen Funktions- und Leistungsumfang
+ FE Serie: Bei der Verwendung einer APC810 Einheit ist aufgrund der begrenzten Leistungsreserven nur ein Testbetrieb möglich
+ Die Maschine muss in ein IT-Netzwerk (TCP/IP) eingebunden sein
+ Das mobile Gerät muss sich im Maschinen-Netzwerk befinden oder es muss eine Kommunikation (beispielsweise durch Netzwerk-Routen) möglich sein
+ Zugehörige Firewall-Regeln müssen verbindungsspezifisch eingetragen werden

Pmax® Rotor – mehr Produktionskapazität ohne hohe Investitionen

FS12® Leistungssteigerung bis zu 40 % mehr Output



Stationen	27	33	**51**	45	60	**87**	55	75	**115**
max. Drehzahl (min^{-1})	90	120	**120**	90	120	**120**	90	120	**120**
Stempeltyp	EU1"	EU19	**FS12®**	EU1"	EU19	**FS12®**	EU1"	EU19	**FS12®**
Maschinentyp	**FE35**			**FE55**			**FE75**		

MERKMALE	**NUTZEN**
+ Optimierter Stempelkopf	+ Lange Druckhaltezeiten
+ Höhere Stempelanzahl pro Rotor	+ Bis zu 40 % höhere Ausbringung
+ Mehr Stempel gleichzeitig im Pressvorgang	+ Ruhiger Maschinenlauf
+ Ersetzt zusätzliche Maschineninvestitionen	+ Hoher ROI
+ Produktionsparameter und -eigenschaften bleiben unverändert	+ Keine weiteren Maschinenanpassungen notwendig
+ Einzelaussortierung von Schlechttabletten	+ 100 % Qualitätssicherung durch Inprozess-Kontrolle
+ Einzelpresskraftmessung auch bei kleinen Durchmessern	+ Bewährte Alternative zu Mehrfach-werkzeugen

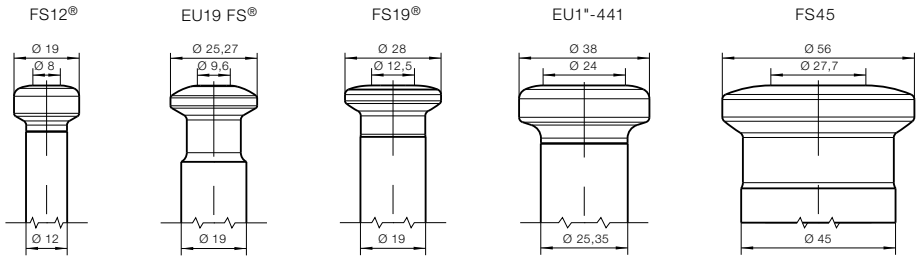
Stempelportfolio

Ob runde Tabletten oder Profile, komplexe Formen, Gravuren, Wölbungen oder Bruchkerben – Fette Compacting kann auf die unterschiedlichsten Kundenanforderungen eingehen. Für Ihren maximalen Output und Ihre maximale Flexibilität bieten wir Ihnen Stempel in verschiedenen Größen und Typen an. Kunden mit besonderen Ansprüchen an Ihre Produktion empfehlen wir insbesondere die FS®-Produkte.

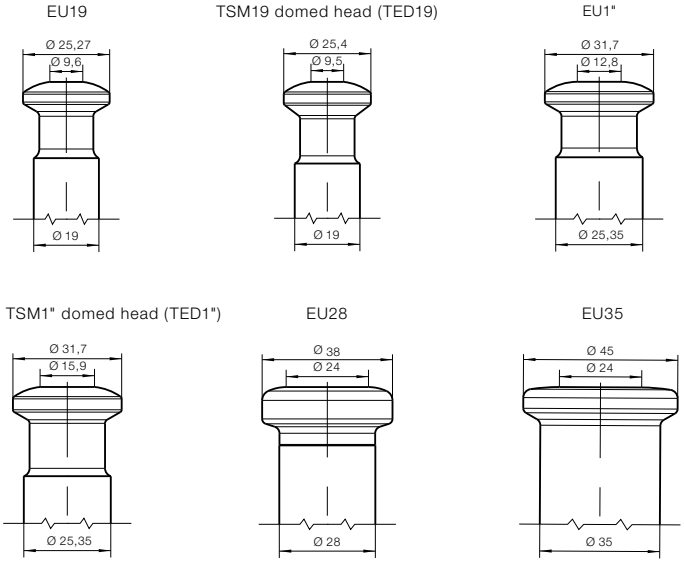
Nicht der Durchmesser der Kontaktfläche allein ist entscheidend, sondern auch die Übergänge zum Kopfradius übertragen die Presskraft bei optimaler Geometrie, die durch die FS Technology® gegeben ist.

Fette Compacting – Stempelkopftypen

FS Technology®



Standard



alle Maße in mm

© by Fette Compacting GmbH
Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Zustimmung gestattet. Alle Rechte vorbehalten. Irrtümer, Satz- oder Druckfehler berechtigen nicht zu irgendwelchen Ansprüchen. Abbildungen, Ausführungen und Maße entsprechen dem neuesten Stand bei Herausgabe dieser Druckschrift. Technische Änderungen müssen vorbehalten sein. Die bildliche Darstellung der Produkte muss nicht in jedem Falle und in allen Einzelheiten dem tatsächlichen Aussehen entsprechen.

220631 D

Fette Compacting GmbH
Grabauer Strasse 24
21493 Schwarzenbek, Deutschland
Telefon +49 4151 12-0
Telefax +49 4151 3797
tablet@fette-compacting.com

Fette Compacting America, Inc.
400 Forge Way
Rockaway N.J. 07866, USA
Telefon +1 973 5868722
Telefax +1 973 5860450
sales@fetteamerica.com

Fette Compacting America Latina Ltda.
Av. Cambacica, 1200 módulo 10
Parque Imperador
CEP 13097-160
Campinas / SP, Brasilien
Telefon / Telefax +55 19 37969910
contato@fette-compacting.com.br

Fette Compacting Mexico, SA de CV
Adolfo Prieto No. 1638
Colonia Del Valle Sur
03100 Mexico, DF, Mexiko
Telefon +52 55 40000653
tablet@fette-compacting.com

Fette Compacting (China) Co., Ltd.
No. 9 Shengtong Road,
Moling Sub-District,
Jiangning Development Zone,
211111 Nanjing
Jiangsu Province, P.R.C., China
Telefon +86 25 52121818
Telefax +86 25 52129951
fcn@fette-compacting.com

Fette Compacting Machinery India Private Limited
A - 406 /407, 4th floor, Atrium 215,
Next to Hotel Courtyard Marriott,
Near J. B. Nagar Metro station,
Andheri – Kurla Road, J. B. Nagar,
Andheri (East)
400 093 Mumbai, Indien
Telefon +91 83 26750355
sales.in@fette-compacting.com

Competence Centre
Plot No S 115, Phase III B
Verna Industrial Estate
Verna, Goa 403 722, Indien
Telefon +91 83 26750355

Fette Compacting Asia Pacific Pte Ltd.
107 Eunos Avenue 3, #01-01
Singapore 409837, Singapur
Telefon +65 659 25654
Telefax +65 654 71939
infoasiapacific@fette-compacting.com

Fette Compacting Ibérica SL
Avenida Labradores, 1
2ª Planta, Oficina 3
28760 Tres Cantos, Spanien
Telefon +34 91 8039689
Telefax +34 91 3483052
fcib@fette-compacting.com

Fette Compacting France
1, Rue du Centre
93160 Noisy Le Grand, Frankreich
Telefon +33 155 812121
Telefax +33 155 812120
fcf@fette-compacting.com

Fette Compacting Belgium BVBA
Schaliënhoevedreef 1b
2800 Mechelen, Belgien
Telefon +32 15 684260
Telefax +32 15 684269
fcbe@fette-compacting.com

EuroPharma Machinery Ltd
Unit 12 Highview
Bordon, Hampshire, GU35 0AX
Grossbritannien
Telefon +44 1420 473344
Telefax +44 1420 488030
admin@europharma.co.uk

Fette Compacting Middle East FZE
Jebel Ali Free Zone, Jafza
Lobby 14, Office 308, Dubai
Vereinigte Arabische Emirate
Telefon +971 4 8808226
dubai@fette-compacting.com

Fette Compacting North-West Africa
Tour d'Affaire Nord, Centre Commercial
Bab Ezzouar – Regus 4ème Etg.
16000 Algier, Algerien
Telefon +213 770 117 007
fcnwa@fette-compacting.com

www.fette-compacting.com

FETTE COMPACTING
be efficient