



# i Serie

Vielfältige Optionen, keine Kompromisse



**FETTE**  
COMPACTING

# together

## from lab to production

### Gemeinsam effizienter – vom Labor bis zur Produktion

Seit mehr als 75 Jahren definiert Fette Compacting Präzision in der industriellen Tablettenherstellung neu. Als Weltmarktführer für integrierte Lösungen in der OSD-Produktion (Oral Solid Dosage) verschaffen wir Ihnen entscheidende Wettbewerbsvorteile. Unser Portfolio reicht von hocheffektiven Tablettenpressen bis hin zu spezialisierten Containment-Lösungen und Prozess-Equipment.

Doch Technik ist nur ein Teil unserer DNA. Unter dem Leitsatz „Together – from lab to production“ begleiten wir Sie über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Produkte: Von der ersten Formulierung im Labor über den Technologietransfer bis zur kommerziellen Produktion.

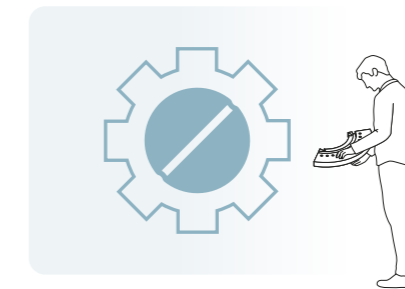
So finden Sie für jedes Produkt die optimale Lösung und bringen es schneller zur Marktreife. Mit unserem globalen Netzwerk, bestehend aus fünf Kompetenzzentren in Deutschland, China, den USA, Indien und Brasilien, unseren 13 Tochtergesellschaften sowie Vertretungen in 50 Ländern, sind wir immer genau dort, wo Sie uns brauchen.

Als ganzheitlicher Prozesspartner bieten wir Ihnen Gesamtlösungen. Ob Pharma, Nutrition oder Chemie: Wir vereinen individuelle Beratung mit technologischem Know-how. So erhalten Sie für jede Phase Ihres Produktlebenszyklus maßgeschneiderte, effiziente Lösungen und eine Partnerschaft, die echten Mehrwert schafft.

#### Forschung und Entwicklung



#### Produktion



#### Wissensdatenbank QED

- › Gebündeltes Fachwissen: Zugriff auf mehr als 75 Jahre Tablettier-erfahrung
- › Sicher entscheiden: Die digitale Basis für Ihre fundierte Prozess-planung

#### Formulierungsentwicklung

- › Formulierungsberatung: Kompetente Unterstützung dank pharmazeutischer Expertise
- › Material verstehen: Präzise Charakterisierung Ihrer Wirk- und Hilfsstoffe

#### Prozessentwicklung

- › Testen ohne Risiko: Einsatz von Emulatoren
- › Kontrolle behalten: Entwicklung maßgeschneiderter Kontrollstrategien
- › Daten nutzen: Nahtlose Integration von Prozessanalytik (PAT)

#### Technologietransfer

- › Einfach skalieren: Sicherer Übergang von Entwicklung in Produktion
- › Zulassung meistern: Unterstützung bei regulatorischen Hürden
- › Prozesse validieren: Effizienter Transfer und Absicherung Ihrer Prozesse

#### Produktion

- › Flexibel produzieren: Tablettenpressen für Batch-Betrieb und Continuous Manufacturing
- › Menschen und Umwelt schützen: passgenaue Containment-Lösungen
- › Aus einer Hand: Prozess-Equipment und Tablettierwerkzeuge

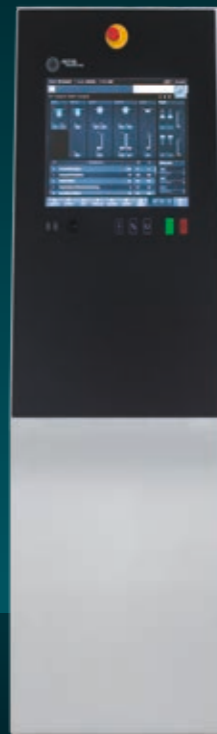
#### Prozessoptimierung

- › Performance steigern: Produktionsbegleitender Support
- › Risiken minimieren: Schwachstellen frühzeitig erkennen und beheben
- › Prozesse verbessern: Entwicklung individueller Optimierungsstrategien

# Die i Serie auf einen Blick

## Tablettenpressen, die für jedes Szenario Lösungen bieten

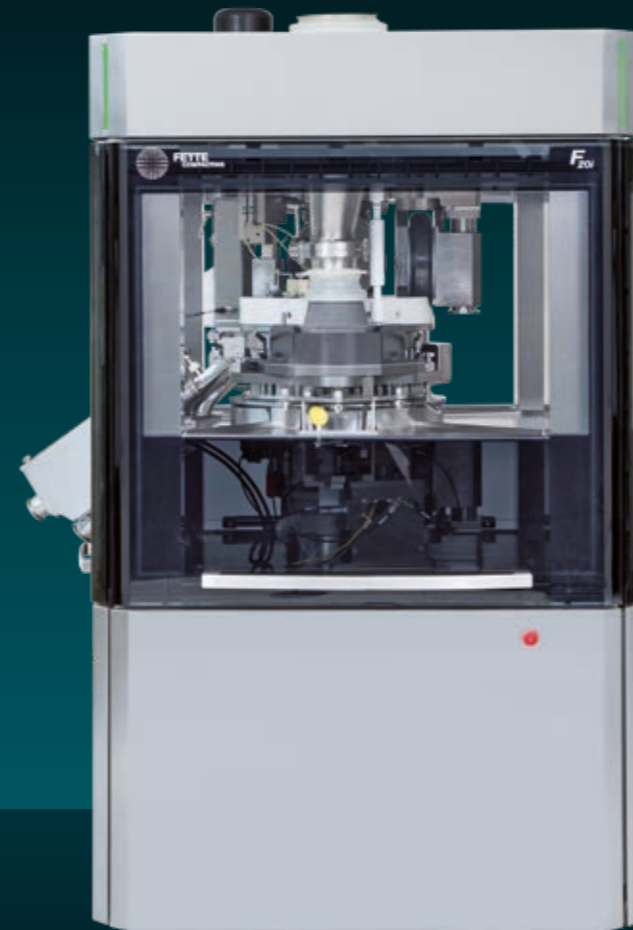
Die i Serie von Fette Compacting steht in der Tradition bewährter Tablettenpressen höchster Qualität. Sie bietet Lösungen für mehr Leistung und einfaches Handling auch bei einer herausfordernden Produktion. Dank generationsübergreifender Systemkompatibilität und intuitiver Bedienung erleichtert die i Serie die Herstellung und führt zu mehr Produktivität – vom Start-up bis zum Pharmakonzern.



**HMI** Das Human Machine Interface ermöglicht dank unterstützender Software eine intuitive Steuerung.



**F10i** Der leistungsstarke, schnell anpassbare Einfachrundläufer für kleinere Batches.



**F20i** Der Allrounder für ein breites Spektrum von Produkten und Chargengrößen.



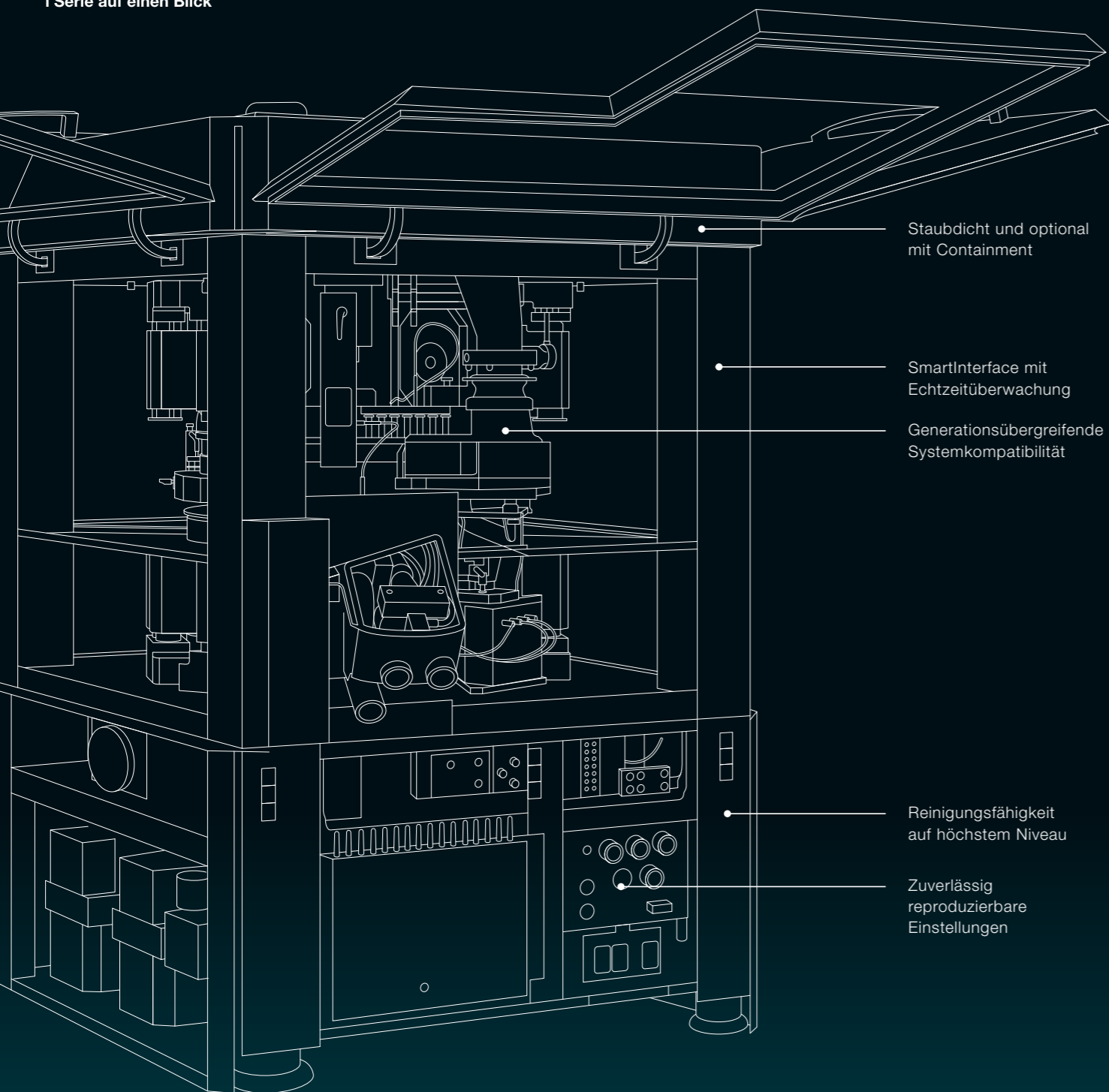
**F30i** Der Hochleistungs-Doppelrundläufer für die maximal effiziente Produktion großer Batches.

<b>Stempelstationen (max.)</b>	32	47	79
<b>Maximaler Output (Tabletten/Stunde)</b>	324.000	475.200	1.584.000
<b>Tablettendurchmesser (max.)</b>	25 mm	25 mm	25 mm

# Die gemeinsamen Stärken

Die i Serie verfügt über eine Reihe innovativer Lösungen, mit denen sie alle aktuellen Anforderungen in der Tablettierung erfüllt und Ihre Produktion verbessert

Beispiel F30i:  
Wichtige Merkmale der gesamten  
i Serie auf einen Blick



Staubdicht und optional mit Containment mit Containment

SmartInterface mit Echtzeitüberwachung

Generationsübergreifende Systemkompatibilität

Reinigungsfähigkeit auf höchstem Niveau

Zuverlässig reproduzierbare Einstellungen



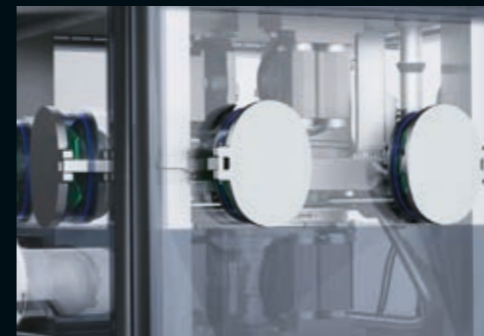
## Leistungsstark und effektiv

Erfahrungen mit Kunden zeigen: Wer auf die neue i Serie umstellt, steigert die Produktion. Ein Schlüsselement ist der Pmax®-Rotor. In Verbindung mit FS12®-Stempeln und Segmenttechnologie von Fette Compacting lässt sich der Output deutlich erhöhen, je nach Produktion sogar verdoppeln.



## Anschlussfähig für kontinuierliche Produktion und ePAT

F20i und F30i sind anschlussfähig sowohl an die kontinuierliche Direktverpressung mit der FE CPS als auch an die eingebettete Prozessanalysetechnologie (ePAT). Die ePAT-Sensorik lässt sich im Batch- und im kontinuierlichen Betrieb nachrüsten und ermöglicht dann eine durchgängige Qualitätsüberwachung in Echtzeit.



## Staubdicht und Containment-fähig

Die i Serie ist staubdicht, ein wichtiger Aspekt zum Schutz des Bedienpersonals vor Wirkstoffexposition. Die Experten von Fette Compacting beraten und begleiten mit dem firmeneigenen Verfahren Containment Guard zum Verarbeiten aktiver und hochaktiver pharmazeutischer Substanzen. So entsteht eine passgenaue Containment-Gesamtlösung.



## Digital und vernetzbar

Die i Serie bietet alle technischen Voraussetzungen für den Einsatz in hochmodernen Produktionsumgebungen und ermöglicht die einfache Integration von Prozess-Equipment nach dem Plug-and-Play-Prinzip. Die offenen Schnittstellen der Maschine entsprechen den Industriestandards für Automatisierung und ermöglichen die Integration der Tablettenpresse in ein Manufacturing Execution System (MES) oder eine Anbindung an das Internet der Dinge (IoT).



## Systemkompatibilität

Alle prozessbezogenen Baugruppen gleichen oder ähneln den Maschinenmodellen der früheren i Serie. Das ist besonders dann von Vorteil, wenn Kunden weitere Tablettenpressen von Fette Compacting nutzen.

# Vier Eigenschaften, die Ihre Produktion sicher und schnell machen

Die i Serie vereint Vorteile aus jahrzehntelangem Know-how und unserem Anspruch, stets die beste Lösung zu liefern



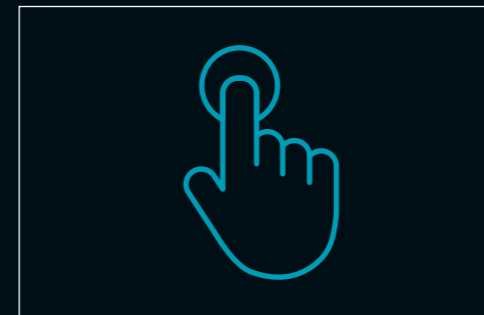
## Innovativ

- + TRI.EASY-Design macht Betrieb, Wartung und Umrüstung einfach, sicher und schnell, was Reinigungszeiten verkürzt und Effizienz erhöht.
- + RFID-Option zur Erhöhung der Prozesssicherheit
- + Staubdicht als Standard
- + Multiformat-Tablettenauswurf verringert Gefahr von Materialstau



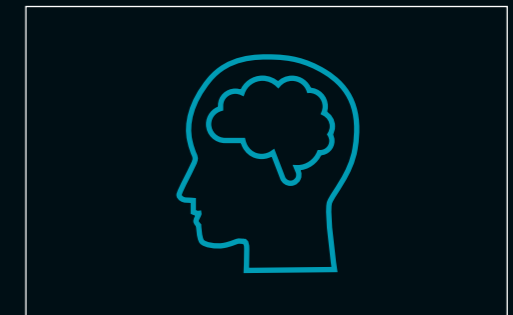
## Integrativ

- + Vereinfachte Integration in bestehende Produktionsumgebung durch Systemkompatibilität mit Vorgängermodellen
- + Einheitliche Schnittstelle für Prozess-equipment macht Einrichtung für die Produktion einfach und schnell
- + Zubehör wie Checkmaster zur Tablettenprüfung über HMI steuerbar



## Intuitiv

- + HMI-Software vereinfacht und sichert korrektes Bedienen der Presse
- + Reinigung aufgrund des Produktdesigns unkompliziert, effizient und schnell



## Intelligent

- + SmartInterface vernetzt Tablettenpressen mit Unternehmensnetzwerk und stellt Produktions- und Prozessdaten in Echtzeit bereit. Zugriff über Laptop, Tablet oder Smartphone. Fördert Transparenz, datenbasierte Produktionsoptimierung und -planung sowie Reagieren auf Abweichungen
- + Assistenzsysteme für vereinfachtes und sicheres Anlegen von Rezepten
- + Energiemonitoring erfasst Stromverbrauch als Grundlage für Energieprognosen

# F10i

## Kompakt und schnell anpassbar



Die F10i ist ein leistungsstarker Einfach-rundläufer für kleinere Chargen mit einer Ausbringungsmenge von bis zu 324.000 Tabletten pro Stunde. Für Flexibilität und Vielseitigkeit sorgt unter anderem ein mechanisch-manuelles Rotorspannsystem. Damit ist die F10i für die Anforderungen einer dynamischen Produktion ideal gerüstet.



### **Kompakt und flexibel**

Dank maximaler Kompaktheit und kleinem Schaltschrank ist für die F10i nur eine kleine Stellfläche nötig. Mit ihrem Multiformat-Tablettenablauf bedient sie ein großes Einsatzspektrum von der Mikro- bis zur Brausetablette.



### **Zeitsparend**

Wenige Verkleidungsteile sowie staubdichte Verbindungen zwischen Maschine und Prozess-Equipment vereinfachen das Reinigen und schützen das Personal.



### **Kompromisslos gut**

Die F10i gewährleistet die gleiche Qualität wie die größeren Tablettenpressen der i Serie, beispielsweise bei Druckrollen und der Fill-O-Matic, die für eine gleichmäßige und präzise Befüllung der Matrizen sorgt. Die F10i ist die kleinste Maschine, die Containment-Anforderungen erfüllt.

# F20i

## Allrounder für maximale Flexibilität



Mit einer Ausbringungsmenge von bis zu 475.200 Tabletten pro Stunde und der optionalen Rotortechnologie Pmax® ist die F20i der Allrounder der i Serie. Sie eignet sich für ein breites Spektrum von Produkten und Chargengrößen und ermöglicht damit maximale Flexibilität in der Herstellung.



### Optimiert

Zahlreiche Verbesserungen zum Vorgängermodell wie der Multiformat-Tablettenablauf für ein großes Einsatzspektrum und das vereinfachte Rotorwechselsystem vereinfachen die Handhabung.



### Zeitsparend

Wenige Verkleidungsteile sowie staubdichte Verbindungen zwischen Maschine und Prozess-Equipment erleichtern das Reinigen und schützen das Personal.



### Anschlussfähig für ePAT und FE CPS

Sowohl kontinuierliche Produktion mit der FE CPS als auch eine eingebettete Prozessanalysetechnologie zur durchgängigen Qualitätsüberwachung in Echtzeit lassen sich realisieren.

# F30i

## Effizienter Doppelrundläufer für maximalen Output

Die F30i ist ein Hochleistungs-Doppelrundläufer mit einem ultraschnellen Musterzug der ersten Schicht. Produzenten können die Tablettenpresse zügig unterschiedlichen Anforderungen anpassen. Konzipiert für die Produktion großer Chargen, ermöglicht die F30i einen maximalen Output von bis zu 1,6 Millionen Tabletten pro Stunde.



**Optimiert**  
Bei der Produktion von Zweischichttablets verbessert der schnelle Musterzug der ersten Schicht die Qualität. Zahlreiche Verbesserungen zum Vorgängermodell, u.a. innovativer Multiformat-Tablettenablauf für ein breites Einsatzspektrum und optimiertes Rotorwechselsystem vereinfachen die Handhabung.



**Zeitsparend**  
Wenige Verkleidungsteile sowie staubdichte Verbindungen zwischen Maschine und Prozess-Equipment erleichtern das Reinigen und schützen das Personal.



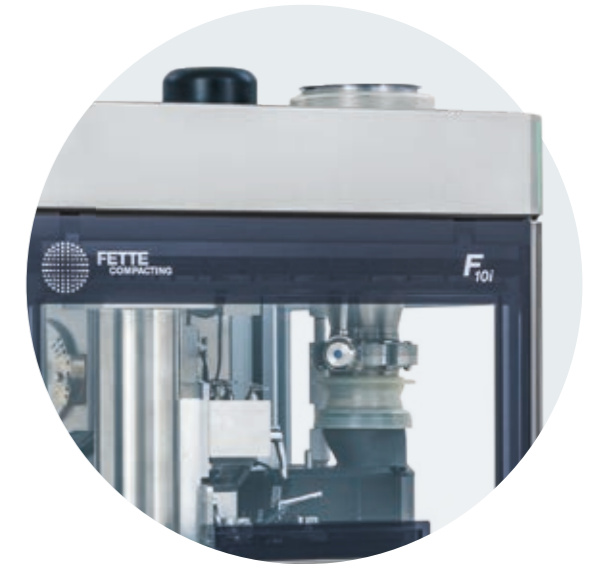
**Anschlussfähig für ePAT und FE CPS**  
Sowohl kontinuierliche Produktion mit der FE CPS als auch eine eingebettete Prozessanalysetechnologie zur durchgängigen Qualitätsüberwachung in Echtzeit lassen sich realisieren.



# Technische Daten

## F10i

Je nach Bedarf lässt sich die i Serie konfigurieren. Bei der Auswahl der passenden Stempel, Segmente und Matrizen unterstützen wir Sie gern beratend, damit Sie die optimale Konfiguration erhalten.



### Technische Maschinendaten

<b>Teilkreisdurchmesser</b>	mm	280	280	280	280	280	280	280	280	280
<b>Presskraft Vor- und Hauptdruck 1*</b>	kN	0–80	0–80	0–80	0–80	0–80	0–80	0–80	0–80	0–80
<b>Drehzahl Hauptantrieb 2**</b>	min <sup>-1</sup>	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120
<b>Abmessung L x B x H</b>	mm	925 x 1.112 x 1.875 ***								
<b>Gewicht</b>		Tablettenpresse ca. 2.100 kg ****, HMI-Bedienterminal 90 kg								
<b>Netzanschlusswerte</b>		Betriebsspannung 400–480 V, Frequenz 50 / 60 Hz, Leistungsbedarf 9 kW								

### Rotorspezifische Daten

<b>Matrizen (M)/Segmente (S)</b>		M	M	M	M	S	S	S	S	S
<b>Anzahl der Stempelstationen</b>		32	30	24	20	45	30	24	21	21
<b>Stempelform</b>		EU19 TSM19 BBS	FS19® EU19 TSM19 BB	FS19® EU19 TSM19 B	EU1" EU1"-441 TSM1" D	FS12®	FS19® EU19 TSM19	EU1" TSM1"	EU1"-441	EU28
<b>Tablettenausstoß Stück/h</b>	min.	48.000	45.000	36.000	30.000	67.500	45.000	36.000	31.500	–
	max.	230.400	216.000	172.800	120.000	324.000	216.000	144.000	126.000	126.000
<b>Max. Presskraft Station 1*****</b>	kN	80	80	80	80	34	80	80	80	80
<b>Max. Presskraft Station 2*****</b>	kN	80	80	80	80	34	80	80	80	80
<b>Max. Tablettendurchmesser</b>	mm	11	13	18	25	11	18	25	25	27
<b>Max. Fülltiefe*****</b>	mm	18	18	18	18	20	20	20	20	20
<b>Empfohlene Drehzahl des Rotors</b>	min.	min <sup>-1</sup> 25	25	25	25	25	25	25	25	15
	max.	min <sup>-1</sup> 120	120	120	100	120	120	100	100	100
<b>Matrizen-/Segmenthöhe</b>	mm	22,225	22,225	22,225	23,8	25	25	25	25	25
<b>Matrizendurchmesser</b>	mm	22	24	30,16	38,1	–	–	–	–	–
<b>Stempelschaftdurchmesser</b>	mm	19	19	19	25,35	12	19	25,35	25,35	28
<b>Stempellänge Ober- / Unterstempel</b>	mm	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6	133,6
<b>Oberstempelleintauchtiefe</b>	mm	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5

Theoretische Werte bzw. technische Grenzwerte: Diese können in der Praxis, je nach Produkt und Anwendungsfall, variieren. Tablettendicke ist eine produktabhängige Größe und kann stark variieren. \* Die minimale Presskraft muss einen bestimmten Wert überschreiten, damit der Stempel die Druckrolle dreht. Die maximale Presskraft ist abhängig von den eingebauten Tablettierwerkzeugen. \*\* Die minimal und maximal mögliche Drehzahl ist vom Anwendungsfall abhängig. \*\*\* Abmessungen können je nach Option abweichen. \*\*\*\* Gewicht kann je nach Option abweichen. \*\*\*\*\* Limitiert durch Stempелеigenschaften. \*\*\*\*\* Sonderfülltiefen auf Anfrage. Haftungsausschluss: Einige der in dieser Broschüre beschriebenen Funktionen sind optional und hängen von der individuellen Maschinenkonfiguration auf Anfrage ab.

# Technische Daten

## F20i

Je nach Bedarf lässt sich die i Serie konfigurieren. Bei der Auswahl der passenden Stempel, Segmente und Matrizen unterstützen wir Sie gern beratend, damit Sie die optimale Konfiguration erhalten.



### Technische Maschinendaten

<b>Teilkreisdurchmesser</b>	mm	410	410	410	410	410	410	410	410	410
<b>Presskraft Vor- und Hauptdruck 1*</b>	kN	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100
<b>Drehzahl Hauptantrieb 2**</b>	min <sup>-1</sup>	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120
<b>Abmessung L x B x H</b>	mm	1.220 x 1.220 x 2.022								
<b>Gewicht</b>		Tablettenpresse ca. 3.300–3.500 kg, HMI-Bedienterminal 90 kg, Schaltschrank 270 kg								
<b>Netzanschlusswerte</b>		Betriebsspannung 400–480 V, Frequenz 50/60 Hz, Leistungsbedarf 13,2 kW								

### Rotorspezifische Daten

<b>Matrizen (M)/Segmente (S)</b>		M	M	M	M	S	S	S	S	S
<b>Anzahl der Stempelstationen</b>		47	43	36	30	66	45	36	33	33
<b>Stempelform</b>		EU19 EU19FS TSM19	FS19® EU19 TSM19 BB	FS19® EU19 TSM19 B	EU1* EU1*-441 TSM1* D	FS12®	FS19® EU19 TSM19	EU1* TSM1*	EU1*-441	EU28
<b>Tablettenausstoß Stück/h</b>										
	min.	42.300	38.700	32.400	27.000	59.400	40.500	32.400	29.700	–
	max.	338.400	309.600	259.200	180.000	475.200	324.000	216.000	198.000	198.000
<b>Max. Presskraft Station 1***</b>	kN	100	100	100	100	34	100	100	100	80
<b>Max. Presskraft Station 2***</b>	kN	100	100	100	100	34	100	100	100	80
<b>Max. Tablettendurchmesser</b>	mm	11	13	18	25	11	18	25	25	27
<b>Max. Fülltiefe****</b>	mm	18	18	18	22	20	20	20	20	20
<b>Empfohlene Drehzahl des Rotors</b>										
	min.	min <sup>-1</sup>	15	15	15	15	15	15	15	15
	max.	min <sup>-1</sup>	120	120	120	100	120	120	100	100
<b>Matrizen-/Segmenthöhe</b>	mm	22,225	22,225	22,225	23,8	25	25	25	25	25
<b>Matrizendurchmesser</b>	mm	22	24	30,16	38,1	–	–	–	–	–
<b>Stempelschaftdurchmesser</b>	mm	19	19	19	25,35	12	19	25,35	25,35	28
<b>Stempellänge Ober-/ Unterstempel</b>	mm	133,6	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6	133,6
<b>Oberstempelleintauchtiefe</b>	mm	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5	1–5

Theoretische Werte bzw. technische Grenzwerte: Diese können in der Praxis, je nach Produkt und Anwendungsfall, variieren. Tablettendicke ist eine produktabhängige Größe und kann stark variieren. \* Die minimale Presskraft muss einen bestimmten Wert überschreiten, damit der Stempel die Druckrolle dreht. Die maximale Presskraft ist abhängig von den eingebauten Tablettierwerkzeugen. \*\* Die minimal und maximal mögliche Drehzahl ist vom Anwendungsfall abhängig. \*\*\* Limitiert durch Stempelleigenschaften. \*\*\*\* Sonderfülltiefen auf Anfrage. Haftungsausschluss: Einige der in dieser Broschüre beschriebenen Funktionen sind optional und hängen von der individuellen Maschinenkonfiguration auf Anfrage ab.

# Technische Daten

## F30i

Je nach Bedarf lässt sich die i Serie konfigurieren. Bei der Auswahl der passenden Stempel, Segmente und Matrizen unterstützen wir Sie gern beratend, damit Sie die optimale Konfiguration erhalten.



### Technische Maschinendaten

<b>Teilkreisdurchmesser</b>	mm	680	680	680	680	680	680	680	680
<b>Presskraft Vor- und Hauptdruck 1*</b>	kN	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100	0–100
<b>Drehzahl Hauptantrieb 2**</b>	min <sup>-1</sup>	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120	5–120
<b>Abmessung L x B x H</b>	mm	1.394 x 1.394 x 2.030							
<b>Gewicht</b>		Tablettenpresse 4.600 kg, Bedienterminal 90 kg, Schaltschrank 350 kg							
<b>Netzanschlusswerte</b>		Betriebsspannung 400–480 V, Frequenz 50 / 60 Hz, Leistungsbedarf 17 kW							

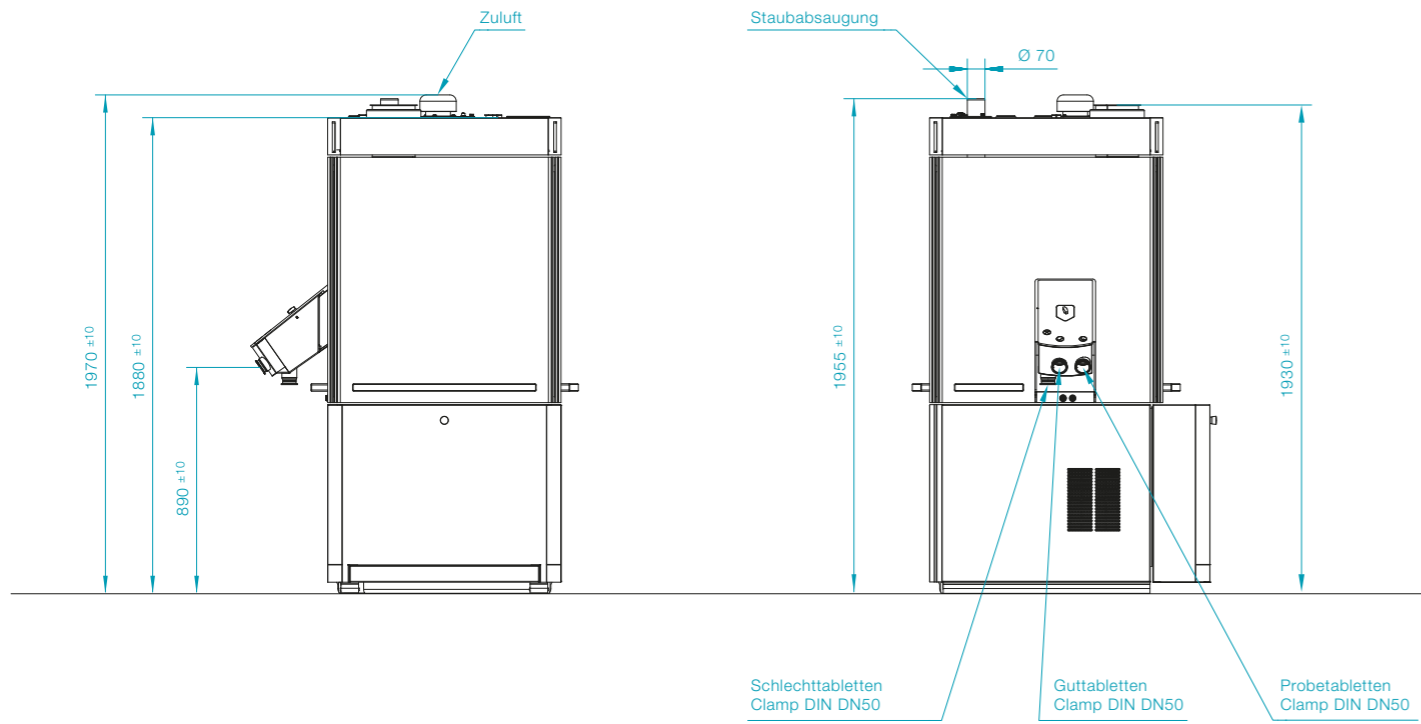
### Rotorspezifische Daten

<b>Matrizen (M)/Segmente (S)</b>		M	M	M	M	S	S	S	S
<b>Anzahl der Stempelstationen</b>		79	73	61	49	110	75	55	55
<b>Stempelform</b>		FS19® EU19 BBS	FS19® EU19 TSM19 BB	FS19® EU19 TSM19 B	EU1* EU1*-441 TSM1* D	FS12®	FS19® EU19 TSM19	EU1* EU1*-441 TSM1*	EU28
<b>Tablettenausstoß Stück/h</b>		min. 142.200 max. 1.137.600	131.400 1.051.200	109.800 878.400	88.200 470.400	396.000 1.584.000	135.000 1.080.000	99.000 528.000	– 528.000
<b>Max. Presskraft Station 1***</b>	kN	100	100	100	100	34	100	100	80
<b>Max. Presskraft Station 2***</b>	kN	100	100	100	100	34	100	100	80
<b>Max. Presskraft Station 3***</b>	kN	100	100	100	100	34	100	100	–
<b>Max. Presskraft Station 4***</b>	kN	100	100	100	100	34	100	100	–
<b>Max. Tablettendurchmesser</b>	mm	11	13	18	25	11	18	25	27
<b>Max. Fülltiefe****</b>	mm	18	18	18	18	20	20	20	20
<b>Empfohlene Drehzahl des Rotors</b>	min. min <sup>-1</sup> max. min <sup>-1</sup>	15 120	15 120	15 120	15 80	15 120	15 120	15 100	15 80
<b>Matrizen-/Segmenthöhe</b>	mm	22,225	22,225	22,225	23,8	25	25	25	25
<b>Matrizendurchmesser</b>	mm	22	24	30,16	38,1	–	–	–	–
<b>Stempelschaftdurchmesser</b>	mm	19	19	19	25,35	12	19	25,35	28
<b>Stempellänge Ober-/ Unterstempel</b>	mm	133,6	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6 (133,35)	133,6
<b>Oberstempelauchtiefe</b>	mm	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)	1–5 (8*****)

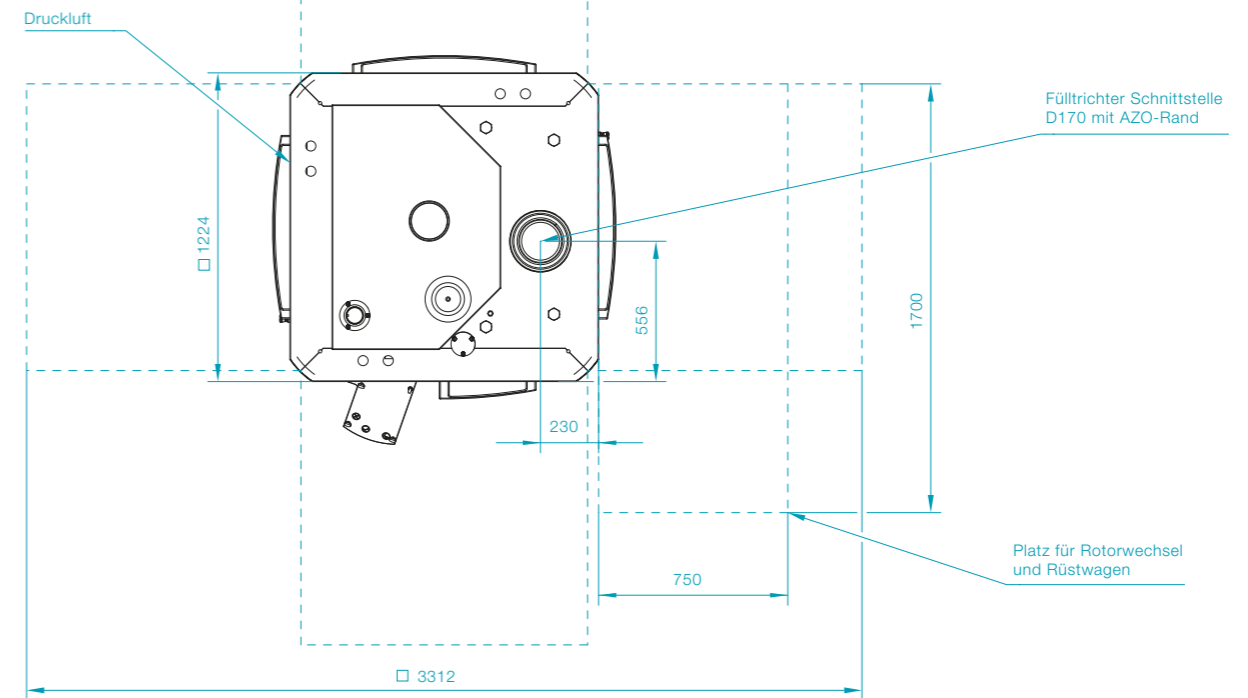
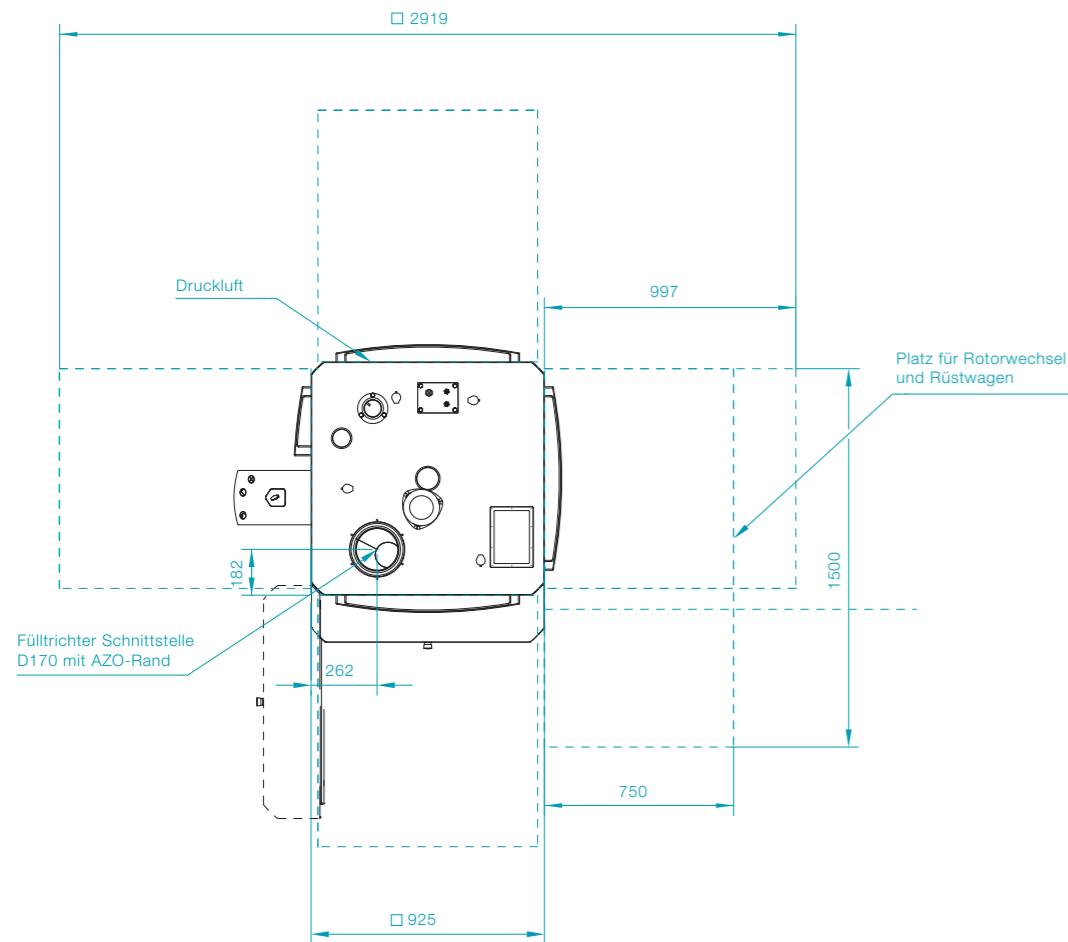
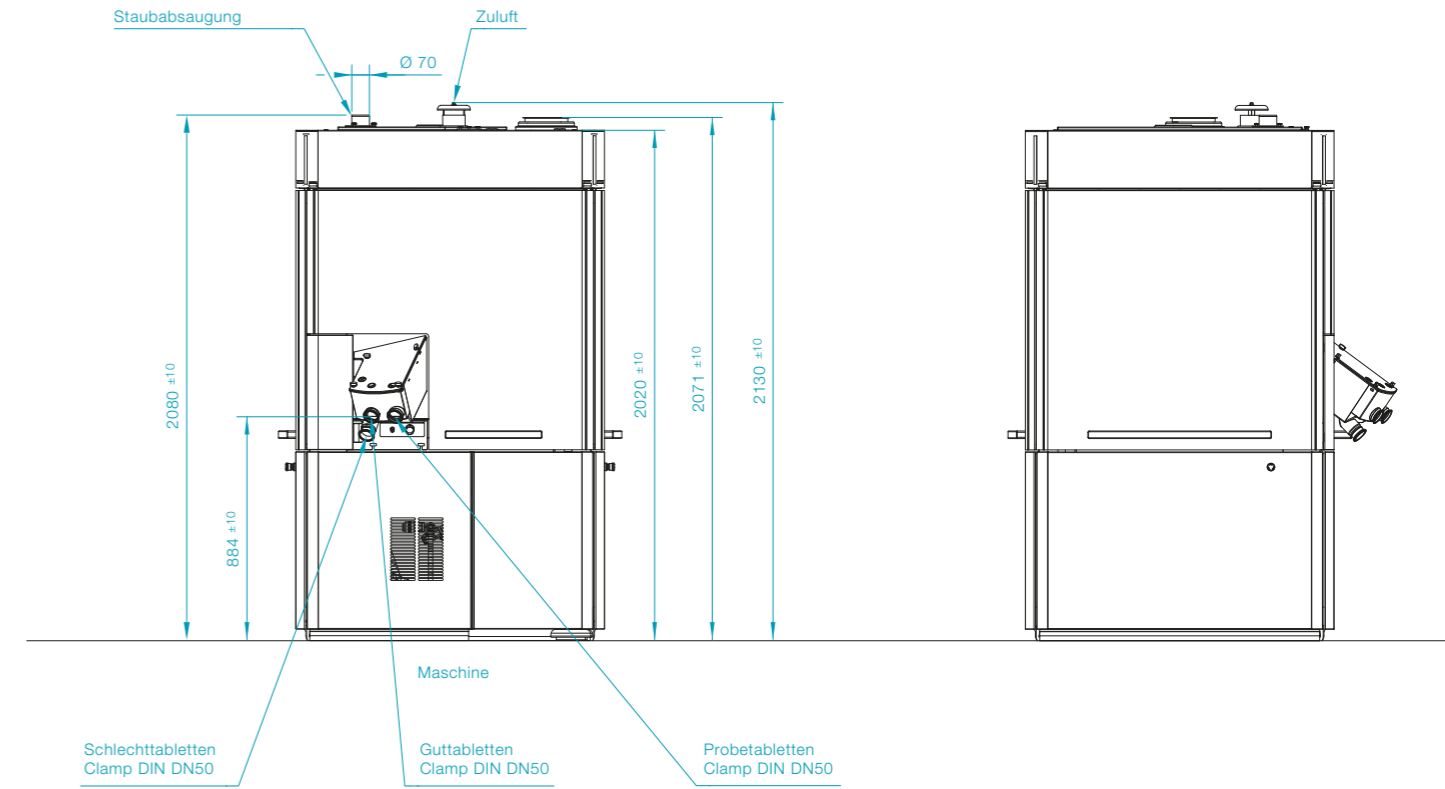
Theoretische Werte bzw. technische Grenzwerte: Diese können in der Praxis, je nach Produkt und Anwendungsfall, variieren. Tablettendicke ist eine produktabhängige Größe und kann stark variieren. \* Die minimale Presskraft muss einen bestimmten Wert überschreiten, damit der Stempel die Druckrolle dreht. Die maximale Presskraft ist abhängig von den eingebauten Tablettierwerkzeugen. \*\* Die minimal und maximal mögliche Drehzahl ist vom Anwendungsfall abhängig. \*\*\* Limitiert durch Stempelleigenschaften. \*\*\*\* Sonderfülltiefen auf Anfrage. \*\*\*\*\* 2-Schicht-Betrieb. Haftungsausschluss: Einige der in dieser Broschüre beschriebenen Funktionen sind optional und hängen von der individuellen Maschinenkonfiguration auf Anfrage ab.

# Aufstellplan

F10i

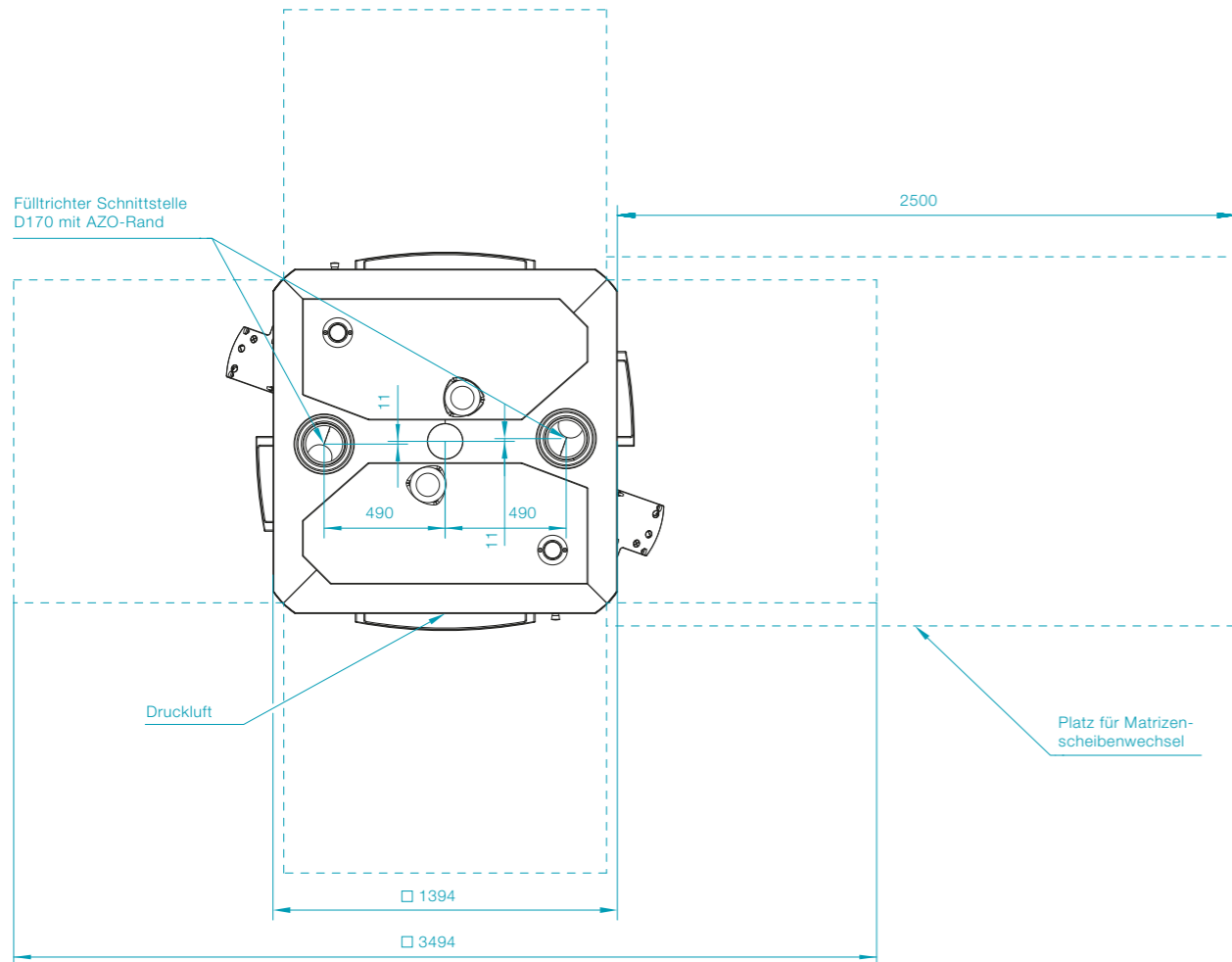
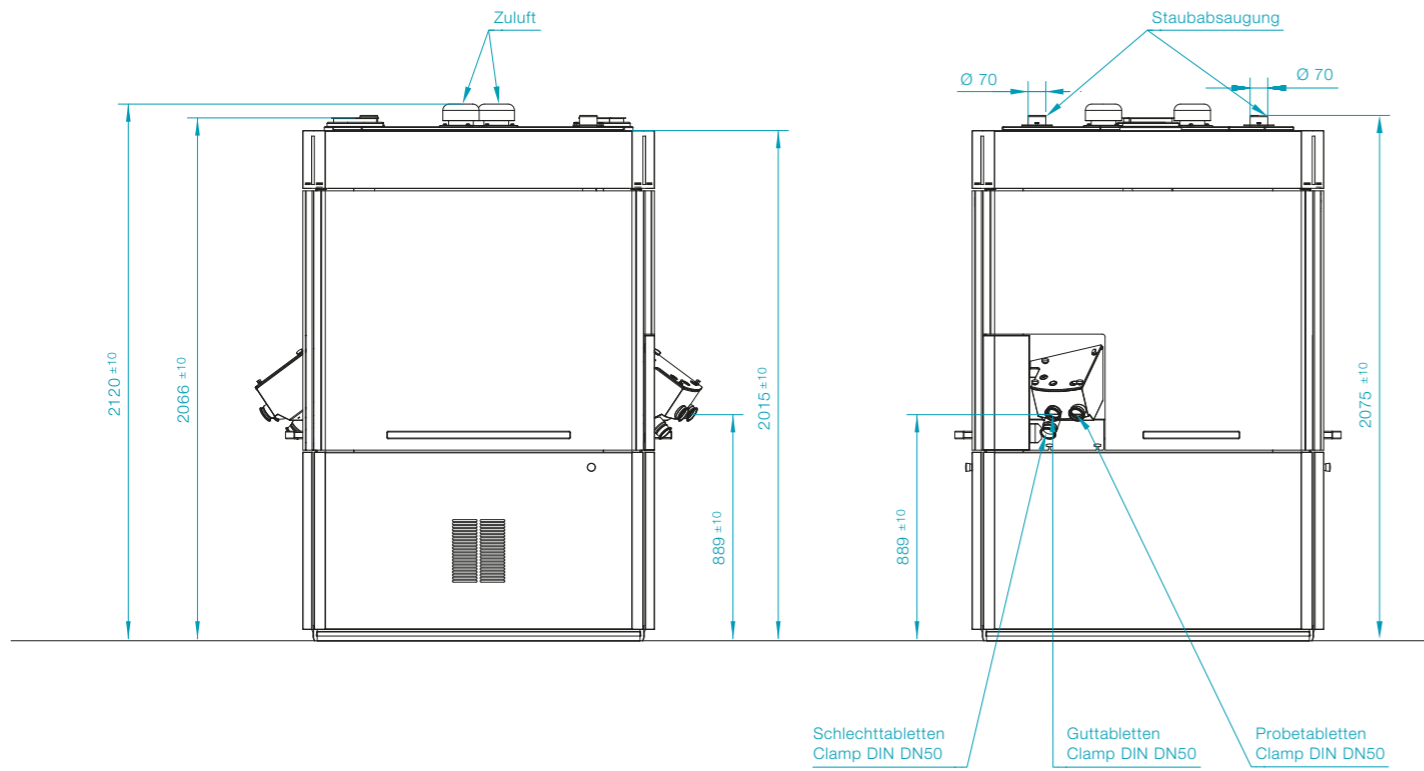


F20i



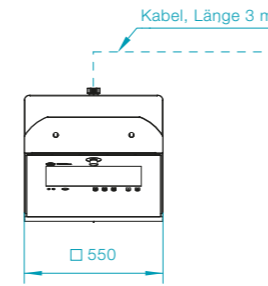
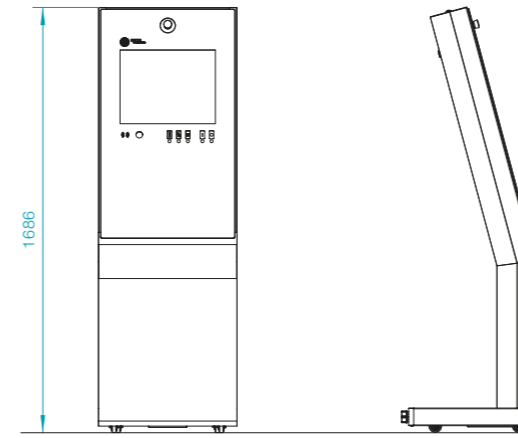
# Aufstellplan

F30i



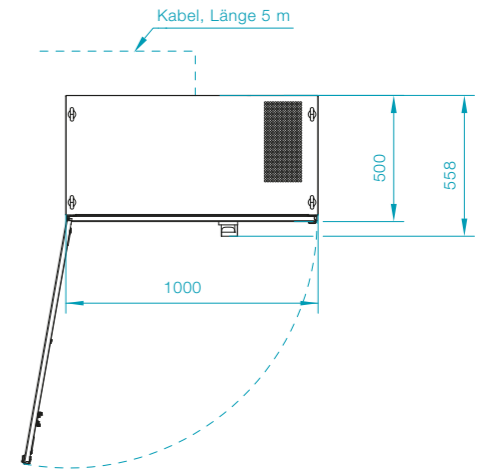
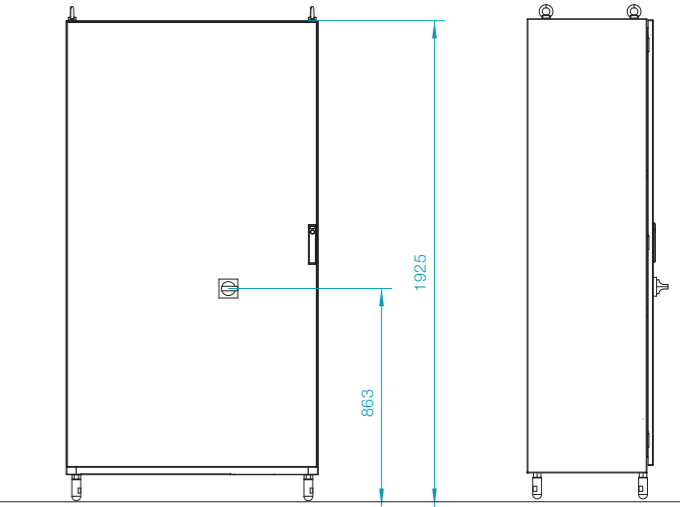
M 1:30 | Alle Maße in mm, sofern nicht anders angegeben.

HMI-Bedienterminal



M 1:30 | Alle Maße in mm, sofern nicht anders angegeben.

Schaltschrank





## Containment Guard

Mit dem Containment Guard standardisiert Fette Compacting die Rückhalteleistung von Containment-Systemen und macht sie praxisnah mess- und vergleichbar. Auf dieser Grundlage integrieren wir Maschinen und Prozesse für das sichere Verarbeiten aktiver Wirkstoffe von der Entwicklung bis zur Serienfertigung.

- + Integriertes, ganzheitliches Containment
- + Messbare Rückhalteleistung und SMEPAC-Validierung
- + Passgenaue Lösung für Ihre spezifische Aufgabe



Broschüre: Containment Guard

## Together – from lab to production

Mit uns gelangt Ihr Produkt schneller zur Marktreife. Als erfahrener Entwicklungs- und Prozesspartner unterstützt Fette Compacting Hersteller mit jahrzehntelanger Expertise entlang des gesamten Produktlebenszyklus – von der ersten Formulierungs-idee bis zur Markteinführung und Produktion.

- + Effektive Beratung und Tests unter GMP-Bedingungen
- + Services von der Formulierung bis zur Optimierung
- + Verkürzte Time-to-Market für Ihr Produkt



Broschüre: Together – from lab to production

**together**   
**from lab**  
**to production**

## Tablettierwerkzeuge

Unsere Tablettierwerkzeuge optimieren die Leistung und Wirtschaftlichkeit Ihrer Tablettenproduktion. Präzise ausgelegte Stempel und Segmenttechnologien, hochwertige Werkstoffe und Beschichtungen erhöhen Output, reduzieren Verschleiß und sichern eine konstant hohe Tablettenqualität.

- + Höherer Output durch optimierte Werkzeuggeometrie
- + Längere Standzeiten und weniger Verschleiß
- + Effizientes Handling, Reinigung und Werkzeugmanagement



Broschüre: Tablettierwerkzeuge

## R&D Solutions

Wir begleiten Sie mit unseren R&D Solutions von der ersten Pulveranalyse bis zur validierten Serienproduktion. Basierend auf dem Quality-by-Design-Prinzip und modernster Technologie minimieren wir Scale-up-Risiken und verkürzen Ihre Time-to-Market – für robuste, skalierbare und sichere Tablettierprozesse.

- + Effiziente Formulierungsentwicklung
- + Produktionsnahe Prozessentwicklung
- + Nahtloses Scale-up und sicherer Technologietransfer
- + Weltweites Trainingsangebot



Broschüre: R&D Solutions



## Production Services

Unsere Production Services bieten Ihnen eine ganzheitliche Betreuung für Ihre Tablettenproduktion – von der ersten Inbetriebnahme bis zur Prozessoptimierung im laufenden Betrieb. Unsere Experten sorgen für maximale Maschinenverfügbarkeit, minimierte Stillstandzeiten und zukunftssichere Anlagen.

- + Technischer Support und schnelles Ersatzteilmanagement
- + Datenbasierte Prozessoptimierung und Fleetmanagement
- + Anlagenmodernisierung und generalüberholte Gebrauchsmaschinen
- + Weltweites Trainingsangebot



Broschüre: Production Services

## Globales Trainingsprogramm

Mit unserem globalen Trainingsangebot schließen wir die Lücke zwischen Theorie und Praxis und unterstützen Sie, das volle Potenzial Ihrer Tablettierprozesse auszuschöpfen. Wir bieten Ihnen passgenaue Module für jede Phase Ihres Prozesses – von der Entwicklung bis zur Instandhaltung.

- + Standardmodule und Individuelle Trainingsangebote
- + Zertifikat nach 21 CFR
- + Flexibel bei Ihnen vor Ort oder in unseren Competence Centern
- + Weltweites Trainingsangebot in sechs Sprachen



Broschüre: Globales Trainingsprogramm





#### Europa

##### **Fette Compacting GmbH**

Grabauer Strasse 24  
21493 Schwarzenbek, Deutschland  
Telefon +49 4151 12-0  
tablet@fette-compacting.com

##### **Fette Compacting Ibérica SL**

Avenida Labradores, 1  
2ª Planta, Oficina 3  
28760 Tres Cantos, Spanien  
Telefon +34 91 8039689  
fcib@fette-compacting.com

##### **Fette Compacting France**

10 Allée Bienvenue  
93160 Noisy-le-Grand, Frankreich  
Telefon +33 155 812121  
fcf@fette-compacting.com

##### **Fette Compacting Italia Srl**

Via Bruno Tosarelli, 155  
40055 Bologna, Italien  
Telefon +39 340 5603976  
fcit@fette-compacting.com

##### **Fette Compacting Belgium BV**

Schallenhoevedreef 1b  
2800 Mechelen, Belgien  
Telefon +32 15 684260  
fcbe@fette-compacting.com

##### **EuroPharma Machinery Ltd**

Unit 12 Highview  
Bordon, Hampshire, GU35 0AX  
Grossbritannien  
Telefon +44 1420 473344  
admin@europharma.co.uk

#### Asien

##### **Fette Compacting (China) Co., Ltd.**

No. 9 Shengtong Road,  
Moling Sub-District,  
Jiangning Development Zone,  
211111 Nanjing  
Jiangsu Province, P.R.C., China  
Telefon +86 25 52121818  
fcn@fette-compacting.com

##### **Fette Compacting Machinery India Private Limited**

Plot No. S 115, Phase III B  
Verna Industrial Estate  
Verna, Goa 403 722, Indien  
Telefon +91 90498 54568  
marketing-in@fette-compacting.com

##### **Fette Compacting Asia Pacific Pte Ltd.**

2 Bukit Merah Central #18-01  
Singapore 159835, Singapur  
Telefon +65 6371 1556  
infoasiapacific@fette-compacting.com

##### **Fette Compacting Middle East FZE**

Jebel Ali Free Zone, Jafza  
Lobby 14, Office 308, Dubai  
Vereinigte Arabische Emirate  
Telefon +971 4 8808226  
dubai@fette-compacting.com

#### Nordamerika

##### **Fette Compacting America, Inc.**

400 Forge Way  
Rockaway, NJ 07866, USA  
Telefon +1 973 5868722  
sales@fetteamerica.com

#### Lateinamerika

##### **Fette Compacting America Latina Ltda.**

Av. Cambacica, 610 módulo 10  
Parque Imperador  
CEP 13097-160  
Campinas / SP, Brasilien  
Telefon +55 19 37969910  
fcal-info@fette-compacting.com

##### **Fette Compacting Mexico, SA de CV**

Adolfo Prieto No. 1638  
Colonia Del Valle Sur  
03100 CDMX, Mexiko  
Telefon +52 55 40000653  
tablet@fette-compacting.com

#### Afrika

##### **Fette Compacting North-West Africa**

Résidence les Jardins, Bt B, Chéraga  
16000 Algier, Algerien  
Telefon +213 770 117 007  
fcnwa@fette-compacting.com

© by Fette Compacting GmbH

Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Zustimmung gestattet. Alle Rechte vorbehalten. Irrtümer, Satz- oder Druckfehler berechtigen nicht zu irgendwelchen Ansprüchen. Abbildungen, Ausführungen und Maße entsprechen dem neuesten Stand bei Herausgabe dieser Druckschrift. Technische Änderungen müssen vorbehalten sein. Die bildliche Darstellung der Produkte muss nicht in jedem Falle und in allen Einzelheiten dem tatsächlichen Aussehen entsprechen.

[www.fette-compacting.com](http://www.fette-compacting.com)